



АССОЦИАЦИЯ
НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ

Исх. № АС-95
От 28.04.2006

ПРОТОКОЛ № 74

**заседания Правления Ассоциации
нефтепереработчиков и нефтехимиков**

г. Москва

20 апреля 2006 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Члены Правления: Анисимов В.В., Злотников Л.Е., Капустин В.М., Савинов А.Е., Егоркин А.А. (по поручению Яновского А.Б.), Чаговец А.Н. (по поручению Дюрика Н.М.), Рябов В.А., Лупанов Н.В. (по поручению Шекеры Д.В.), Хаджиев С.Н., Хурамшин Т.З., Школьников В.М.

По приглашению:

Бунаков Б.М. (ЗАО «НАМИ-ХИМ»), Ветрова Т.К. (ОАО «ТНК-ВР»), Галиев Р.Г. (ОАО «ВНИИ НП»), Гришин Н.Н. (ИК МВК), Давлетшин А.Р. (ООО «ЛЛК-Интернешнл»), Ермолаев М.В., Ковалев В.А. (ЦНИЛ ЗАО «Пластнефтехим»), Лебедев С.Р. (Ассоциация производителей топливных присадок), Меджибовский А.С. (ООО «НПП «Квалитет»), Митин Н.А. (ОАО «Пигмент»), Соболев Б.А. (ОАО «Транспромсервис»), Суханов С. В. (Ассоциация производителей топливных присадок), Теляшев Р.Г. (ООО «ЛЛК-Интернешнл»), Якубяк В.М. (ОАО «НАФТАН»), Шахназаров А.Р. (АНН).

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. О создании проектов по производству современных присадок

Докладчики: ОАО «ВНИИ НП»;

Представители организаций – производителей присадок

2. О приеме в члены Ассоциации

Докладчик: Рябов В.А., АНН

3. Разное

В своем вступительном слове генеральный директор Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков (АНН) Рябов В.А. представил участникам заседания нового члена Правления АНН – Первого вице-президента ЗАО «ЮКОС-РМ» - Анисимова В.В., отметив активную позицию руководства Компании по развитию дочерних нефтеперерабатывающих производств.

Представлена на обсуждение повестка дня заседания.

Основным вопросом повестки дня определена проблема организации в России производства современных отечественных присадок, что является в настоящее время особенно актуальным в целях обеспечения конкурентоспособности на внутреннем и внешнем рынке топлив и масел, отвечающих европейским нормам по качеству и экологическим характеристикам, а также в целях снижения зависимости отечественных производителей горюче-смазочных материалов от зарубежных производителей присадок, практически полностью захвативших российский нефтяной рынок.

Данной проблеме АНН уделяет большое внимание. Вопросы, связанные с необходимостью развития отечественных производств присадок и катализаторов, неоднократно рассматривались на заседаниях Правления АНН, предложения по решению этой проблемы направлялись в различные инстанции законодательной и исполнительной власти (Федеральное Собрание, Государственную Думу, Правительство РФ, Минпромэнерго России).

По инициативе АНН этот вопрос включен в план работы Координационного совета ТЭК на 2006 год и рассмотрен на заседании рабочей группы по рассмотрению вопросов развития нефтяной и нефтеперерабатывающей отрасли и трубопроводного транспорта Российской Федерации Координационного совета ТЭК 16 февраля 2006 г.

Учитывая, что до настоящего времени со стороны федеральных органов исполнительной власти не приняты какие-либо эффективные меры по решению этой проблемы, предлагается участникам заседания еще раз обсудить данный вопрос и по возможности продумать дальнейшие шаги.

Школьников В.М. – Первый заместитель генерального директора ОАО «ВНИИ НП».

За последние 10 лет существенно изменился ассортимент присадок и практически прекращено производство устаревших алкилфенольных и частично сульфонатных присадок на нефтяной основе. Эти производства остановились на ряде нефтеперерабатывающих заводов. С нашей точки зрения необязательно было снимать с производства, например, алкилфенольную среднещелочную присадку в Нижнем Новгороде. Она еще могла бы служить и далее. Снятие с производства присадки ВНИИ НП-354 на трех заводах создаст трудности в производстве ряда судовых масел. Короче говоря, нет системы и координации процесса по снятию с производства устаревших присадок или сохранения этих производств.

