



**А С С О Ц И А Ц И Я**  
**НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ**

Исх. № АС-124  
от 16.06.2006

**ПРОТОКОЛ № 75**  
**заседания Правления Ассоциации**  
**нефтепереработчиков и нефтехимиков**

г. Москва

8 июня 2006 г.

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:**

**Члены Правления:** Баженов В.П., Белуник А.И. (по поручению Рыбина В.Е.), Гордукалов А.А. (по поручению Яновского А.Б.), Капустин В.М., Лупанов Н.В. (по поручению Шекеры Д.В.), Мелинг А.А., Нападовский В.В., Рябов В.А., Трифонов Л.Н. (по поручению Кастерина В.Н.), Сысоева Е.Н. (по поручению Карпеко Ф.В.), Хурамшин Т.З., Школьников В.М., Ющенко Н.Л. (по поручению Дюрика Н.М.)

**По приглашению:** Котов С.А. (ОАО «НГК «Славнефть»»), Нетесанов С.Д. (ОАО «Московский НПЗ»), Рауд Э.А. (ОАО «ВНИПИнефть»), Шахназаров А.Р. (АНН), Ячный А.И. (ОАО «Самаранефтехимпроект»).

**ПОВЕСТКА ДНЯ:**

**1. О ходе реконструкции и модернизации нефтеперерабатывающих заводов в рамках Федеральной целевой программы «Энергоэффективная экономика» на 2002-2005 гг. и на перспективу до 2010 г., а также с учетом требований ФЗ «О техническом регулировании» и специального технического регламента «О требованиях к выбросам автомобильной техникой, выпускаемой в обращение на территории Российской Федерации, вредных (загрязняющих) веществ», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 12.10.2005 № 609.**

*Докладчики: руководители и ответственные представители ОАО «Московский НПЗ», ОАО «РуссНефть» (ОАО «Орскнефтеоргсинтез, ЗАО «Краснодарэконефть»), ОАО ТНК-ВР (ОАО «Саратовский НПЗ»), ООО «Афинский НПЗ»*

**2. Об утверждении Баженова В.П. председателем рабочей группы, образуемой для выработки концепции создания и деятельности координационного центра по производству присадок**

*Докладчик: Рябов В.А., АНН*

**2. О приеме в члены Ассоциации**

*Докладчик: Рябов В.А., АНН*

**4. О выборах в состав Правления Ассоциации Зоткина В.А. – вице-президента ОАО «НГК «Славнефть»**

*Докладчик: Рябов В.А., АНН*

**I. С 1 января 2005 г. в странах ЕС начали действовать нормы по выбросам вредных веществ для автомобильной техники ЕВРО-4, регламентирующие содержание серы в дизельном топливе и бензине не более 0,005%, ароматических углеводородов и бензола в**

бензинах. К 2010 г. весь дизельный автотранспорт будет переведен на топливо с почти нулевым содержанием серы (ЕВРО-5).

Кроме того, в Европе введены более жесткие требования и к качеству мазута по содержанию серы – не более 1% масс.

Одной из действенных мер, направленных на ориентирование производителей на выпуск высококачественных моторных топлив европейского качества, является разработка и внедрение в России двух специальных технических регламентов в рамках реализации Федерального закона «О техническом регулировании» - утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 12 октября 2005 г. № 609 «О требованиях к выбросам автомобильной техникой, выпускаемой в обращение на территории Российской Федерации, вредных (загрязняющих) веществ» и «О требованиях к бензинам, дизельным топливам и другим горюче-смазочным материалам» (проект).

Оба регламента предусматривают введение в стране европейских норм (ЕВРО-2, ЕВРО-3 и ЕВРО-4) к выбросам автомобильного транспорта и соответственно к качеству моторных топлив.

В связи с этим перед нефтеперерабатывающей промышленностью в настоящее время стоит актуальная задача по обеспечению европейских требований к экологическим параметрам моторных топлив и других горюче-смазочных материалов.

Основные направления развития нефтеперерабатывающей отрасли были установлены утвержденной Правительством Российской Федерации в 2001 году Федеральной целевой программой «Энергоэффективная экономика» на 2002- 2005 годы и на перспективу до 2010 года разделом «Модернизация нефтеперерабатывающей промышленности» (ФЦП).

