



**А С С О Ц И А Ц И Я**  
**НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ**

Исх.№ АС-213  
от 10 августа 2000г.

**ПРОТОКОЛ № 45**  
**заседания Правления**  
**Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков**

г. Москва

от 27 июля 2000 г.

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:**

**Члены Правления:** Рябов В.А., Хурамшин Т.З., Кастерин В.Н., Капустин В.М., Бронфин И.Б., Смирнов Л.П. (по поручению Злотникова Л.Е.), Лупанов Н.В. (по поручению Бородина В.С.), Степанов С. И. (по поручению Нападовского В.В.), Чаговец А.Н. (по поручению Дюрика Н.М.), Пирятинский К.Б. (по поручению Рабиновича Г.Б.), Яковлев А.А. (по поручению Ластовкина Г.А.)

**По приглашению:** Гусев В.К. (Президиум Правления Координационного Совета отечественных производителей), Булатов В.П. (ОАО "Газпром-Сибур"), Шашков А.А. (по поручению Тархова В.А.), Луговской А.И. (ОАО «Рязанский НПЗ»), Смирнов В.К. («КАТАХИМ»), Коптев П.П. («ПРИЗ»), Рябов К.В. (АНН), Горячева Ю.Н. (Минэнерго России)

**ПОВЕСТКА ДНЯ:**

1) Итоги II Всероссийского съезда товаропроизводителей

*Докладчик – Гусев В.К. (Президиум Правления Координационного Совета отечественных товаропроизводителей)*

2) О программе реконструкции и модернизации НПЗ НК «ЮКОС» в 2001-2005гг.

*Докладчик - Пирятинский К.Б. (ЗАО «ЮКОС РМ»)*

3) О результатах проводимого на ОАО «Рязанский НПЗ» эксперимента по совершенствованию системы управления промышленной безопасностью

*Докладчик - Луговской А.И. (ОАО «Рязанский НПЗ»)*

4) О подготовке проведения отраслевых совещаний

- **по проблемам переработки отработанных катализаторов, содержащих драгоценные, редкие и цветные металлы**

*Докладчик - Смирнов В.К. («КАТАХИМ»)*

- **руководителей служб КИПиА и АСУ**

*Докладчики - Коптев П.П. (ОАО «ПРИЗ»)  
Рябов К.В. (АНН)*

I. Координационный Совет отечественных товаропроизводителей (КСОТ) был создан в 1998 году на I Всероссийском съезде товаропроизводителей в условиях экономического кризиса в стране, развала реального сектора экономики, потери управляемости государством. Создание КСОТ диктовалось необходимостью объединения отечественных товаропроизводителей с целью обеспечения возможности решения производственных и хозяйственных проблем в этих условиях.

Председателем КСОТ является Н.И. Рыжков.

Организация за короткий срок приобрела широкую известность и авторитет, как в России, так и за рубежом. Авторитетной составляющей КСОТ являются представители Государственной Думы на уровне председателей ее Комитетов.

В своей практической деятельности КСОР осуществляет функции по решению конкретных проблем многих отраслей экономики, активно сотрудничает с Парламентом России в разработке законодательных основ реального сектора экономики,

25 апреля с.г. в Москве прошел II Всероссийский съезд товаропроизводителей. В работе съезда приняло участие 1100 человек, представляющих 85 регионов России, 124 общероссийских общественных объединений товаропроизводителей. В качестве гостей на съезде присутствовали делегации и представители 30 зарубежных стран. На съезде были приняты важные и принципиальные решения, направленные на повышение роли общественных объединений товаропроизводителей в возрождении отечественного производства, активизацию их участия в разработке и принятии наиболее важных экономических программ, проектов и решений на уровне законодательной и исполнительной ветвей власти.

На съезде было принято решение о преобразовании КСОР из межрегиональной в общероссийскую общественную организацию.