За последние годы организовано производство ряда присадок, в том числе синтетических сульфонатов, высокощелочных сульфонатов. К организации производства этих присадок подключилось ООО НПП «Квалитет». Это одна из российских компаний, которая обеспечивает производство ассортимента присадок, в первую очередь, для моторных масел. Подключилось к производству присадок ЗАО «Пластнефтехим», организовав его в г. Иваново. Производится в г. Волгограде (Карбон-Инвест) сукцинимидная присадка СД-73.

Короче, есть решения, которые позволяют надеяться, что этот ассортимент и объемы присадок, находящиеся в разработке, позволят обеспечить 60-65% производства моторных масел, вырабатываемых в настоящее время российскими НПЗ.

Основная проблема в том, что при переходе к европейским нормам по выбросам автомобильной техникой в соответствии с ЕВРО-4 и ЕВРО-5, содержание серы в маслах (сульфонаты, сульфоксиды) становятся значимыми с точки зрения выхлопов в окружающую среду. Необходимо также уменьшать содержание фосфора, т.к. это вызывает отравление катализаторов дожига.

Необходимо обеспечивать снижение содержания серы до 0,03% в базовых маслах. Такая группа базовых масел в большом количестве уже производится в Европе, Америке и Азии (группы 2 и 3 по классификации американского нефтяного института API). В этих условиях ряд типов присадок, выпускаемых в настоящее время, не пригодны для перспективы. Необходимо снижать содержание серы, фосфора, зольность и др. и нет необходимости иметь такое высокое щелочное число в связи со снижением содержания серы и в топливах и в соответствующих базовых продуктах. Это необходимо учитывать при решении задач.

Институт в ноябре прошлого года разослал нефтяным компаниям и заводам предложения о необходимости создания программы, которая была бы обобщающей для предприятий отрасли по разработке присадок к смазочным маслам, отвечающих современным и перспективным требованиям. Если не обеспечить выполнение таких новых решений в этой области, в ближайшем будущем Россия попадет в еще большую зависимость от импорта присадок.

Необходимо подчеркнуть, что для создания присадок нового типа и повышения эффективности существующих типов присадок, необходимо проведение научно-исследовательских работ. Существующие производства присадок (Новополоцк, Новокуйбышевск и др.) необходимо реконструировать и модернизировать с учетом современных требований. Например, единственное производство на Новокуйбышевском заводе салицилатов должно быть реконструировано, а производство сульфонатов должно быть ориентировано преимущественно на синтетические, имея в виду также снижение доли серы в этих присадках.

Аналогичные задачи и пути их решения должны учитывать и другие производители присадок (ООО «НПП «Квалитет», ЗАО «Пластнефтехим» и др.).

Попытки института организовать работу по созданию присадок нового типа не нашли поддержки ни со стороны нефтяных компаний, ни со стороны Росэнерго. Возможно было бы целесообразным для формирования программы научно-исследовательских работ,

предусматривающей определенный вклад усилий всех участников, необходимых для ее реализации, создать на базе Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков своего рода координационный совет.

Присадки к топливам – сегодня эта подотрасль производства присадок находится на стадии формирования и подготовки к производству, хотя ряд таких присадок уже разработан и выпускается в небольшом количестве.

Важнейшие требования к таким присадкам, в основном, связаны с современными требованиями к экологическим характеристикам моторных топлив (автомобильных бензинов и дизельных топлив).

Разработка и выпуск моющих присадок к бензинам и противоизносных присадок к дизельным топливам - это основные направления, которым должно быть уделено большое внимание, без чего невозможно обеспечить выпуск моторных топлив, отвечающих европейским требованиям к их экологическим характеристикам.

Следует отметить, что ряд уже имеющихся в промышленном производстве решений в этом направлении, является неплохим заделом на будущее.

Важнейшим моментом является обеспечение системы испытаний этих топлив для подтверждения заявленных требований. Комплекс таких испытаний ВНИИ НП сформирован, и на их основе институтом подготовлены, а МВК выданы на 6-7 заводов решения о допуске к производству и применению бензинов и дизельных топлив, отвечающих требованиям ЕВРО-3 и ЕВРО-4, с использованием присадок.

Однако это пока начало, требующее соответствующего развития, для чего необходимо создание единого аккредитованного испытательного центра, как по моторным топливам, так и маслам, обеспеченного современными европейскими методами испытаний. Работа в этом направлении ведется с зарубежными фирмами по оказанию содействия в создании такого центра. Но для реализации этой задачи необходимо значительное финансовое обеспечение.