В связи с тем, что экономические стимулы для существенного роста производства топлив европейского качества в России практически отсутствовали, а низкий уровень состояния и соответственно потребности автомобильного парка страны (практически ЕВРО-0) не ориентировал производителя на повышение требований к качеству моторных топлив и масел, предприятия нефтеперерабатывающей промышленности в основном развивались под воздействием субъективного фактора, определяющегося стратегическими целями нефтяных компаний, направленных в основном на экспорт нефтяного сырья. Нефтяными компаниями не уделялось достаточного внимания и не выделялись необходимые средства на развитие нефтеперерабатывающих производств, а также стратегических составляющих производства топлив и масел – катализаторов и присадок.

В результате на сегодняшний день в целом по отрасли реализация инвестиционных программ, предусмотренных ФЦП выполнена примерно на 44 %.

Сегодня ряд НПЗ нефтяных компаний ОАО «ЛУКОЙЛ», ОАО «НГК «Славнефть», Башкирская группа заводов, ОАО «Омский НПЗ», ЗАО «Рязанская НПК» и др. находятся на достаточно высоком уровне развития и могут обеспечивать рынок высококачественным топливом.

Однако есть ряд предприятий, техническое состояние которых вызывает серьезную обеспокоенность. К ним относятся заводы Самарской группы, Орский, Афипский, Туапсинский, Краснодарский, Московский и Саратовский НПЗ. На этих заводах мало уделяется внимания модернизации производства.

Повестка дня настоящего заседания Правления направлена на рассмотрение состояния и перспектив развития этих заводов с целью обеспечения выпуска моторных топлив европейского качества и выработку путей решения проблем, связанных с их реконструкцией и модернизацией.

### **ОАО «Московский НПЗ» (Нетесанов С.Д.)**

По состоянию на сегодняшний день ОАО «Московский НПЗ» продолжает входить в число ведущих предприятий отрасли, обладающих развитой структурой углубляющих и облагораживающих процессов, эффективное использование которых позволяет иметь

высокие показатели работы, несмотря на значительные финансовые и организационные проблемы.

Завод устойчиво занимает передовые позиции по выработке высокооктановых бензинов и их марочному ассортименту (2-3 места), по производству экологически чистых дизельных топлив, как летних, так и зимних (4-5 места), по приросту светлых нефтепродуктов к потенциалу светлых в нефти (2 место по отрасли).

В 2005 году завод сохранил положительную динамику по основным показателям, определяющим эффективность переработки нефти.

#### Динамика основных показателей работы завода за 2002-2005гг

Показатели работы за отчетный период	2002г	2003г	2004г	2005
Объем переработки нефти, тыс. т	9413	9375	9413	9375
Содержание светлых фракций до 350оС в нефти (по ИТК), %	47,63	47,87	47,63	47,47
Выход товарных светлых, % на нефть	55,55	55,87	56,5	56,5
Прирост светлых к исходному потенциалу в нефти за счет увеличения доли процессов глубокой переработки, %	+ 8,0	+ 8,0	+8,9	+9,0
Глубина переработки нефти, %	67,9	68,8	68,8	68,7
Загрузка мощностей по глубокой переработке (кат. крекинг), % на нефть	17,1	17,4	17,7	18,2
Производство высокооктановых бензинов АИ-95+АИ-92, всего, тыс. т	1280	1339	1517	1575
Производство высокооктановых бензинов, % на нефть	14,03	14,16	16,2	16,8
Расход топлива + б/в потери, % на нефть	6,86	6,83	6,78	6,62

Планами технического развития завода предусматривалось решение задач по развитию производства, направленных на обеспечение стабильности, повышение качества продукции, обеспечению экологической и промышленной безопасности.

За период 2002 – 2005 гг. по планам технического развития выполнено более 80 мероприятий.

