



**А С С О Ц И А Ц И Я**  
**НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ**

**ПРОТОКОЛ № 106**  
**заседания Правления Ассоциации**  
**нефтепереработчиков и нефтехимиков**

г. Москва

26 октября 2011г.

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:**

**Члены Правления:** Абрашенков П.А. (по поручению Санникова А.Л.), Баженов В.П., Винокуров Б.В., Злотников Л.Е., Зуев С.Ф., Кантышев В.К., Капустин В.М., Ракитский В.М., Рудяк К.Б. (по поручению Иванова И.В.), Рябов В.А., Хурамшин Т.З., Шекера Д.В.

**По приглашению:** Акопов Е.О. (ЗАО «ФортеИнвест»), Ахметов М.М. (ГУП «ИНХП РБ»), Батыров Н.А. (ГУП «Башгипронефтехим»), Батюня А.Г. (ГК «Трансбункер»), Беков М.И. (ЗАО «Компания АДАМАС»), Данилов А.М. (ОАО «ВНИИ НП»), Емелькина В.А. (ОАО «ВНИИнефтемаш»), Зенюков М.А. (ООО «НЗМП»), Злотников Ю.Л. (Минэнерго России), Кислов С.В. (ГК «Юг Руси»), Кириллов Д.В. (ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»), Ключенко Р.А. (ООО «КНГК»), Котов С.В. (ОАО «СвНИИ НП»), Ланцов Б.Н. (ООО «Ильский НПЗ»), Лебедев Ю.Н. (ООО «КЕДР-89»), Левинбук М.И. (РГУ нефти и газа им. Губкина), Логинов С.А. (ЗАО «НефтеХимСервис»), Лукович И.Г. (ООО «НК АЛЪЯНС» УК»), Мещеряков С.В. (РГУ нефти и газа им. Губкина), Нахабин А.И. (ООО «Марийский НПЗ»), Немчик Л.Г. (ОАО «ТАТНЕФТЬ»), Нетесанов С.Д. ((ЗАО «Компания АДАМАС»), Остапчик В.Г. (ЗАО «Антипинский НПЗ»), Песцов К.К. (ТПП), Петрушин В.Ю. (ГК «Трансбункер»), Серов И.М. (ОАО «ВНИКТИНефтехимоборудование»), Смирнов Л.П. (ООО МК «РИФИН»), Соболев А.Н. (ООО «Газпром переработка» г. Сургут), Соболев Б.А. (АНН), Стародубцев А.Е. (ОАО «ВНИКТИНефтехимоборудование»), Топорков М.В. (ООО «Енисей», г. Усинск), Филь С.Ю. (ООО «ЭКО ТЭК Групп»), Цветков В.П. (ООО «ЛУКОЙЛ-НижегородНИИнефтепроект»), Чудаков В.М. (ОАО «Газпромнефть-Омский НПЗ»), Шакун А.Н. (ОАО «НПП Нефтехим»), Шахназаров А.Р. (АНН).

**ПОВЕСТКА ДНЯ:**

- 1) **Отчет независимых средних НПЗ** (в свете решения вопросов на совещании у Председателя Правительства Российской Федерации В.В. Путина 08.07.2011 в г. Кириши)

*Докладчики:*

1. Остапчик Виктор Григорьевич	ЗАО «Антипинский НПЗ». Заместитель директора Департамента развития нефтепереработки по технологии
2. Нахабин Андрей Игоревич	ООО «Марийский НПЗ». Советник Председателя Правления
3. Батюня Александр Георгиевич	Группа компаний «Трансбункер». Заместитель Председателя Правления ГК по производству
4. Топорков Михаил Викторович	ООО «Енисей», г. Усинск. Представитель акционеров

- 2) **О мерах по снижению импортозависимости в России в области производства современных высокоэффективных конкурентоспособных присадок к моторным топливам и смазочным маслам**

*Докладчики:*

1. Соболев Борис Абрамович	Главный специалист АНН
2. Данилов Александр Михайлович	ОАО «ВНИИ НП», Заместитель генерального директора

### 3) О мерах по повышению экологической безопасности на российских НПЗ

Докладчики:

1. Кириллов Дмитрий Владимирович	ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез». Заместитель главного инженера по охране природы и технике безопасности.
2. Чудаков Виктор Михайлович	ОАО «Газпромнефть-Омский НПЗ». Начальник отдела охраны окружающей среды.
3. Лукович Игорь Георгиевич	ООО «Нефтяная Компания Альянс» УК». Заместитель начальника Управления охраны окружающей среды, промышленной безопасности и охраны труда

#### 4) Разное

**4.1.** О выдвижении на соискание Премии Правительства РФ в области науки и техники в 2011г. работы «Создание и широкомасштабное внедрение российской конкурентоспособной технологии изомеризации и промышленных комплексов «Изомалк» для крупнотоннажного производства автобензинов, соответствующих требованиям европейских стандартов».

Докладчики: Рябов В.А.  
Шакун А.Н. – Генеральный директор ОАО НПП «Нефтехим»

**4.2.** О выдвижении кандидатуры для участия в работе V Съезда Российского Союза химиков (26.10.2011г.) Предлагается выдвинуть кандидатуру главного специалиста АНН – Гермаша В.М.

Докладчик: Рябов В.А.

**4.3.** О приеме в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков ООО «Трансбункер-Ванино»

Докладчик: Рябов В.А.

#### **Отчет независимых средних НПЗ**

(в свете решения вопросов на совещании у Председателя Правительства Российской Федерации В.В. Путина 08.07.2011 в г. Кириши)

##### **1.1. Злотников Ю.Л. – начальник отдела Департамента переработки нефти и газа Минэнерго России**

Инвестиционная программа нефтяных компаний в 2008-2010 годах была фактически сорвана. В этот период были введены в эксплуатацию только комплекс каталитического крекинга (НОРСИ), коксовая установка (Уфа) и 3 установки изомеризации (Омск, Сызрань, Ангарск).

Это привело к необходимости скорректировать сроки перехода моторных топлив на экологические классы К-3÷К-5.

Протоколом совещания у Председателя Правительства Российской Федерации В.В. Путина от 08.07.2011 в г. Кириши Минэнерго России было дано поручение представить Комиссии по развитию ТЭК планы нефтяных компаний по модернизации и строительству нефтеперерабатывающих производств.