Теляшев Р. Г. - ООО «ЛЛК-Интернешнл»

3 октября 2005 г. Правлением ОАО «ЛУКОЙЛ» принято решение о создании 100% дочернего общества по производству и продаже масел – ООО «ЛЛК-Интернешнл».

Учреждение новой компании было осуществлено в целях:

- сфокусировать в едином центре ответственности весь бизнес масел;
- создать возможности объективного и прозрачного измерения результатов деятельности и оценки инвестиционных проектов;
- повысить скорость принятия решений и, как следствие, увеличить эффективность деятельности вновь созданной группы в целом;
- обеспечить возможность более гибкого и оперативного реагирования на изменения рыночной конъюнктуры и на запросы клиентов.

По данным компании «Кляйн», агентства, которое собирает по всему миру информацию о производителях масел, ОАО «ЛУКОЙЛ» является крупнейшим мировым производителем масел (3 % в мировом объеме производства масел), имеющим широкую известность и признание у потребителей. Продукция имеет множество всевозможных призов и почетных званий в различных номинациях и конкурсах.

Масла производства ОАО «ЛУКОЙЛ» являются мощным противовесом импорту (доля рынка масел для легкового автотранспорта в России составляет 25 %).

География центров по производству масел ОАО «ЛУКОЙЛ» достаточно широка в России и за рубежом.

Продукция ОАО «ЛУКОЙЛ» производится под контролем системы управления предприятия, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Производство продукции происходит в соответствии с утвержденными технологическими регламентами и технологиями. Все компоненты, поступающие для изготовления продукции проходят входной контроль, товарная продукция отгружается только в случае подтверждения качества лабораторией технического контроля. Производство продукции, выпускаемой по заказам Минобороны России, находится под дополнительным контролем представительства заказчика на предприятии.

Масла ОАО «ЛУКОЙЛ» отвечают требованиям национальным российским, зарубежным и международным стандартам - ГОСТ, API, ACEA, NMMA, JASO, ISO, сертифицированы и имеют паспорта безопасности. В обязательном порядке проходят испытания в соответствии с требованиями, установленными в Российской Федерации, а для подтверждения международных спецификаций и спецификаций производителей техники – в независимых испытательных центрах и изготовителями оборудования.

Масла ОАО «ЛУКОЙЛ» занесены в сервисные карты смазки ведущих производителей техники как отечественных, так и зарубежных.

Для производства товарных масел ОАО «ЛУКОЙЛ» использует высококачественные базовые масла, проходящие глубокую очистку и отвечающие требованиям международных стандартов. В Волгограде производится уникальное базовое масло по технологии гидрокаталитической изомеризации, отвечающее международным требованиям API и ACEA группы III+. Качество масел SN 130-650 и VNI-4 получило высокую оценку у испытателей и потребителей.

Следуя тенденциям рынка, ОАО «ЛУКОЙЛ» проводит постоянную работу по ужесточению экологических требований своей продукции. Ввод в эксплуатацию современного крупнотоннажного комплекса гидрокаталитических процессов на ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» по производству базовых масел гр. II, гр. II+ и гр. III в дополнение к имеющимся мощностям по производству гр. III+ обеспечит к 2010 году потребности СНГ в маслах, отвечающих требованиям к выбросам автомобильной техникой на уровне ЕВРО-4, а к 2015 г. – ЕВРО-5.

ОАО «ЛУКОЙЛ» для усиления позиций на рынке ведет разработки новых видов продукции для Минобороны России, сельского хозяйства, ОАО «Российские железные дороги».

Кроме того, ОАО «ЛУКОЙЛ» ведет работы по вхождению в международный рынок индустриальных масел высокой классов чистоты и судовых масел:

- разработаны рецептуры;
- получены допуски ведущих производителей техники;
- внедрена современная технология производства индустриальных масел высокой чистоты с использованием фильтров тонкой очистки и приобретены лабораторные стенды для определения классов чистоты.

В рамках обеспечения целевыми продуктами под требования клиента проводится подбор аналогов из существующего ассортимента, модернизация существующих продуктов под заданные требования, производится продукция, не входящая в существующий ассортимент.

В сервисном обслуживании используется индивидуальный подход, а именно

- техническое сопровождение используемых масел путем мониторинга качества эксплуатируемых масел и проведением консультаций;
- комплексное обслуживание смазочными материалами – обеспечение поставок всеми видами технических жидкостей, масел, СОЖей, смазок, защитных покрытий, антифризов;
- утилизация отработанных масел.