К наиболее значимым можно отнести следующие:

- модернизация установки гидроочистки 24-5 - замена реакторов, монтаж новых печей (поставка и проект фирмы TECHICAS REUNIDAS, Испания) с комплексной автоматизацией новой установленной аппаратуры и управления на базе вычислительной и микропроцессорной техники;

- модернизация внутренних устройств реакторов гидроочистки установки Г-43-107;

- дооборудование реакторного блока Г-43-107 более эффективной системой подачи сырья, рециркулята и шлама, реконструкция прямоточного реактора Р-201 с заменой части разгонного участка, модернизация узла вывода продуктов реакции из каталитического слоя;

- замена устаревшего насосного оборудования на установках АВТ-6, АВТ-3, установки вторичной перегонки, ЛЧ 35-11/300 (всего за 4 года заменено 42 насоса);

- монтаж новой печи П-3 на вакуум- ном блоке установки АВТ-3 с автоматизированной системой управления;

- строительство локального водоблока на установке Г-43-107;

- модернизация внутренних устройств ректификационных колонн технологических установок (Г-43-107, АВТ-3, АВТ-6, ЛЧ 35-11/300, 24-5);

- замена и модернизация оборудования на установке производства серы;

- замена резервуаров промежуточной продукции в количестве 9 единиц;

За истекший период выполнен большой объем работ по автоматизации производственных процессов и внедрению вычислительной техники:

- замена существующей системы управления МОД-300 на установке Г- 43-107 на МОД-ЭДВАНС с дооснащением системой ПАЗ;

- внедрение распределенной системы управления на установках АВТ-6, АВТ-3, ЛЧ-35-11/1000;

- дооборудование автоматизированной системой контроля и ПАЗ компрессоров установки Г-43-107 и производства водорода.

Выполнен ряд мероприятий по охране окружающей среды:

- проведена обработка реагентами и рекультивация нефтешлама;

- создана система геологического мониторинга;

- произведена очистка загрязненных грунтов от нефтепродуктов с использованием специальной технологии, внедрена система реагентной обработки оборотной воды.

Большая работа проводилась по переводу технологических процессов на новые высокоэффективные катализаторы, позволяющие повысить отборы целевых продуктов и улучшить качество продукции (установки каталитического крекинга, риформинга, гидроочистки бензинов, дизельных топлив и вакуумного газойля, на установках производства водорода и серы).

За счет проведенных мероприятий улучшены показатели работы по отдельным технологическим установкам и по заводу в целом:

- увеличение отбора светлых нефтепродуктов на установке АВТ-6 и вакуумного газойля на установке АВТ-3;

- увеличение степени загрузки установки каталитического крекинга;

- увеличение отбора бензина, ББФ и ППФ на установке каталитического крекинга;

- увеличение отбора высокооктанового бензина на установке ЛЧ 35-11-1000;

- повышение качества автобензина и дизельного топлива.

Во исполнение Постановления Правительства г. Москвы в 2005 году заводом за счет собственных средств была проведена большая работа по переходу на производство топлив в соответствии с требованиями Евро-3.

Были закуплены новые высокоэффективные катализаторы и пакеты присадок, проведено дооборудование блока по введению присадок в топлива, закуплено и освоено лабораторное оборудование для контроля качества в соответствии с международными стандартами, оформлены допуски и проведена сертификация продукции.

Это позволило с 01.01.2006 начать производство для г. Москвы моторных топлив в соответствии с Постановлением Правительства г. Москвы по экологическим требованиям 1 этапа.

За период 2002-2005 гг. объем капитальных вложений на развитие и модернизацию завода выглядел следующим образом:

	Объем капитальных вложений (инвестиций), млн. руб.
2002	542,8
2003	721,4

2004	450,8
2005	464,8

**Однако следует отметить, что приведенные объемы инвестиций формируются только за счет собственных средств, в основном за счет амортизационных отчислений. В то же время их явно недостаточно для решения крупных стратегических задач.**

В связи с дальнейшим ужесточением требований по качеству моторных топлив с 01.12.2007 проблемой для завода будет выполнение таких показателей, как

-объемная доля бензола, ароматических и олефиновых углеводородов, фракционный состав для бензина,

- снижение содержания серы до 50 ppm, - для дизельного топлива.

Завод уступает ведущим предприятиям отрасли по показателям глубины переработки нефти и темпам внедрения процессов, обеспечивающих ее увеличение.