Минэнерго России обобщило и представило планы нефтяных компаний по пуску и реконструкции 91 установки вторичной переработки нефти в 2011-2015 гг. Это требует инвестировать 569 млрд. руб. в этот период, что позволит обеспечить при выполнении переход крупных заводов на выпуск моторных топлив в соответствии с классом 5.

Для получения гарантий выполнения этой программы нефтяные компании заключили с Ростехнадзором, ФАС России и Росстандартом 4-х стороннее соглашение предусматривающее:

- сроки строительства новых установок;
- сроки перехода выработки моторных топлив на классы К-3÷К-5.

В случае невыполнения соглашений предусмотрены значительные штрафы.

Для контроля над выполнением инвестиционных программ Минэнерго России введена ежемесячная отчетность. Работа по модернизации регулярно обсуждается на совещании в Минэнерго России.

4<sup>х</sup> -сторонние соглашения с Ростехнадзором, ФАС России и Росстандартом заключили также и компании средних НПЗ со сроком реализации до 2020г., а именно: ООО «Афипский НПЗ», ЗАО «Краснодарэконефть», ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов», ООО «Ильский НПЗ», ЗАО «Антипинский НПЗ», ООО «Марийский НПЗ» и др.

Как видно переход на требования Технического регламента «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочно-му мазуту» не может быть осуществлен в установленные сроки и этот вопрос требует специального рассмотрения и решения.

Необходимо отметить, что загрузка по первичной переработке нефти в настоящее время составляет порядка 96%, а загрузка по вторичным процессам намного ниже.

## **1.2. Рябов В.А. – генеральный директор АНН**

Решению проблем нефтеперерабатывающей и нефтехимической отраслей промышленности в настоящее время уделяется большое внимание на всех уровнях государственной власти и нефтяными компаниями.

Большое значение по выполнению планов нефтяных компаний по модернизации НПЗ к 2015 г. имеет заключение нефтяными компаниями с Ростехнадзором, ФАС России и Росстандартом 4-х сторонних соглашений и контроля их со стороны и Ростехнадзора.

Однако высокие финансовые вложения нефтяных компаний в модернизацию старых морально и физически устаревших производств не делает их конкурентоспособными с передовыми западными фирмами по высокзатратности производственного процесса, энергетического обеспечения, системам управления производством и др., что в конечном итоге негативно сказывается на ценообразовании конечной продукции (очень много физически и морально устаревших процессов и оборудования, которые необходимо выводить из эксплуатации).

К сожалению, нефтяные компании не принимают участие в строительстве новых НПЗ, в т.ч. на основе государственно-частного партнерства. Одна из причин затраты на их строительство в России в разы дороже, чем на западе. С точки зрения бизнеса началось приобретение этими компаниями НПЗ в Европе, а вопросы строительства новых НПЗ в России остались не решенными, что негативно сказывается на таких факторах, как дополнительные рабочие места, прибыль, налоги.

Другие компании построили 6 средних нефтеперерабатывающих заводов, а именно:

- **ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов», Компания «Юг Руси»;**
- **ООО «Ильский НПЗ», ООО «Кубанская нефтегазовая компания»;**
- **ЗАО «Антипинский НПЗ». Группа компаний «Нефтегазохимические технологии»;**
- **ООО «Марийский НПЗ». Группа компаний «Марийский НПЗ».**
- **ЗАО «Трансбункер-Ванино». Группа компаний «Трансбункер».**
- **ООО «Енисей».**

ООО «Афипский НПЗ» (компания ООО «Нефтегазиндустрия») и ЗАО «Краснодарэконефть» (компания ЗАО «Компания АДАМАС») также можно отнести к средним НПЗ

Эти заводы отвечают требованиям Приказа Министерства энергетики Российской Федерации от 18 февраля 2009г. № 36, в котором определены критерии включения в баланс нефтяного сырья нефтеперерабатывающих заводов и их подключения к системам магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов ОАО «АК «Транснефть» (рекомендуемый объем планируемой переработки нефти на НПЗ не менее 1 миллиона тонн в год с обеспечением глубины переработки нефти не ниже 75 %).

Кроме того, в соответствии с протоколом совещания у заместителя Председателя Правительства Российской Федерации И.И. Сечина от 11 января 2010 г. «О состоянии и перспективах развития нефтеперерабатывающей промышленности Российской Федерации» (Протокол № ИС-П9-3пр), принято решение о необходимости обеспечения приоритета поставок сырья для переработки на российских НПЗ перед экспортом сырой нефти.

В заключенных 4-х сторонних соглашениях с компаниями средних НПЗ, к сожалению, создание вторичных процессов заканчивается к 2020г. (т.е. эти заводы не укладываются в установленные сроки, определенные техническим регламентом, по производству нефтепродуктов, отвечающим требованиям по выработки моторных топлив классов К-3÷К-5.

С введением с 1 октября 2011г. системы расчета экспортных пошлин на нефть и нефтепродукты «60-66-90», которая утверждена Постановлением Правительства Российской Федерации от 26.08.2011 № 716, необходим экономический расчет эффективности деятельности этих предприятий.

### **ООО «Марийский НПЗ»**

А.И. Нахабин, советник Председателя Правления

Независимый НПЗ. Расположен в Оршанском районе Республики Марий Эл.

Введен в эксплуатацию в 1998 году. Работают – 415 человек.

Мощность переработки–1,4 млн. тонн сырой нефти в год

Продукты: нефтя, керосин, печное топливо светлое, вакуумный газойль, судовые виды топлива. Является одним из крупнейших предприятий Республики, производит почти четверть общего объема промышленной продукции региона.

Сумма налогов и сборов, уплачиваемых НПЗ в бюджеты всех уровней, составляет более 20% всех поступлений по Республике.

### **Проект развития ООО «Марийский НПЗ»**

Превращение в современный нефтехимический комплекс путем повышения мощности НПЗ с одновременным увеличением глубины переработки и переходом за счет внедрения передовых экологически чистых технологий на выпуск только светлых нефтепродуктов.

Проект реализуется поэтапно

В проектную документацию по состоянию на октябрь 2011 г. вложено свыше € 30млн.