В составе ОАО «ЛУКОЙЛ» создана научно-техническая служба, включающая:

- отдел сертификации и исследований ООО «ЛЛК-Интернешнл» (обеспечение технической поддержки, разработка новых видов продукции, организация испытательных работ);
- 7 опытно-исследовательских лабораторий в РФ и Европе (лабораторные испытания и исследования, оценка масел в эксплуатации);
- 7 лабораторий технического контроля в РФ и Европе (контроль качества сырья и реагентов для производства масел, паспортизация товарной продукции);

Научно-техническая служба Компании укреплена стратегическим соглашением с химмотологическим испытательным центром ЗАО «НАМИ-ХИМ» и моторно-испытательными центрами Минсельхоза России.

О присадках

В Советском Союзе производство присадок осуществлялось на основании планов, формируемых Миннефтехимпромом СССР. Миннефтехимпром СССР координировал работу НИИ, заводов-изготовителей и потребителей присадок по вопросам разработки рецептур масел и технологий производства присадок, освоения и внедрения этих технологий в промышленное производство, распределения присадок потребителям. С распадом Союза была ликвидирована эта координирующая структура, сократились объемы производства присадок в России и СНГ, существенно возросла доля поставок присадок по импорту. Сложившаяся ситуация характеризуется отсутствием научных центров, специализирующихся на разработке новых присадок, стагнацией системы моторно-стендовых испытаний нефтепродуктов, использованием устаревших методов испытаний, обострением кадровой проблемы по специалистам химмотологического направления.

Как показывает мировой опыт, для успешного функционирования на рынке присадок необходимо иметь следующие составляющие:

- научно-техническую и опытно-экспериментальную базу по разработке новых присадок для производства современных топлив и смазочных материалов;

- современную систему испытаний присадок и нефтепродуктов с присадками для подтверждения заявленного качества;
- сформированный ассортимент присадок, обеспечивающих экономическую безопасность страны, а также систему протекционистских мер, защищающих отечественный рынок данной продукцией;
- научно-техническое сопровождение производства;
- производственные мощности и специалистов, способных эффективно эксплуатировать действующие мощности и осваивать новые технологии;
- обеспечение гарантии потребления производимых присадок.

В настоящее время ОАО «ЛУКОЙЛ» является главным потребителем присадок в России и СНГ для масел и топлив и, понимая важность необходимости возрождения отечественной индустрии присадок, снижения зависимости от импорта, осуществил ряд конкретных действий в этом направлении:

- принято решение о максимальном использовании отечественных присадок в рецептурах масел ЛУКОЙЛ для поддержания отечественных присадочных производств, обеспечения им прибыли и возможности развития;
- решено развивать собственное производство присадок (например, в Волгограде);
- достигнута договоренность о создании СП ОАО «ЛУКОЙЛ» и ОАО «НАФТАН» по крупнотоннажному производству присадок;
- разрабатываются проекты по модернизации отечественной системы испытаний присадок и нефтепродуктов.

Осуществление данных мероприятий будет способствовать развитию производства присадок в РФ для топлив и масел и позволит максимально удовлетворить потребности отечественного рынка.

Планируется к 2015 году консолидированными мощностями (ЛУКОЙЛ и НАФТАН) обеспечить производство до 90 тыс.т большого ассортимента современных присадок (детергентов сульфонатных и фенолятных до 50 тыс.т/год, диспергирующих присадок и дитиофосфатов цинка до 30 тыс.т/год, присадок к трансмиссионным маслам до 2 тыс.т/год, депрессорных присадок к маслам до 3 тыс.т/год, топливных присадок до 5 тыс.т/год).

В этой связи необходимо:

- разработать мероприятия для подготовки высококвалифицированных кадров (химиков-технологов, трибологов, химмотологов, инженеров-испытателей моторных топлив, масел и присадок к ним);
- разработать мероприятия для обновления отечественной системы испытаний нефтепродуктов с перспективой ее интегрирования в мировую систему оценки качества нефтепродуктов;
- развить на базе передовых НИИ и испытательных центров отделы, отвечающие за развитие технологий производства присадок и новых методов их испытаний;
- поддержать отечественных производителей присадок путем рекомендаций по использованию их продукции при производстве ГСМ и на технике, производимой в РФ;
- разработать систему государственных протекционистских мер, защищающих отечественный рынок данного вида продукции (например, с использованием налоговых барьеров).