Со вступлением в действие технического регламента на качество моторных топлив, который требует ужесточения экологических показателей как бензинов, так и дизельных топлив до уровня нормативов ЕВРО-4, ситуация осложняется. Существующий на заводе набор технологических процессов не может обеспечить требуемое качество автомобильных топлив уровня ЕВРО-3 (содержание бензола) и ЕВРО-4.

Поэтому в настоящее время перед заводом стоит задача разработать, принять и реализовать программу коренной реконструкции и модернизации.

Специалистами завода была разработана программа первого этапа модернизации на 2005-2007гг.

Этой программой предлагалось строительство новых технологических установок (ЭЛОУ, изомеризации, демеркаптанализации керосина, МТБЭ, алкилирования, технических очистных сооружений) и реконструкция действующих установок (каталитический крекинг, производство серы, реконструкция блока АТ под процесс висбрекинга, обновление и расширение резервуарного парка).

Однако, несмотря на то, что данная программа утверждена постановлением Правительства Москвы от 02.08 2005 г. № 566, Совет директоров ОАО «Московский НПЗ» отложил рассмотрение вопроса о модернизации завода и источников финансирования программы до урегулирования взаимоотношений между основными акционерами завода - МНГК, «ОАО «Сибнефть»-«Газпром» и ОАО «Татнефть».

В марте 2006г. Совет директоров ОАО «Московский НПЗ» принял решение о разработке технико-экономического обоснования (Мастер-Плана) коренной модернизации и реконструкции завода. Рабочая группа, состоящая из специалистов завода и представителей акционеров, подготовила техническое задание на разработку Мастер-Плана, которое на сегодняшний день Советом директоров не утверждено.

Основные цели модернизации ОАО «Московский НПЗ», определенные техническим заданием - это ориентация на потребителя, конкурентоспособность, производство продукции, отвечающей требованиям технических регламентов и зарубежному уровню, эффективность, стабильность производства и ОЗХ, энергосбережение, гибкость, комплектность, поточность, экология, социальная направленность, прибыльность, инвестиционная привлекательность.

Планируется проведение комплексного обследования завода в объеме требований фирм-участников конкурса на разработку Мастер-Плана, а также составление плана-графика реализации проекта и расчета потребности в объемах капиталовложений по этапам выбранного варианта проекта модернизации.

Разработка Мастер-Плана позволит создать поэтапную программу модернизации завода, и реализовать ее с максимальным привлечением собственного капитала, что минимизирует потребности в капиталовложениях.

### **ОАО «РуссНефть» (Трифонов Л.Н.)**

Дочерними нефтеперерабатывающими предприятиями нефтяной компании «РуссНефть» являются ОАО «Орскнефтеоргсинтез» и ЗАО «Краснодарский НПЗ - Краснодарэконепфть».

Перед компанией стоит задача поэтапного перехода на выпуск моторных топлив, вырабатываемых этими заводами, в соответствии с европейскими нормами для автомобильной техники Евро-2, Евро-3 (с 01.01.2008) и Евро-4 (с 01.01.2010).

Как и для большинства НПЗ проблема состоит в обеспечении требований по содержанию серы, ароматических углеводородов и бензола.

### **ОАО «Орскнефтеоргсинтез»**

В целях повышения эффективности работы предприятия, выполнения требований рынка нефтепродуктов и прибыльности компании разрабатывается долгосрочная программа, направленная на увеличение глубины переработки сырья, предусматривающая:

- увеличение производства дизельного топлива за счет строительства гидрокрекинга;
- получение компонента бензина с пониженным содержанием ароматических углеводородов за счет строительства установки каталитического крекинга.

В целях минимизации выработки топочного мазута рассматриваются возможные варианты:

- коксование гудрона (решается вопрос по сбыту высокосернистого кокса);
- висбрекинг гудрона (остается высокий выход мазута);
- гидроконверсия гудрона (высокие капитальные затраты);
- производство битума (ограничения по рынку).

В этом направлении перед компанией и заводом стоит задача поиска наиболее оптимального варианта.