Съездом принята Программа развития реального сектора экономики, разработанная на основе объективного анализа масштабов и причин социально-экономического кризиса в России. Основные концептуальные положения этой Программы можно сгруппировать в крупные блоки, содержание которых отражает

такие цели и задачи, как:

- обеспечение приоритетного развития отечественного производства товаров и услуг, достижение оптимального соотношения национального и иностранного капитала на внутреннем рынке;
- проведение инвентарного учета внутренних ресурсов и резервов, производственных мощностей, вовлечение их в хозяйственный оборот и обеспечение эффективного их использования;
- создание открытой и конкурентоспособной на внутреннем и внешнем рынках отечественной экономики, создание эффективной системы протекционистских мер и минимизирование объемов неэквивалентного обмена;
- ликвидация внешней экономической зависимости, сокращение внешних займов и кредитов, государственного долга;
- уход в экономике страны от взаимных неплатежей, бартерных сделок, восстановление платежеспособности предприятий;
- обеспечение развития свободного предпринимательства;
- обеспечение приоритетного развития социальной сферы, народного образования, здравоохранения, науки и культуры, ускоренного развития научно-технического потенциала страны, внедрение передовых технологий, модернизации и реконструкции действующих производств и др.

Учитывая актуальность основных положений Программы для воссоздания отечественной экономики страны, съездом было принято решение о внесении Программы в Правительство Российской Федерации в качестве официальных предложений, что и было выполнено руководством КСОР.

Однако в силу разных причин предложения товаропроизводителей Правительством приняты не были при разработке государственной экономической программы.

19 июля с.г. состоялась встреча Министра экономического развития и торговли Российской Федерации Грефа Г.О. с членами Президиума КСОР, на которой были рассмотрены основные принципы и перспективы экономического развития страны. По результатам этой встречи было принято постановление КСОР, в котором подчеркивалась необходимость обратиться с предложением к Президенту Российской Федерации, Правительству, Парламенту учитывать предложения Программы, принятой II Всероссийским съездом товаропроизводителей при выборе стратегии развития экономики Российской Федерации.

Анализ сложившейся в настоящее время экономической и политической ситуации в стране, а также основных положений принятой Правительством Программы (“Основных направлений”) с тенденциями на усиление либеральной составляющей проводимых реформ, вызвали серьезное беспокойство руководства КСОР.

4 июля с.г. состоялась встреча Председателя КСОР Рыжкова Н.И. с Президентом Российской Федерации Путиным В.В.. На встрече было затронуто ряд проблем, в том числе о деятельности обеих палат Федерального Собрания, о законопроектах, связанных с реформой законодательной власти, а также о решениях, принятых II Всероссийским съездом товаропроизводителей. Особое внимание Президента было обращено на необходимость участия общественных организаций товаропроизводителей в рассмотрении законопроектов, указов, решений в сфере экономики, которые выносятся на рассмотрение законодательных и исполнительных органов власти. Президент с пониманием отнесся к предложениям КСОР, дал ряд поручений Администрации Президента, касающихся подключения специалистов КСОР к подготовке важных экономических документов, а также разработ-

ке принципов взаимодействия президентских структур с КСОТ, с общественными организациями отечественных товаропроизводителей.

**Решение:**

**1. Принять во внимание информацию о практической деятельности Координационного Совета отечественных производителей.**

**2. Считать целесообразным тесное взаимодействие Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков, Минэнерго России с КСОТ при решении актуальных проблем, связанных с налоговой политикой (НДС, налоговые льготы на импортное оборудование, акцизы и др.) в нефтеперерабатывающей отрасли, учитывая тесную связь в деятельности КСОТ с исполнительной и законодательной ветвями власти страны.**

**II.** При формировании стратегии развития ОАО НК «ЮКОС» учитывает тенденцию к сближению мировых и внутренних цен на нефть. Эта тенденция создает привлекательность развития нефтепереработки и продаж нефтепродуктов в сравнении с экспортом сырьевых ресурсов. Компанией предполагается вложить в ближайшее время в реконструкцию и модернизацию своих НПЗ инвестиции в объеме 250-300 млн. долларов США.