Меджибовский А.С. – Генеральный директор ООО НПП "Квалитет"

Разработанные более 30 лет назад и выпускаемые до сегодняшнего дня крупными нефтяными компаниями присадки к маслам морально устарели и, как результат, произошло резкое сокращение их производства.

Качество производимых детергентных присадок не обеспечивает необходимых требований, предъявляемых к маслам. Это недостаточно высокие моющие свойства, низкая коллоидная стабильность, присутствие водорастворимых примесей.

Наличие таких недостатков привело к появлению осадков в маслах ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» с применением присадок КНД и Детерсол-140, из-за нестабильности Д-140 НПП «Квалитет» прекратил выпуск пакетов присадок серии ЮТЕК.

Ангарск в настоящее время принимает меры по исключению из рецептуры масел присадок КНД и Д-140, а это неизбежно приведет к остановке производства присадок на Новокуйбышевском заводе масел и присадок.

В настоящее время НПП «Квалитет» совместно с ВНИИ НП разработали и создали производство новых поколений присадок высокого качества. На площадях химических производств в городах Тольятти и Тамбове налажен выпуск продукции с использованием оригинальной технологии и применением российского сырья:

- синтетические сульфонаты четырех видов на основе алкилбензола (нейтральный, среднещелочной, высокощелочной, сверхщелочной), обеспечивающие получение продуктов

высокой чистоты, обладающие высоконефть-трализирующими, моющими свойствами, предотвращающие образование коксовых и лаковых отложений в области поршневых колец;

- пять видов алкилфенольных присадок (три вида детергентов, обладающих хорошими моющими и нейтрализующими свойствами и две антиокислительные присадки - аналог присадки фирмы «Сибга-Гейга», показавших большую эффективность при высоких температурах в моторном масле;

- борированная сукцинимидная присадка К-51, которая наряду с высокими диспергирующими свойствами, обладает хорошими антиокислительными свойствами, что позволяет использовать ее как высокотемпературный дисперсант.

НПП «Квалитет»

- разработал и освоил ассортимент диалкилдитиофосфатов цинка на спиртах различного состава и строения, который обеспечивает высокие антиокислительные и противоизносные свойства в широком диапазоне температур и нагрузок;

- организовал производство беззольной дитиофосфатной присадки АДТФ и дитиофосфата молибдена ПАФ-4, обеспечивающих улучшение антифрикционных свойств, что приводит к снижению температуры в зоне трения ДВС.

НПП «Квалитет» является единственным производителем присадки двухтактных двигателей ТЭФ-3, Бетол-1 для турбинных, трансформаторных и гидравлических масел, она же является моющей присадкой к бензинам.

Широкое применение находит загущающая присадка К-61.

Кроме того, НПП «Квалитет» разработал и освоил выпуск пакетов и полупакетов присадок различного функционального действия, которые представляют собой хорошо сбалансированные смеси химических соединений, обеспечивают приобретение смазочными маслами необходимых эксплуатационных характеристик при минимальных технологических затратах.

Качество пакетов присадок позволяет потребителям этой продукции выпускать масла, удовлетворяющие самым высоким современным требованиям и обеспечить моторным маслам любых уровней эксплуатационных свойств от группы В до Е по российским стандартам и типу API от SB/CB до CF-4/SG. Масло SAE 15w40 CF-4/SG с использованием такого пакета прошло испытание на КАМАЗе с отличными результатами; периодичность замены его увеличена с 16 до 33 тыс. км.

В настоящее время создалась ситуация, что в России имеется всего две современные компании, способные выпускать современные пакеты и полупакеты присадок различного типа – ЗАО «Пластнефтехим» и НПП «Квалитет» и обе эти компании могут обеспечить выпуск всего спектра масел самого высокого уровня. Поддержка этих компаний на государственном уровне была бы серьезным фундаментом в развитии отечественного производства присадок. Но сегодня этот вопрос не имеет положительного решения. Существующее отношение государства и нефтяных компаний к присадочным фирмам вынуждает их с целью выживания заниматься не только присадками. Так, НПП «Квалитет» организовал выпуск реагентов для флотации горно-обогатительных комбинатов, занимается усовершенствованием систем двигателей внутреннего сгорания, выпуск масла для различных видов техники, в т.ч. для авиации.