В настоящий момент компания Foster Wheeler Italiana завершила разработку Расширенного Базового Проекта (FEED) первого этапа

### **Инвестиционные показатели проекта**

Наименование показателя	1 этап	1+2 этапы
Инвестиции, млн. ЕВРО	560	1 250
NPV (df=12%), млн. долл. США	908	1 360
IRR, за 15 лет с момента инвестирования (% годовых)	26,5	22,0
PBP, лет	7,1	7,9

### **Конфигурация и технические параметры Проекта развития**

Мощность – 4,3 млн. тонн в год.

Глубина переработки – более 90%.

Продукция: бензин Евро V, дизель Евро V, авиационный керосин, продукты нефтехимии (ксилол, бензол, толуол).

Собственная генерация 100 МВт электрической энергии, из них более 50 МВт для поставки в региональную сеть.

ООО «Марийский НПЗ» располагает письмом Минфина России, в котором Министерство сообщает, что готово компенсировать дотациями региону выпадающие доходы от завода.

### **ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»**

С.В. Кислов, президент ГК «Юг Руси»

ОАО «НЗНП» входит в структуру аграрного холдинга. Аграрный холдинг производит 1 млн. тонн растительного масла, часть которого идет на экспорт. Эти масла можно направлять на вторичные процессы и получать биотопливо, а именно дизельное топливо Евро 6.

ОАО «НЗНП» планирует в 2012г. ввести в действие установку по производству битума мощностью 700 тыс.т./г., что позволит существенно снизить производство мазута и, как следствие, увеличение глубины переработки нефти.

Завод имеет собственный отгрузочный комплекс нефтепродуктов на воду, работающий круглогодично. В Черном море мы имеем 2 накопителя для нефти, печного топлива, мазутов. Эти накопители используются не в полной мере.

Комплекс может грузить на воду 10 млн. тонн в год. Сегодня мы используем около 2,5 млн. т/г. Комплекс располагает современными технологиями разогрева. Разогреваем вагоны горячим продуктом, там нет пара и т.д.

Мы располагаем танкерным флотом, имеем свой грузовой автотранспорт.

Как предложение: Мы можем Ваши нефтепродукты поставлять на экспорт с меньшими затратами, чем есть они у Вас сегодня.

Хотелось также сказать, что нас все время причисляли к малым заводам, то теперь нас назвали средними.

Сегодня мы сделали на октябрь месяц расчет налогов, сколько бы имело государство при разных вариантах поставки продукции на экспорт и на внутренний рынок. Во всех случаях налоговая база оказалась выше, т.е. мы уже доноры.

### **ЗАО «Антипинский нефтеперерабатывающий завод»**

Остапчик В.Г. - Заместитель директора Департамента развития нефтепереработки

ЗАО «Антипинский НПЗ» располагается в промышленной зоне г. Тюмени на юго-востоке вблизи поселка Антипино. Предприятие входит в состав группы компаний «Нефтегазохимические технологии».

Завод функционирует с 2006 года, его мощность на первом этапе составляла 400 тысяч тонн нефти в год, затем была увеличена до 3,5 миллиона тонн в год.

#### **Производственные мощности:**

##### I технологическая очередь:

Установки: ЭЛОУ-АТ-1, товарно-сырьевой парк 52 000 м<sup>3</sup>.

Глубина переработки: 55 %-57%.

Первоначальная производительность по сырью: свыше 400 тыс. тонн в год (после перевооружения в 2008 году составила около 800 тыс. тонн в год).

##### II технологическая очередь (в эксплуатации с мая 2010 г.):

Установки: ЭЛОУ-АТ-2, блок стабилизации бензинов, товарно-сырьевой парк на 120 000 м<sup>3</sup> (суммарный объем 172 000 м<sup>3</sup>).

Глубина переработки: 55-57 %.

Производительность по сырью: 2,75 млн. т в год -2010 год. 3,3 млн. т/г – с 2011 г. (суммарная мощность завода составляет более 3,5 млн. т/г, с 2011- 4,1 млн. т.).

##### III технологическая очередь:

Задачи III технологической очереди - доведение мощности завода по первичной переработке нефти до 7 млн. тонн в год с максимальной глубиной переработки нефти и выпуск нефтепродуктов качества Евро-5.

Срок начала ввода мощностей III очереди – 2012-15гг.

#### **Выпускаемая продукция:**

- Дизельное топливо следующих марок:
  - летнее: Л-0,2-62 (ГОСТ);
  - летнее: 0,1 (ЕВРО);
  - зимнее;
  - арктическое
- Мазут малосернистый (до 1%) - М40
- Топливо технологическое экспортное - ТТЭ
- Бензин газовый стабильный - БГС
- СПБТ
- Бутан технический - БТ
- Нефрас

### **ООО «Енисей»**

Топорков М.В., представитель акционеров

Торжественная церемония пуска в эксплуатацию «Комплекса по подготовке и переработке нефти и газа ООО «Енисей» (далее – «КППН», «Комплекс») состоялась 15 августа 2011 года. Честь открытия завода была представлена Главе РК В.М. Гайзеру, Главе МОГО «Усинск» А.Р. Тяну, Генеральному директору ООО «Енисей» А.А. Липскому.

Строительство завода началось в сентябре 2008 года, 1 июня текущего года были получены первые нефтепродукты, а 10 июня состоялась первая отгрузка нефтепродуктов потребителям.

Общая стоимость проекта – 9181 млн. рублей, создано 334 рабочих мест.

### **Краткая характеристика «КППН»**

«Комплекс» расположен на двух промышленных площадках, расстояние между которыми составляет 65 км.

Первая площадка расположена в 70 км к северо-западу от г. Усинска Республики Коми, на которой находится установка переработки нефти АТ-1, парк нефтепродуктов, котельная, очистные сооружения, энергоблок, наливные эстакады налива автоцистерн.

Нефть на установку АТ-1 поступает по трубопроводу с действующей установки первичной подготовки нефти; на установке АТ-1 получают: прямогонный бензин, дизельное топливо, мазут, которые с площадки №1 доставляются автомобильным транспортом на площадку №2, которая расположена севернее ж/д станции «Усинск», где проводится паспортизация продукции и отгрузка железнодорожным транспортом потребителю.