В результате развития нефтеперерабатывающих производств по прогнозу компании планирует увеличить долю выпуска дочерними НПЗ топлив в общем объеме российского рынка нефтепродуктов до 2010 г. в следующей динамике:

Нефтепродукты	Доля компании на рынке нефтепродуктов по годам, %		
	1999 г.	2005 г.	2010 г.
Бензин автомобильный	17	21	25
Авиакеросин	14	14	20-30
Дизельное топливо	20	25	25
Мазут	19	16	14

При этом будет увеличиваться объем выпуска светлых нефтепродуктов за счет снижения выпуска топочного мазута.

К 2010 году планируется увеличить долю светлых нефтепродуктов в общем объеме производства заводов Самарской группы с 57% в 2000 г. до 62% в 2003 г. и 73% в 2007 г., доля высокооктановых бензинов в объеме автомобильных бензинов увеличится с 5,62% в 1999 г. до 8,1% в 2000 г., 15,9% в 2003 г., 19,1% в 2007 г. Рост производства светлых нефтепродуктов будет происходить за счет увеличения объемов выпуска высокооктановых бензинов и дизельного топлива.

Изменяются показатели выхода светлых нефтепродуктов по заводам компании Самарской группы и Ачинского НПЗ в зависимости от инвестиционных проектов:

НПЗ	Выход светлых по годам, %		
	2000 г.	2003 г.	2007 г.
<b>НКНПЗ</b>	<b>55</b> Кооперация с КНПЗ, ком. учет	<b>62</b> УЗК, Парекс, изомеризация, ком. учет, 2 этап	<b>75</b> Комплекс каткрекинга, FCC-1,5 млн.
<b>КНПЗ</b>	<b>59</b> Кооперация с НКНПЗ, легкий гидрокрекинг, ком. учет	<b>68</b> Кат. крекинг FCC-1,2 млн., ком. учет 2 этап	<b>68</b>
<b>СНПЗ</b>	<b>57</b> легкий гидрокрекинг, ком. учет	<b>58-60</b> ЭЛОУ-АВТ-6, изомеризация, ком. учет, 2 этап	<b>69,0</b>
<b>В целом по Самарской гр.</b>	<b>57</b>	<b>62</b>	<b>73</b>
<b>АНПЗ</b>	<b>56</b> легкий гидрокрекинг, ком. учет	<b>56</b> ком. учет, 2 этап	<b>73</b> УЗК-УВПМ, гидрокрекинг
<b>Инвестиции, млн. \$</b>	<b>44</b> (в т.ч. 5 млн. \$ АНПЗ)	<b>100</b> (в т.ч. 3 млн. \$ АНПЗ)	<b>230</b> самарская группа <b>345</b> -Ачинский НПЗ

Программа утверждена Советом директоров ОАО НК «ЮКОС».

**Решение:**

**1. Отметить низкий уровень фактических и планируемых Компанией инвестиций в развитие и модернизацию собственных нефтеперерабатывающих предприятий.**

**2. Обратить внимание члена Правления АНН госп. Рабиновича Г.Б. на срыв обсуждения второго вопроса повестки дня вследствие снижения уровня представительства ЗАО «ЮКОС РМ» на заседании Правления АНН.**

**III.** На Рязанском НПЗ более 6 лет проводятся работы по повышению эффективности системы управления промышленной безопасности. Главным направлением в этой деятельности является всестороннее повышение эффективности воздействия системы на каждого работника, находящегося на площадке завода (и заводчанина и подрядчика).

Основополагающими принципами, доводящимися до каждого работника завода, являются:

- обеспечение безопасности труда - обязанность каждого работника на заводе;
- каждый работник на заводе несет ответственность за свою безопасность, безопасность других и безопасную работу завода в целом;
- только понимание каждым работником завода необходимости личного постоянного контроля над безопасностью своего труда и труда окружающих позволяет сохранить здоровье и работоспособность;
- гуманнее уволить нарушителя техники безопасности, чем дожидаться пока он нанесет вред своему здоровью, здоровью окружающих, ущерб производству;
- все травмы и аварии должны быть предотвращены.