Из всех нефтяных компаний только НК «Сибнефть» включила в план развития реорганизацию существующих собственных производств минеральных сульфонатных присадок с целью получения высококачественных синтетических сульфонатов кальция с щелочным числом 350 совместно с НПП «Квалитет».

В 2004 году по инициативе ОАО «ЛУКОЙЛ», ОАО «ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект» на основе исходных данных НПП «Квалитет» выполнило Бизнес-План производства присадок в ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» на установке по производству ВНИИ НП-370 синтетических сульфонатов кальция, на оборудовании производства присадки АФП – фенатных присадок с щелочным числом до 300, на установке ДФ-11 - четырех видов дитиофосфатов цинка.

Однако ОАО «ЛУКОЙЛ» изменило свои позиции по организации присадок отечественного производства на имеющихся мощностях заводов Волгограда и Кстово и выбрала направление по прекращению их производств. Предложение по реорганизации производства присадок на Волгоградском НПЗ, позволяющее выпускать современные присадки, качество которых одобрено фирмами Шеврон и Shell Additivs, интереса у компании ЛУКОЙЛ не вызвало. Ею был выбран вариант организации СП на базе ОАО «НАФТАН». Хотелось бы напомнить, что определенная работа, проведенная ПО НАФТАН по сукцинимидным присадкам, привела к закрытию предприятия «Карбон-Инвест», в затруднительное положение был поставлен «Алтайспецпродукт» и только благодаря усилиям ЗАО «Пластнефтехим», мы не попали в полную зависимость от зарубежного производителя.

С нашей точки зрения, организация совместных производств в республиках СНГ, в том числе и с союзной Беларусью не совсем продумано. Никто не гарантирует, что через несколько лет и это государство пожелает вступить в другие союзы.

Считаем целесообразным рассмотреть возможность создания присадочного производства в рамках Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков, взяв за базу потенциал компаний НПП «Квалитет» и ЗАО «Пластнефтехим».

Якубяк В.М. – ОАО «НАФТАН»

В период Советского Союза в условиях планового хозяйства на Новополоцком НПЗ были построены мощности по производству всех видов присадок (феноляты, алкилфенолы, дитиофосфаты, сукцинимиды).

Любой из этих видов присадок завод имеет возможность выпускать и сегодня.

В последнее время в новых экономических условиях в период развала Советского Союза завод был поставлен в условия самовывживания и, в основном, выпускал присадки для внутреннего потребления. В то же время по отдельным единичным заказам НПП «Квалитет» и ЗАО «Пластнефтехим» завод выпускал присадки и комплектующие к ним.

Несмотря на экономические трудности, заводу удалось сохранить производственный потенциал на достаточно высоком уровне. И в настоящее время при незначительном дооборудовании действующих мощностей у завода имеется возможность выпускать присадки по любым современным технологиям.

ЛУКОЙЛ оказался единственной компанией в Российской Федерации, выразившей интерес и желание проводить системную работу по организации производства современных присадок с ОАО «НАФТАН» для обеспечения 98% объема выпускаемых масел. Для этих целей было принято решение по созданию на паритетных началах совместного предприятия на базе ОАО «НАФТАН». С российской стороны учредителем этого СП является вновь созданная ОАО «ЛУКОЙЛ» компания ООО «ЛЛК-Интернешнл». Учитывая международный статус этой компании, СП обязано обеспечивать выпуск присадок ассортимента и качества, отвечающих лучшим зарубежным аналогам. ОАО «НАФТАН» способен выполнить эту задачу. В то же время учредитель с российской стороны имеет возможность при желании и необходимости использовать технологии производства присадок и других производителей присадок.

В мае 2006 г. СП должно быть зарегистрировано в установленном порядке.

Ермолаев М.В. – Директор ЦНИЛ ЗАО «Пластнефтехим»

Компания ЗАО «Пластнефтехим» существует и достаточно эффективно функционирует 5 лет. Основное направление деятельности компании связано с производством пакетов присадок во взаимодействии с иностранной компанией Лубризол и с вовлечением отечественных компонентов. Такая практика была оправдана на начальной стадии существования компании, но в перспективе необходимо переходить на преимущественную ориентацию на отечественные присадки.

Присадки, выпускаемые компанией в настоящее время, позволяют вырабатывать масла вплоть до группы CF-4/SG.