В целях обеспечения европейского качества автомобильных бензинов (ЕВРО-3 к 2008 г. и ЕВРО-4 к 2012 г.) по содержанию серы и бензола планируется:

- совершенствование схемы подготовки сырья;
- строительство установки изомеризации

Для снижения содержания ароматических углеводородов в автомобильных бензинах рассматривается несколько вариантов, из которых наиболее предпочтительным является строительство процесса каталитического крекинга.

В целях достижения европейских норм по содержанию серы в дизельных топливах планируется проведение таких мероприятий, как

- замена катализатора гидроочистки дизельных фракций,
- повышение парциального давления водорода за счет замены катализатора риформинга на первом этапе и за счет строительства установки короткоциклового адсорбции (КЦА) в перспективе;
- реконструкция установки гидроочистки дизельных фракций с увеличением объема реактора.

### **ОАО «Краснодарский НПЗ-Краснодарэконепфть»**

В связи с тем, что завод находится в курортной зоне, в первую очередь, заводу необходимо провести комплекс природоохранных мероприятий.

В этих целях утвержден согласованный с администрацией края и государственными надзорными органами план перспективных мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и сокращению сброса загрязняющих веществ, поступающих в водные объекты со сточными водами с целью достижения нормативов ПДВ и ПДС.

В связи с этим, прежде чем переходить к строительству новых объектов, необходимо провести реконструкцию действующих объектов по доведению их соответствия экологическим требованиям.

Одной из существенных проблем для развития предприятия является ограничение по расширению производственных площадей завода, т.к. завод находится в черте курортного города.

### **ОАО ТНК-ВР**

Письмом от 07.06.06 № 025/0196и-ТБ член Правления Ассоциации – директор Департамента по переработке ТНК-ВР Карпеко Ф.В. сообщил, что рассматриваемые в настоящее время проекты развития и модернизации ОАО «Саратовский НПЗ» предусматривают:

- реконструкцию АВТ с повышением ее мощности до 7 -8 млн. т/год;
- реконструкцию висбрекинга и битумной установки;
- мероприятия по обеспечению выпуска бензина и дизельного топлива, отвечающих европейским нормам по экологическим показателям:
  - разделение нефти;
  - реконструкцию малого риформинга на процесс изомеризации;
  - модернизацию станции смешения бензина;
  - производство дизельного топлива с содержанием серы до 10 ppm;
  - строительство процесса гидрокрекинга.

### **ООО «Афипский НПЗ»**

Несмотря на неоднократные приглашения принять участие в заседании Правления руководство завода и ООО «Объединенная нефтяная группа», ответственные представители этих организаций на заседание не прибыли и не представили материалы по рассматриваемому вопросу.

Однако вопрос развития и реконструкции Афипского НПЗ, также как и Краснодарского НПЗ является крайне актуальным, учитывая то, что южный регион России испытывает большой дефицит в нефтепродуктах в связи с прекращением деятельности заводов Грозненской группы и снижения загрузки мощностей вышеуказанных заводов. В течение длительного времени модернизация и реконструкция этих заводов не проводилась.

До настоящего времени не осуществляется строительство нефтепровода «Тихорецк-Афипский НПЗ» .

Дефицит нефтепродуктов покрывается за счет поставки их из других регионов страны дорогим железнодорожным транспортом, что ведет к повышению цен на нефтепродукты в этом регионе.

## **Р е ш е н и е**

### **1. По ОАО «Московский НПЗ»**

**1.1** Отметить, что программа реконструкции и модернизации производств ОАО «Московский НПЗ», утвержденная постановлением Правительства Москвы от 02.08 2005 г. № 566, выполняется неудовлетворительно, не определены источники финансирования, Совет директоров общества не принимает необходимых решений по инвестированию Программы.

**1.2.** Доложить о состоянии дел по реализации постановления Правительства Москвы от 02.08 2005 г. № 566 Мэру г. Москвы Лужкову Ю.М.

**1.3.** Обратиться к основным акционерам ОАО «Московский НПЗ» (МНГК, «ОАО «Сибнефть»-«Газпром» и ОАО «Татнефть» о необходимости скорейшего принятия решения вопроса финансирования программы реконструкции и модернизации производств ОАО «Московский НПЗ».