Работа по безопасности труда проводится по двум основным направлениям:

- повышение технической устойчивости производства;
- повышение квалификации персонала и его ответственности за соблюдение правил безопасности труда.

### **Техническая устойчивость производства**

Техническая устойчивость производства обеспечивается не только ревизией оборудования, планово-предупредительными ремонтами и определением остаточного ресурса оборудования. Техническая устойчивость производства обеспечивается также за счет инструментального контроля над эксплуатацией наиболее опасного оборудования, внедрения новых приборов безопасности, систем блокировки и сигнализации. С 1992 года на заводе ведется работа по технической диагностике машинного оборудования методом вибродиагностики. За прошедшие годы отработана система контроля состояния всех компрессоров и насосов. Введение системы вибродиагностики позволило увеличить на 40-50% межремонтный цикл работы оборудования, переведенного на эту систему, снизить отказы в его работы. Это позволило по согласованию с Госгортехнадзором, Центральным округом Рязанским отделом отказаться от ППР и перейти на ремонт машинного оборудования по фактическому его состоянию. Важным элементом работы в этом направлении является внедрение новых систем блокировок и сигнализации на особо опасных стадиях процесса, выявленных специалистами завода и инспекторами Госгортехнадзора.

Проводится экспериментальная работа по объемному контролю загазованности на территории установок.

Для повышения надежности эксплуатации объектов завода большое значение имеет организация выявляемости, расследования и учета аварий и инцидентов (производственных неполадок, отказов в работе единичного оборудования, нарушения технологического процесса). Для этих целей на заводе разработан стандарт, регламентирующий порядок и требования к организации и проведению расследования и учета аварий и инцидентов. Введена классификация производственных неполадок, отказов в работе единичного оборудования, нарушений технологического процесса, включая нарушения правил эксплуатации, с указанием их отличительных признаков. По результатам расследования аварий составляются акты по установленной форме. По результатам расследования причин отказов в работе единичного оборудования, нарушений технологического процесса составляются акты по упрощенной форме. Такой 100%-ный охват расследования даже незначительных отклонений в работе завода позволяет своевременно устранять предпосылки крупных аварий и инцидентов, а также повысить ответственность обслуживающего персонала.

**Повышение квалификации персонала и его ответственности за соблюдение правил безопасного труда.**

На заводе внедрена система постоянного повышения знаний по безопасности труда дополнительно к существующим периодическим системам обучения. До тысячи рабочих завода ежегодно обучаются по 20-часовому курсу “Безопасность труда”. Непрерывность повышения знаний призвана

обеспечить понимание каждым работником завода объективной необходимости постоянного выполнения правил безопасного труда. Следствием такого обучения является ужесточение требований при ежегодной проверке знаний и повышение личной ответственности каждого работника завода за нарушение правил безопасности.

На заводе ужесточен порядок проверки знаний. Если работник не сдал экзамен при ежегодной проверке знаний, в следующий раз экзамен принимает комиссия во главе с главным специалистом. В случае отрицательного результата, в третий раз экзамен принимает заводская комиссия. Это создает предпосылки для более тщательной подготовки работников к сдаче экзамена и соответственно углублению его знаний.

Эффективной зарекомендовала себя внедренные на заводе системы внеплановых инструктажей и внеочередных проверок знаний. За каждое допущенное работником завода нарушение требований безопасности начальником установки (участка) проводится внеочередной инструктаж, если нарушение не влечет за собой дисциплинарного наказания. За второе нарушение - внеочередной инструктаж проводит начальник или зам. начальника цеха, за третье нарушение - инструктаж проводится в отделе промышленной безопасности и охраны труда и техники безопасности. После трех внеочередных инструктажей и соответственно обязательной в этом случае внеочередной проверки знаний, следующее нарушение влечет за собой увольнение работника.

Кроме того, в настоящее время в ТНК и на заводе введена система поощрения работников завода за безаварийную эксплуатацию объектов, отсутствие травм.

Действующая на заводе система управления промышленной безопасностью позволила сократить аварийность на объектах завода и снизить производственный травматизм.