За прошедшие 5 лет компанией проделана следующая работа:

1. Пущено производство сукцинимидной присадки типа С-5А в г. Иваново
2. Пущено 2 производства пакетов присадок в Рязанской области и в г. Иваново. В г. Иваново только что пущена установка для производства пакета присадок полностью автоматизированная, управляемая с единого компьютера.
3. В лабораторном плане разработан целый набор новых присадок: беззольные дитиофосфаты различного типа, включая дитиофосфаты (ДТФ) гидrolитически стабильные. Гидролитическая стабильность этих ДТФ в 10 раз превышает стабильность традиционных ДТФ.
4. Работает компания по организации производства сульфонатных присадок высокощелочных синтетических. Это производство планируется организовать на Ивановском «Химпроме».
5. Разработана технология получения высокощелочной сукцинимидной присадки с щелочным числом до 150 против типичной для сукцинимидов до 25-30. Использование такой присадки позволит сократить концентрацию традиционных детергентов в композициях присадок.
6. Разработан пакет присадок для масел, отвечающих требованиям по выбросам ЕВРО-4 по содержанию серы, золы, фосфора.

Присадки к топливам

Начато производство и продажа противозносной присадки к малосернистому дизельному топливу. Первым потребителем этой присадки стал ООО «ЛУКОЙЛ-

Пермнефтеоргсинтез», оформляется допуск на использование этой присадки в ОАО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез», имеется заявка от Комсомольского НПЗ, Бургаса. Эффективность этой присадки не уступает зарубежному аналогу.

Компанией разработана моющая присадка, которая многократно испытана с положительными результатами в ЗАО «НАМИ-ХИМ». Установлено, что нижний предел концентрации в бензинах этой присадки ниже нижнего предела, задаваемого иными фирмами (ниже 200 ppm), при этом обеспечивается полная чистота впускных клапанов, камеры сгорания и карбюратора.

Осуществляется разработка отечественной депрессорной присадки.

В настоящее время прорабатывается и практически решен об организации в Ивановском «Химпроме» производства моющей присадки к бензинам (в середине этого года планируется выпуск первой опытной партии).

Производство моющих присадок к дизельным топливам требует стимулирования. В настоящее время у производителей дизельных топлив такой потребности нет.

В заключение хотелось бы подчеркнуть, что отечественная наука способна разработать необходимый ассортимент присадок, не уступающих зарубежным аналогам.

Бунаков Б.М. - генеральный директор ЗАО «НАМИ-ХИМ»

В мировой практике все вновь создаваемые нефтепродукты для различных видов техники перед выходом их на рынок подвергаются комплексным испытаниям, методики проведения которых и нормы к оцениваемым показателям изложены в соответствующих общепринятых мировых классификациях и спецификациях API, ACEA. Производители техники в обязательном порядке указывают, каким критериям качества по соответствующим классификациям и спецификациям должны удовлетворять применяемые топлива и смазочные материалы. Такой подход препятствует попаданию на рынок низкокачественных, не отвечающих требованиям современной техники горюче-смазочных материалов. Кроме того, подтверждение стандартам, устанавливающим международные категории качества нефтепродуктов, является необходимым условием для выхода на мировой рынок российских ГСМ и особенно при экспорте нефтепродуктов с отечественными присадками. Такая процедура актуальна и для внутреннего рынка, т.к. российский парк автотранспортных средств в последние годы активно наполняется импортной техникой или произведенной по западным технологиям. Вся выпускаемая и закупаемая импортная автотехника на основе гарантийных обязательств и сервисного обслуживания ориентирована только на масла ведущих западных нефтяных компаний. Предложения российских производителей об использовании их продукции не получают положительных откликов и, в первую очередь, по причине отсутствия у отечественных продуктов сертификатов (лицензий), подтверждающих их соответствие мировым стандартам. В связи с этим уже сегодня российские производители несут многомиллионные убытки, которые будут прогрессивно увеличиваться с ростом парка современной техники.

Учитывая вышеизложенное, одной из важнейших задач является создание отечественного испытательного центра для оценки свойств нефтепродуктов, аккредитованного и интегрированного в западные системы сертификации нефтепродуктов по международным стандартам.

Р е ш е н и е

1. Считать проблему развития отечественных прогрессивных технологий производства присадок и пакетов присадок к топливам и маслам важнейшей задачей государственного значения.