### **Характеристика основных объектов продукции на площадке №1**

1. Установка атмосферной перегонки нефти с узлом электрообессоливания и стабилизации бензина; номинальная производительность по нефти 1 млн. т/год, максимальная – 1,3 млн.т/год;
2. Резервуарный парк для хранения светлых (бензина и дизельного топлива) и темных (мазута) нефтепродуктов объемом 14000 м<sup>3</sup>, плюс 2 резервуара объемом по 2000 м<sup>3</sup> каждый для некондиции светлых и темных нефтепродуктов.
3. Наливная эстакада: мазута – 4 стояка, дизельного топлива – 2 стояка, бензина- 2 стояка.
4. Котельная для получения водяного пара и обогрева объектов Комплекса: производство пара до 32 т/час, 4 котла.
5. Очистные сооружения производственных промливневых и бытовых сточных вод.
6. Факельная установка для аварийных ситуаций и поддержания постоянного технологического режима в аппаратах установки атмосферной перегонки.
7. Газопоршневая электростанция Waukesha работающая на попутном газе, состоящая из двух агрегатов мощностью 2,8 МВт каждая.

### **Характеристика основных объектов на площадке №2**

1. Резервуарный парк для хранения светлых (бензина и дизельного топлива) и темных (мазута) нефтепродуктов объемом 18000 м<sup>3</sup>, плюс 2 резервуара объемом по 2000 м<sup>3</sup> каждый для некондиции светлых и темных нефтепродуктов.
  2. Сливная эстакада светлых нефтепродуктов из автоцистерн на 6 стояка и сливная эстакада для слива мазута на 4 стояка.
  3. Наливная эстакада мазута в ж/д цистерны – 13 стояков. Наливная эстакада светлых нефтепродуктов в ж/д цистерны – 15 стояков.
  4. Установка рекуперации паров углеводородов.
  5. Очистные сооружения производственных, промливневых и бытовых сточных вод.
  6. Технологическая станция потребителя, оборудована двумя агрегатами Rolls-Royce мощностью 2,1 МВт каждая и Sumtin мощностью 1,6 МВт, топливом является мазут и дизельное топливо.
- В.М. Топорков отметил, что частично увеличение налогов на нефтепереработку будет компенсировано добычей собственной нефти, объем добычи которой составляет 1,5 млн. т/г.

### **Перспектива развития**

**Стратегия развития на ближайшую перспективу** – увеличение переработки нефти до 3 млн. тонн в год с одновременным углублением.

На следующем этапе проекта – ввод второй очереди Комплекса, запланированный на 2014-2015 годы. Будет произведено дооборудование КППН установкой гидрокрекинга мазута и гидроочисткой дизельного топлива, а так же оборудованием для получения водорода, что позволит расширить ассортимент продукции и производить дизельное топливо, соответствующее по качеству стандартам «Евро-5» и арктическое дизельное топливо, а так же сырье для нефтехимии – серу.

## ЗАО «Трансбункер-Ванино»

А.Г. Батюня, заместитель Председателя Правления по производству  
Группы Компаний «Трансбункер»

ЗАО «Трансбункер-Ванино» функционирует с 2002г. Он один из немногих заводов, который расположен в припортовой зоне.

Объем переработки нефти по проекту составляет 500 тыс.т./г., фактически в настоящее время он составляет 600 тыс.т./г. Глубина переработки нефти – порядка 55%.

В соответствии с предпроектными проработками развития нефтепереработки принято решение о реализации проекта со следующей структурой нефтеперерабатывающего комплекса:

- блок ЭЛОУ-АТ мощностью 500 тыс. т/г – 1-я очередь;
- блок ЭЛОУ-АТ мощностью 1000 тыс. т/г - 1-я очередь;
- блок компремирования и деэтанзации УВГ - 1-я очередь;
- установка гидроочистки дистиллятов – 2-я очередь;
- блок термического крекинга прямогонного остатка – 2-я очередь.

## ООО «Ильский НПЗ»

Ланцов Б.Н., заместитель главного инженера

В настоящее время производственная мощность завода составляет более 1 млн. тонн в год по переработке нефти.

Дальнейшее развитие завода направлено как на увеличение мощности по переработке нефти, так и на обеспечение глубины переработки с производством товарных нефтепродуктов, соответствующих европейским требованиям согласно принятому техническому регламенту. В связи с этим в настоящее время ведется предпроектная проработка строительства II очереди завода, включающая следующие основные этапы:

- 2011 год – вакуумный блок мощностью 500 тыс. тонн в год по мазуту и установка по производству битумов мощностью 250 тыс. тонн в год;
- 2012-2013 годы – установка ЭЛОУ-АВТ мощностью 1500 тыс. тонн в год;
- 2012-2013 годы – комбинированная установка производства товарных автомобильных бензинов, соответствующих классу 4 технического регламента, мощностью 800 тыс. тонн в год.

На период 2012-2015 годы планируется проектирование и строительство установки гидрокрекинга вакуумного газойля мощностью 700 тыс. тонн в год, установки гидроочистки дизельного топлива мощностью 800 тыс. тонн в год, установки по производству водорода и установки очистки газов и производству серы, что позволит увеличить глубину переработки нефти до 85-90%.

В 2010 году объем переработки нефти составил 800 тыс. тонн.

С учетом изложенного, а также с введением с 1 октября 2011г. системы расчета экспортных пошлин на нефть и нефтепродукты «60-66-90» Правление приняло **РЕШЕНИЕ:**

1. Проработать вопрос о реализации нефтепродуктов с указанных предприятий преимущественно на внутреннем рынке.
2. С целью сокращения выпуска мазута предусмотреть в планах развития предприятий первоочередное строительство установок по производству битума к 2012-2013 гг. (Планами развития народного хозяйства России предусмотрено увеличение дорожного строительства в 2 раза).
3. Увеличить выпуск печного топлива светлого, нефтяных растворителей, в т.ч. нефрасов, как для внутреннего потребления, так на экспорт (стоимость растворителей значительно выше стоимости бензинов).
4. Просить Минэнерго России и нефтяные компании предусмотреть возможность кооперации средних НПЗ с передовыми НПЗ нефтяных компаний России по типу западных компаний, имея в виду поставки на НПЗ нефтяных компаний полуфабрикатов в виде прямогонного бензина, дизельного топлива, прямогонного мазута и др. с последующей выработкой нефтепродуктов, отвечающих требованиям классов К-3÷К-5
5. Рассмотреть возможность выпуск другой продукции, имеющей потребность как внутри страны, так и за рубежом.
6. Рассмотреть вопрос беспошлинной торговли нефтепродуктами, полуфабрикатами и прямогонным мазутом, произведенных на средних НПЗ России, в рамках Таможенного Союза (Россия, Белоруссия, Казахстан).
7. Указанным компаниям средних предприятий предоставить в кратчайшие сроки в Департамент переработки нефти и газа Минэнерго России и в Ассоциацию предложения по недопущению