#### **Р е ш е н и е:**

**1. Одобрить деятельность ТНК и Рязанского НПЗ по повышению эффективности системы управления промышленной безопасностью на заводе.**

**2. Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков довести информацию об опыте работы Рязанского НПЗ до НПЗ и нефтяных компаний.**

#### **IV. О подготовке отраслевых совещаний**

##### **4.1. По проблемам переработки отработанных катализаторов, содержащих драгоценные редкие и цветные металлы**

В связи с повышением цен на драгоценные и редкие металлы, используемые в производстве катализаторов, а также изменением правил о порядке ввоза и вывоза их из страны возникла необходимость создания мощностей по переработке отработанных катализаторов на территории России.

Мощность по переработке отработанных катализаторов существует на Полевском криолиновом заводе, завершается строительство установки в ЗАО “Промкатализ”, г. Рязань (ОАО “ТНК”).

Обработка концентратов и аффинажные операции проводятся на ОАО “Завод по обработке цветных металлов”, г. Екатеринбург и ЗАО “Редмет”, г. Новосибирск.

Извлеченные металлы из отработанного катализатора направляются на изготовление свежего катализатора.

ООО “Компания Катахим” считает целесообразным в качестве базового предприятия по переработке отработанных катализаторов рекомендовать нефтеперерабатывающим заводам ОАО “Завод по обработке цветных металлов”, г. Екатеринбург, который обеспечивает комплексное извлечение Pt, Pd и Re со степенью извлечения Pt, Pd до 98-99%. Завод имеет сертифицированную лабораторию анализа катализатора, а также располагает кредитным металлом для изготовления свежего катализатора.

Наибольшего успеха при переработке катализаторов нефтехимии достигло ЗАО “Юнвист” г. Редкино, специализирующееся преимущественно на переработке и производстве Pd-содержащего катализатора.

Для переработки катализаторов, содержащих цветные металлы практически завершён монтаж установки на ОАО “Южполиметалл”, г. Орск по извлечению соединений молибдена, кобальта и никеля. В 2000 году будет проведен опытный пробег, для чего ООО “Компания Катахим” обязуется поставить отработанные катализаторы гидроочистки и подготовить баланс по объемам катализаторов.

Для ознакомления с возможностями по переработке отработанных катализаторов целесообразно в сентябре-ноябре с.г. провести отраслевое совещание по данному вопросу с участием главных специалистов нефтеперерабатывающих заводов и нефтяных компаний, представителей предприятий по переработке отработанных катализаторов, Гохран России и других заинтересованных организаций.

Рекомендуется провести совещание на базе ОАО “Завод по обработке цветных металлов”, г. Екатеринбург.

**Р е ш е н и е:**

**1. Отметить, что актуальность проведения Совещания неоднократно подчеркивалась руководителями и специалистами НК и НПЗ на отраслевых совещаниях и заседаниях Правления АНН.**

**2. Оргкомитету совещания провести работу по согласованию конкретного места и даты проведения совещания, подготовке программы совещания, решению всех оргвопросов с целью проведения совещания в октябре-ноябре с.г.**

**4.2. руководителей служб КИПиА и АСУ**

В соответствии с планом работы Ассоциация совместно с ЗАО «ЮКОС РМ» и ОАО «Новокуйбышевский НПЗ» проводят отраслевое совещание по метрологии и автоматизации производства.

Совещание состоится 13–14 сентября с.г. в г. Новокуйбышевск. К участию в совещании приглашены главные специалисты НПЗ и нефтяных компаний, ведущих институтов и фирм, работающих в этой области.

В настоящее время Подкомитет АНН по автоматизации (Коптев П.П.) формирует программу Совещания.

**Р е ш е н и е:**

**1. Учитывая значительное количество новых отечественных разработок, рекомендовать Оргкомитету воздержаться от приглашения на совещание представителей инофирм.**

**2. Дирекции АНН организовать оформление и рассылку материалов Совещания.**

Генеральный директор

**В.А.Рябов**

Ученый секретарь

**Ю.Н.Горячева**