2. Одобрить деятельность и большой вклад ОАО «ВНИИ НП», ООО «ЛЛК-Интернешнл», ООО «НПП «Квалитет», ЗАО «Пластнефтехим», ОАО «НАФТАН» в процесс развития отечественной индустрии присадок к топливам и маслам, отвечающим современным зарубежным аналогам.

3. Создать рабочую группу под председательством генерального директора Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков Рябова В.А. с участием представителей ведущих нефтяных компаний, разработчиков и производителей присадок в целях выработки концепции создания и деятельности координационного центра по производству присадок.

4. Просить ЗАО «НАМИ-ХИМ» совместно с ОАО «ВНИИ НП» подготовить экономический расчет по созданию испытательного центра для оценки свойств горюче-смазочных материалов, аккредитованного и интегрированного в западные системы сертификации нефтепродуктов по международным стандартам, в целях дальнейшей организации финансового долевого участия в его создании.

По второму вопросу повестки дня заседания «О приеме в члены Ассоциации» предложено ввести в состав Правления двух новых членов:

Генерального директора ОАО «ВНИИ НП» - Галиева Рината Галиевича;
Директора Департамента переработки ОАО «ТНК-ВР Менеджмент» - Карпеко Филиппа Владимировича.

Справки-объективки по предлагаемым кандидатурам предложены для рассмотрения членам Правления.

Голосовали (присутствующие члены Правления и лица, их замещающие):

Галиев Р.Г.

«За» - 10

«Против» - нет

«Воздержались» - нет

Карпеко Ф.В.

«За» - 10

«Против» - нет

«Воздержались» - нет.

Р е ш е н и е:

1. Ввести в состав Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков генерального директора ОАО «ВНИИ НП» - Галиева Р.Г. и директора Департамента переработки ОАО «ТНК-ВР Менеджмент» Карпеко Ф.В.

2. Вывести из состава Правления АНН Яскина В.П.

По третьему вопросу в рубрике «Разное»

I. Генеральный директор АНН Рябов В.А. предложил вывести из состава членов Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков в связи не участием в течение многих лет в работе Ассоциации и систематической неуплатой членских взносов следующие организации:

ООО НПК «ИЗОТЕРМИК»

ЗАО «Перевооружение промышленности»

ИПТ «Оргнефтехимзаводы»

ООО «Оргнефтехим»

ОАО КАТАМАК»

Голосовали:

«За» - 10

«Против» - нет

«Воздержались» - нет

Р е ш е н и е:

1. Вывести из состава членов Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков ООО НПК «ИЗОТЕРМИК», ЗАО «Перевооружение промышленности», ИПТ «Оргнефтехимзаводы», ООО «Оргнефтехим», ОАО «КАТАМАК».

2. Дирекции Ассоциации довести до руководства вышеперечисленных организацию информацию о выведении их из состава членов АНН.

3. Предупредить руководителей проектных институтов ОАО «Ангарскнефтехимпроект», ОАО «Ленгипронефтехим», ОАО «Самаранефтехимпроект» и др. и заводов – ОАО «Нефтемаслозавод» г. Оренбург, ОАО «Славнефть - Ярославский НПЗ им. Менделеева», ОАО «Московский нефтемаслозавод», ОАО «РИКОС», ОАО «НК «Роснефть» -МЗ «Нефтепродукт», ОАО «Пермский завод смазок и СОЖ» и др. о планируемом рассмотрении на следующем заседании Правления вопроса о выводе этих организаций из состава членов Ассоциации за неучастие в ее работе и неуплате членских взносов.

II. Рассмотрено заявление генерального директора АНН Рябова В.А. с просьбой разрешить предоставить ему ссуду в размере 1 (одного) миллиона рублей сроком на три года в связи тяжелой болезнью внука Рябова В.К. и необходимостью проведения ему операции.

Р е ш е н и е:

Разрешить предоставить генеральному директору АНН Рябову В.А. ссуду в размере 1 (одного) миллиона рублей сроком на три года в связи тяжелой болезнью внука Рябова В.К. и необходимостью проведения ему операции.

III. Рассмотрено заявление консультанта АНН Рябова К.В. с просьбой разрешить перечисление благотворительной помощи на лечение сына через расчетный счет АНН.

Р е ш е н и е:

Разрешить консультанту АНН Рябову К.В. провести перечисление благотворительной помощи на лечение сына через расчетный счет АНН.

Генеральный директор**В.А.Рябов****Секретарь****Ю.Н.Горячева**