- банкротства этих предприятий, в т.ч. вопросы, требующие решения директивных органов (работающее предприятие имеет финансовые возможности по его модернизации и развитию).
8. Обратить особое внимание на первоочередное развитие средних предприятий Юга России в связи с выводом из оборота мощностей по первичной переработке нефти в объеме 20 млн.т./г (бывших грозненских нефтеперерабатывающих заводов).
  9. Просить Минэнерго России в системе расчетов экспортных пошлин на нефть и нефтепродукты «60-66-90», экспортную пошлину в размере 90% касающуюся только автомобильных бензинов использовать только в летний период (2 и 3 кварталы).
  10. Рекомендовать ЗАО «Антипинский НПЗ», ООО «Марийский НПЗ», ЗАО «Трансбункер-Ванино», ООО «Енисей» с целью более оперативного и тесного сотрудничества с Ассоциацией нефтепереработчиков и нефтехимиков рассмотреть возможность вступления в состав его членов.

В целях решения указанных проблем создать оперативный штаб в составе:

В.А. Рябов – генеральный директор Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков;

Ю.Л. Злотников – начальник отдела переработки нефти Департамента по переработке нефти и газа Минэнерго России;

Б.В. Винокуров - генеральный директор ОАО «ВНИИ НП»;

М.И. Левинбук – профессор кафедры РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина;

Представители средних НПЗ.

Оперативному штабу на ближайшем заседании рассмотреть вопросы дальнейшей координации работы средних НПЗ, в т.ч. и на основе государственно-частного партнерства.

По вопросам требующих решений вышестоящих организаций следует обращаться в Минэнерго России и Правительство Российской Федерации.

## **2.1. Актуальные задачи отрасли производства смазочных масел и присадок к ним**

Соболев Б.А., главный специалист АНН

В период 2000-2010гг. выработка смазочных масел осуществлялась стабильно в объеме 2400 – 2600 тыс. тонн в год, в том числе НК «ЛУКОЙЛ» - 1230 тыс. тонн, ГАЗПРОМНЕФТЬ – 256 тыс. тонн, РОСНЕФТЬ – 466 тыс. тонн, СЛАВНЕФТЬ – 220 тыс. тонн, ТНК-ВР – 170 тыс. тонн, БАШНЕФТЬ – 170 тыс. тонн, РУССНЕФТЬ – 62 тыс. тонн.

Сложился следующий рынок товарных масел России:

Производство	– 2560 тыс. тонн
Импорт	– 401 тыс. тонн
Экспорт	– 1330 тыс. тонн
Внутренняя потребность	– 1631 тыс. тонн

Т.е. внутренняя потребность России в смазочных маслах значительно меньше производства.

**Качество вырабатываемых базовых масел** в соответствии с общепринятой классификацией API, структура производимых масел в РФ составляет: I группа – 97,4%; II группа – 0,0%; III группа – 2,4%; IV группа – 0,2%

Т.е. 97,4% масел соответствует I<sup>ой</sup>, самой низкокачественной группе, пригодных только для производства устаревших видов товарных масел. Для производства современных высокофорсированных, топливосберегающих, долгорботающих всесезонных моторных масел и масел для современной техники и оборудования необходимо использовать базовые масла II, III, IV и V групп.

Масла I группы производятся по технологии 1950-х годов очисткой сырья селективными растворителями. В Волгограде и Ангарске вырабатываются 60 тыс. т масел III группы.

В ПО «Нижнекамскнефтехим» вырабатывается 2-3 тыс. тонн масел IV группы – полиальфаолефиновые масла, что составляет 10% потребности.

Произошли негативные изменения, связанные с низким качеством вырабатываемых масел; их не востребованностью:

- ▶ выработка легированных масел сократилась с 1500 до 900 тыс. тонн;
- ▶ сокращена выработка моторных масел со 1100 до 600 тыс. тонн;
- ▶ увеличено производство базовых бесприсадочных товарных масел с 900 до 1600 тыс. тонн.



**Товарные масла.** Из базовых масел I группы вырабатываются моторные масла класса Евро-0, Евро-1, Евро-2 и частично Евро-3.

Для высокофорсированных двигателей Евро-4, Евро-5 – товарные масла производятся из импортных базовых масел III и IV групп и присадок, а в основном, эти масла импортируются. Объем импорта – 225-400 тыс. тонн, в т.ч. моторных. Качество других видов масел также не соответствует современным требованиям техники, за исключением трансформаторных масел.

**Импорт и Экспорт смазочных масел** (по данным ООО «ИнфоТЭК-Консалт»). Импорт смазочных масел ежегодно растет, в 2010г. он достиг 400 тыс. т – 25% потребности РФ в маслах, в т.ч. около 90% премиальных моторных.

Экспорт также увеличивается. В 2010г. экспортировано 1361 тыс. т масел. В экспорте преобладают нелегированные, дешевые, «сырьевые» масла, в импорте – дорогостоящие легированные, премиальные товарные масла для эксплуатации современной зарубежной техники и оборудования. Т.е. существует проблема – высокая зависимость российского рынка масел от импорта.

**Перспективы производства базовых масел. Актуальные задачи производства масел.** ВИН-Ками разработаны проекты модернизации маслоблоков до 2020 года. Предусматриваются освоение современных высокоэффективных, апробированных мировой практикой современных гидропроцессов (гидроочистка, гидроконверсия, гидрокрекинг, гидроизодепарафинизация).

Базовые масла III группы по API предусмотрено вырабатывать из неконвертированного остатка топливного гидрокрекинга: в НГК «Славнефть», в ОАО «ЛУКОЙЛ» (Волгоград), ОАО «НК «Роснефть» (Новокуйбышевск) и ОАО «Газпромнефть». В ОАО «Танеко» строится блок гидрокрекинга вакуумного газойля, гидроизомеризации и гидрофинишинга для выработки масел II и III групп, ввод в 2014 г.