## **2. По предприятиям ОАО «РуссНефть»**

### **2.1. ОАО «Орскнефтеоргсинтез»**

Рассмотреть вопрос и принять решение о сокращении сроков модернизации ОАО «Орскнефтеоргсинтез», принимая во внимание ограничение срока введения европейских норм качества моторных топлив, отвечающих требованиям к экологическим характеристикам автомобильного транспорта ЕВРО-3 и ЕВРО-4, до 2010 г.

### **2.2. ОАО «Краснодарский НПЗ-Краснодарэконнефть»,**

2.2.1. Учитывая повышенные экологические требования к нефтеперерабатывающему заводу ОАО «Краснодарский НПЗ-Краснодарэконнефть», и ограничения по расширению производственных площадей, рекомендовать компании и руководству завода реконструкцию и модернизацию завода осуществлять, начиная с действующих производственных мощностей и с использованием для целей модернизации площади закрытых производств.

2.2.2. Рассмотреть возможность строительства двух поточной гидрогенизационной установки, включающей

- 1 поток – каталитический риформинг на облагораживание бензина;
- 2 поток – гидроочистка дизельного топлива

## **3. По предприятиям ОАО «ТНК-ВР Менеджмент»**

3.1. Отметить положительную работу компании по модернизации ЗАО «Рязанская НПК»

3.2. Выразить обеспокоенность по вопросу состояния и темпах модернизации ОАО «Саратовский НПЗ».

Отметить, что новое руководство завода снизило усилия по развитию завода, что может отрицательно сказаться на способности предприятия обеспечить выпуск продукции, отвечающей современным экологическим требованиям согласно установленным срокам.

4. В целом по данному вопросу отметить неудовлетворительное состояние темпов реконструкции и модернизации предприятий согласно рассмотренной на настоящем заседании информации.

5. Довести информацию о неудовлетворительном состоянии выполнения заданий, определенных Федеральной целевой программой «Энергоэффективная экономика» на 2002- 2005 годы и на перспективу до 2010 года разделом «Модернизация нефтеперерабатывающей промышленности» (ФЦП) до Министра промышленности и энергетики РФ Христенко В.Б и просить оказать содействие в выработке мер, способствующих стимулировать нефтяные компании к инвестициям в развитие и модернизацию НПЗ.

II. На заседании Правления АНН от 20 апреля 2006 г. было принято решение создать рабочую группу с участием представителей ведущих нефтяных компаний, разработчиков и производителей присадок в целях выработки концепции создания и деятельности координационного центра по производству присадок.

Предлагается председателем рабочей группы утвердить Баженова Владислава Пантелеймоновича.



**Р е ш е н и е:**

1. Утвердить председателем рабочей группы по выработке концепции создания и деятельности координационного центра по производству присадок Баженова В.П.
2. Баженову В.П. в месячный срок представить в Дирекцию АНН для утверждения состав рабочей группы.

**III.** Генеральный директор АНН Рябов В.А. доложил, что в Правление Ассоциации поступило заявление от ООО «НПП Квалитет» с просьбой принять в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков (письмо от 07.06.2006 № 311).

В.А. Рябов кратко сообщил об основных направлениях деятельности и планах сотрудничества с этой организацией и предложил принять ООО «НПП Квалитет» в члены Ассоциации.

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

«За» -13

«Против» - нет

«Воздержались» - нет

**Р е ш е н и е:**

**Принять ООО «НПП Квалитет» в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков.**

**IV.** В связи с переходом члена Правления Дюрика Николая Михайловича, представляющего ОАО «НГК «Славнефть», на другую работу предлагается ввести в состав Правления в качестве представителя этой компании вице-президента ОАО «НГК «Славнефть» - Зоткина Виктора Андреевича.

Согласие Зоткина В.А. имеется.

Анкета трудовой деятельности Зоткина В.А. предложена на рассмотрение членам Правления.

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

«За» -13

«Против» - нет

«Воздержались» - нет

**Р е ш е н и е:**

**Ввести в состав Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков вице-президента ОАО «НГК «Славнефть» - Зоткина Виктора Андреевича.**

Генеральный директор

В.А. Рябов

Секретарь

Ю.Н. Горячева