Базовые масла 2 группы планируется производить гидроконверсией рафинатов селективной очистки в Перми, Ангарске, Новокуйбышевске.

Для производства масел IV группы необходимо в ОАО «Нижнекамскнефтехим» реконструировать мощность и обеспечить производство 10 тыс. тонн ПАОМ ежегодно.

В ходе модернизации мощности по производству базовых масел составят: I группы – 1361 тыс. т (42,9%); II группы – 1200 тыс. т (37,8%); III группы – 601 тыс. т (18,9%); IV группы – 10 тыс. т (0,4%)

Проблема полного импортозамещения масел будет решена при модернизации производств присадок. Решений по производству в РФ присадок для производства премиальных масел (например, моторных соответствующих Евро – 4,5 и перспективно – Евро – 6) нет.

**Присадки.** За десятилетие выработка присадок сократилась с 80 до 30 тыс. тонн, излишние мощности в объеме 230 тыс. т ликвидированы. Качество производимых присадок не соответствует требованиям для выработки современных масел, 30% потребляемых присадок импортируется, а в производстве премиальных масел все 100% присадок импортные. Потребление присадок в РФ составляет 50-55 тыс. тонн, с учетом замещения присадок в импортируемых маслах 80-90 тыс. т.

В объеме импортируемых масел в РФ содержится 25-30 тыс. т присадок, т.е. ежегодная потребность в присадках оценивается в объеме 80-90 тыс. т при полном импортозамещении.

ООО «ЛЛК-Интернешнл», ОАО «НК «Роснефть» и НПО «Квалитет» интенсивно разрабатывают современные типы присадок, однако, результаты тормозятся отсутствием в стране испытательного центра, оснащенного современным тестирующим оборудованием и методами испытаний. Производство присадок испытывает дефицит сырья и реагентов высокого качества: пентасернистого фосфора, алкилбензола, спиртов C<sub>7</sub>-C<sub>12</sub> и C<sub>12</sub>-C<sub>18</sub>, олигомеров этилена, метилметакрилата и др.

## **2.2. О мерах по снижению импортозависимости в России в области производства современных эффективных конкурентоспособных присадок к моторным топливам**

А.М. Данилов, заместитель генерального директора ОАО «ВНИИ НП»

Для производства топлив современного уровня качества необходимы противоишносные, депресорно-диспергирующие и моющие присадки, а также промоторы воспламенения. Практически все они в настоящее время завозятся из-за рубежа. Учитывая, что производство стратегически важного продукта, каким является топливо, не может зависеть от импортных поставок, отечественные специалисты при поддержке отдельных заводов предприняли разработку отечественных присадок этого назначения.

Так, были разработаны противоишносные присадки *Байкат* (разработчик ВНИИ НП, производитель - Ангарский завод катализаторов и органического синтеза) и *Комплексал-ЭКО Д* (производится Новокуйбышевским заводом масел и присадок по лицензии разработчика – ООО «Пластнефтехим», прежнее название «Каскад-5»). Обе присадки защищены патентами России. Суммарный объем выработки этих присадок составляет около 1 тыс. т/год при постоянном росте. Обе присадки в 2010 году были испытаны в независимой германской лаборатории APL (Automobil-Prüftechnik Landau GmbH) и получили положительное заключение. Это можно рассматривать как один из шагов к международному признанию данных присадок.

Федеральное казённое предприятие «Завод им. Я.М.Свердлова» ввёл в строй установку по производству промотора воспламенения *Ока* на основе 2-этилгексилнитрата. Мощность установки – 3 тыс., т/год при возможности увеличения производства в несколько раз.

Ангарский завод катализаторов и органического синтеза по оригинальной технологии ВНИИ НП освоил производство депрессорных присадок *ВЭС-408* для мазутов и *ВЭС-410 Д* для дизельных топлив. Присадки производятся в небольшом количестве при суммарной производительности установки в 360 т/год.

ОАО «ИвХимПром» выпускает мощную присадку *Каскад-5* по технологии ООО «Пластнефтехим». Она используется Московским НПЗ, который в 2010 году выработал 2 млн. т бензинов АИ-92 и АИ-95 с этой присадкой. Разработка присадок этого типа, необходимых для выработки «брендовых топлив» сдерживается отсутствием испытательной базы: необходимы современные стенды с бензиновыми двигателями прямого впрыска и рамповыми дизельными двигателями.

#### Котов С.В., заместитель генерального директора ОАО «СвНИИ НП»

ОАО «СвНИИ НП» разработана противоизносная присадка для малосернистых дизельных топлив, альтернативная лесохимическому сырью – ЖКНТ (на основе кислот таллового масла). Нефтехимическое сырьё производится на ООО «Новокуйбышевский завод масел и присадок». Присадка прошла апробацию в независимой лаборатории APL (Германия). Также в ООО «НЗМП» разработана мощная присадка к автомобильным бензинам на базе алкилфенолов. Проведены моторные испытания в ОАО «ВНИИ НП» с положительным результатом.

#### **РЕШЕНИЕ:**

В части производства смазочных масел и присадок к ним:

1. Рекомендовать нефтяным компаниям реализовать до 2020г. программу модернизации производств масел, включающую строительство мощностей гидропроцессов.
2. ПО «Нижнекамскнефтехим» реконструировать в 2012-2014гг. производство ПАОМ с доведением мощности до проектной – 10 тыс. т/год.
3. Просить ОАО «НАМИ-ХИМ», ОАО «ВНИИ НП», ФАУ 25 ГосНИИ Химмотологии Минобороны России и нефтяным компаниям подготовить обосновывающие материалы в Минэнерго РФ о необходимости строительства российского испытательного центра по оценке свойств ГСМ, аккредитованного и интегрированного в западные системы сертификации ГСМ по международным стандартам. Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков проконтролировать подготовку материала.
4. Рекомендовать ОАО «НК «Роснефть» и ОАО «Газпром нефть» в планах модернизации предприятий предусмотреть программы развития действующих и строительства новых мощностей по производству присадок с привлечением передовых технологий ведущих нефтехимических компаний, включая создание совместного предприятия.

Просить Минэнерго РФ рассмотреть вопрос организации выработки необходимых реагентов и сырья для производства присадок: пятисернистого фосфора, алкилбензола, спиртов  $C_7-C_{12}$  и  $C_{12}-C_{18}$ , олигомеров этилена, метилметакрилата и др.

В части производства присадок к моторным топливам:

1. Рекомендовать заводам ВИНК и независимым НПЗ изучить опыт использования отечественных присадок к топливам;
2. Совершенствовать технологии уже разработанных присадок с целью расширения сырьевой базы и повышения их конкурентоспособности (особенно – депрессоров);
3. С целью разработки нового поколения мощных присадок к бензинам и дизельным топливам решить вопрос с испытательной базой путём приобретения стендов с современными двигателями.

### **3. О мерах по повышению экологической безопасности на российских НПЗ**

#### **3.1. Охрана окружающей среды на ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»**

Кириллов Д.В., Заместитель главного инженера по охране природы и технике безопасности

Мощность предприятия – **15,2** млн. тонн в год

Фактически переработано в 2010 г – **14,3** млн. тонн

Глубина переработки – **65,46** %

#### **Цели ОАО «Славнефть-ЯНОС» в области экологии:**

- Постоянно снижать негативное воздействие производственных процессов предприятия на окружающую среду;
- Обеспечивать подготовку персонала по вопросам экологической безопасности через обучение и информирование;

- Обеспечивать соблюдение работниками предприятия и подрядными организациями правил экологической безопасности;

#### **Выпуск экологически чистых топлив:**

С 2005 г. завод первым из отечественных НПЗ освоил выпуск автомобильного бензина «Премиум Евро-95» и дизельного топлива с содержанием серы 50 ppm.

В 2006 г. начат выпуск дизельного топлива по ЕН 590 с ультранизким содержанием серы 10 ppm (уровень Евро-5).

В 2010 году произведено:

#### **Ввод в эксплуатацию объектов природоохранного назначения:**

##### **Комплекс резервуаров и сооружений для хранения сырой нефти**

Ввод в эксплуатацию – 2006 г.

Вместимость – 140 тыс. м<sup>3</sup>

Эффективность понтонов – 99 %

Снижение выбросов в атмосферу – 1908 тонн в год

##### **Станция налива ароматических углеводородов в железнодорожные цистерны (бензол, толуол, ФАВ У, бензин Супер Евро-98)**

Ввод в эксплуатацию – 2007 г.

Мощность – 159 тыс. тонн в год

Эффективность улавливания паров углеводородов – 98 %

Снижение выбросов в атмосферу – 13,7 тонн в год

Стоимость объекта – 128 млн. рублей

##### **Система налива темных нефтепродуктов в автотранспорт (битумов, мазута и масел)**

Ввод в эксплуатацию – 2008г.

Мощность – 3355 тонн в сутки

Стоимость объекта – 578,3 млн. рублей

##### **Станция глубокой доочистки сточных вод на сбросном канале**

Ввод в эксплуатацию – 2008г.

Мощность - 40 тыс. м<sup>3</sup> в сутки

Стоимость объекта – 102,5 млн. рублей

Валовые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу сократились в 2010г. по сравнению с 2006г. с 25603,588 т до 24363,981 т.

#### **Основные направления деятельности по охране окружающей среды на период до 2015 года.**

Выполнение мероприятий по снижению воздействия предприятия на окружающую среду:

- ▶ оснащение высокоэффективными понтонами 55 резервуаров нефти и нефтепродуктов;
- ▶ строительство установки по переработке нефтешламов;
- ▶ продолжение работ по озеленению и благоустройству территории санитарно-защитной зоны;
- ▶ проведение реконструкции предприятия с целью увеличения выпуска экологически чистых топлив.

За период с 2006г. по 2010г. затраты предприятия на выполнение природоохранных мероприятий составили более 1,4 млрд. рублей.

### **3.2. Охрана окружающей среды на ОАО «Газпромнефть–ОМПЗ»**

Чудаков В.М., Начальник отдела охраны окружающей среды

В политике в области качества, экологии, охраны труда и промышленной безопасности, утвержденной приказом от 29.09.2010 года «Газпромнефть–ОМПЗ» руководство ОАО «Газпромнефть–ОМПЗ» принимает на себя обязательства:

-внедрять и использовать наилучшие существующие методы и технологии производства, применяя малоотходные и ресурсосберегающие технологии, стремясь обеспечить рациональное и эффективное использование природных ресурсов, своевременное предотвращение аварий, аварийных ситуаций, возможных ухудшений профессионального здоровья, травматизма, а также загрязнения окружающей среды, обеспечивая при этом качество выпускаемых нефтепродуктов.

-постоянно улучшать окружающую среду путем систематического снижения отрицательного воздействия на нее всех аспектов деятельности Общества, где это практически достижимо.

Основными путями снижения негативного влияния предприятия на окружающую природную среду являются:

- строительство современных технологических установок с передовой технологией с одновременным выводом из эксплуатации морально и физически устаревших установок;
- совершенствование существующих технологических процессов;
- внедрение новых технологических процессов по очистке газовых выбросов и промышленных стоков, утилизации промышленных отходов;
- производство нефтепродуктов с улучшенными экологическими свойствами.

Динамика выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на ОАО «Газпромнефть –ОНПЗ» с 2005 по 2010 гг.

год	выбросы загрязняющих веществ	переработка нефти	% на переработанную нефть
2005	46,177	14500,289	0,32
2006	48,103	16275,457	0,3
2007	47,791	16497,528	0,29
2008	48,103	18370,337	0,26
2009	46,814	18431,729	0,25
2010	45,973	18983,682	0,24

Ежегодное снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух – это результат выполнения технических и организационных мероприятий. С 2005 по 2010 годы на выполнение природоохранных мероприятий направляется от 180 до 200 млн. руб. ежегодно:

- ведена в эксплуатацию секция газоочистки и газораспределения С-100 на установке 43-103
- введена в эксплуатацию установка АУТН-2–установка автоматического герметичного налива нефтепродуктов в вагоны-цистерны;
- проведена замена горелочных устройств на печах технологических установок: ФСБ, АВТ-10, 21-10/3М, АВТ-6, АВТ-7, АВТ-8, 43-103, 35-11-600;
- проведена реконструкция установки АТ-9, позволяющая снизить выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух;
- разработана двухлетняя программа по оборудованию резервуаров алюминиевыми понтонами «Ультрафлот»;
- построена и сдана в эксплуатацию установка «Изомалк-2» мощностью 0,8 млн. тонн в год, которая позволяет получать компоненты бензинов, соответствующие по качеству «Евро-4», «Евро-5»;
- заканчивается строительство установок гидроочисток бензинов каталитического крекинга и дизельного топлива, позволяющих получать продукцию, соответствующую по качеству требованиям нормативов «Евро-4», «Евро-5».

### 1.3. Охрана окружающей среды на ОАО «Хабаровский НПЗ»

Лукович И.Г., заместитель начальника Управления охраны окружающей среды, промышленной безопасности и охраны труда

Хабаровский НПЗ начал свою работу в 1935 году. К настоящему времени проектная мощность завода 4,5 млн. тонн по сырью. Перерабатывается около 3 млн. тонн в год. Глубина переработки около 62 %.

Завод под управлением Нефтяной Компании «Альянс» постоянно уменьшает удельное воздействие на окружающую среду. Среди основных за последние годы природоохранных мероприятий можно назвать:

- замена устаревших резервуаров на современные, оборудованные понтонами «Ультрафлот», которые обеспечивают 99% герметизации поверхности испарения нефти в атмосферу;
- реконструкция парокотельной;
- внедрение установки «Flottweg» переработки нефтешламов;
- строительство эстакады налива светлых нефтепродуктов с герметичным наливом в вагоны-цистерны;
- строительство эстакады налива темных нефтепродуктов с закрытым наливом мазута;
- реконструкция очистных сооружений с заменой флотаторов на закрытые и покрытие нефтеотделителей крышами;
- замена форсунок на технологической печи П-4 установки №2 ЭЛОУ-АВТ;
- дооборудование котельной для использования природного газа.

Итогом целенаправленной экологической политики можно назвать следующие мероприятия:

- на 38-ой Генеральной Сессии Тихоокеанского экономического Совета (ТЭС), состоявшейся в Гонконге в июне 2005 года, деятельность Хабаровского нефтеперерабатывающего завода в области охраны окружающей среды была признана одной из лучших в Азиатско-Тихоокеанском регионе. Завод занял 4 место среди предприятий региона.

- в мае текущего года Постановлением главного санитарного врача России заводу установлена санитарно-защитная зона с границей, совпадающей с границей ближайшей к заводу жилой застройкой.

В настоящее время завод реконструируется. В процессе реконструкции строятся комплекс гидрогенизационных процессов, комплекс вибсрекинга, увеличивается мощность реформинга. В результате реконструкции значительно уменьшится нагрузка на окружающую среду завода:

- выбросы диоксида серы в Дальневосточном регионе от использования продукции Хабаровского НПЗ сократятся более чем на 25 тысяч тонн в год;

- валовый выброс загрязняющих веществ в атмосферу от Хабаровского НПЗ сократится по сравнению с современной ситуацией на 46% и составит около 2147 тонн в год. При этом резко (примерно на 1350 тонн/год) сократится выброс диоксида серы, на более чем 500 тонн/год - углеводов C1-C5.

- резко сократится объем забора Хабаровским НПЗ воды из реки Амур и объем отведения предварительно очищенных сточных вод предприятия на Муниципальные очистные сооружения г. Хабаровска;

- содержание химических веществ в предварительно очищенных сточных водах Хабаровского НПЗ будет соответствовать нормативам, установленным на приемку сточных вод на Муниципальные очистные сооружения;

- производство продукции высших экологических классов, которая будет полностью соответствовать принятым в РФ в феврале 2008 года Техническим регламентам на нее.

#### **РЕШЕНИЕ:**

1. Принять к сведению заявления руководителей НПЗ, что все намеченные мероприятия по охране окружающей среды при модернизации предприятий будут выполнены в установленные сроки.
2. Комитету по охране природы АНН (Председатель – С.В. Мещеряков) установить контроль над выполнением указанных мероприятий.
3. Принять к сведению информацию о создании при Торгово-Промышленной Палате РФ Автономной Некоммерческой Организации «Международный Центр Содействия Развитию Предприятий по Переработке Нефтешламов» (АНО «МЦ РППНШ»).

#### **4. Разное**

**4.1.** О выдвижении на соискание Премии Правительства РФ в области науки и техники в 2011г. работы «Создание и широкомасштабное внедрение российской конкурентоспособной технологии изомеризации и промышленных комплексов «Изомалк» для крупнотоннажного производства автобензинов, соответствующих требованиям европейских стандартов».

*Докладчики:* Рябов В.А.  
Шакун А.Н. – Генеральный директор ОАО НПП «Нефтехим»

**Голосовали члены Правления и лица их замещающие (списком):**

**«За» - 12**

**«Против» - нет**

**«Воздержались» - нет**

#### **РЕШЕНИЕ:**

Выдвинуть на соискание Премии Правительства РФ в области науки и техники в 2011г. работу «Создание и широкомасштабное внедрение российской конкурентоспособной технологии изомеризации и промышленных комплексов «Изомалк» для крупнотоннажного производства автобензинов, соответствующих требованиям европейских стандартов».

**4.2.** О выдвижении кандидатуры для участия в работе V Съезда Российского Союза химиков (26.10.2011г.) Предлагается выдвинуть кандидатуру главного специалиста АНН – Гермаша В.М.

*Докладчик:* Рябов В.А.

**Голосовали члены Правления и лица их замещающие (списком):**

**«За» - 12**

**«Против» - нет**

**«Воздержались» - нет**

**РЕШЕНИЕ:**

Выдвинуть Гермаша В.М. для участия в работе V Съезда Российского Союза химиков (26.10.2011г.)

**4.3. О приеме в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков ООО «Трансбункер-Ванино»**

В Дирекцию Ассоциации поступило заявление генерального директора ООО «Трансбункер-Ванино» Михальчук Ю.В. (Исх.№ 44 от 1.10.2011г.) с просьбой принять ООО «Трансбункер-Ванино» в члены Ассоциации.

Генеральный директор АНН Рябов В.А. вкратце изложил информацию об основных направлениях деятельности ООО «Трансбункер-Ванино» и готовности дальнейшего взаимного сотрудничества.

Предложено принять ООО «Трансбункер-Ванино» в члены Ассоциации.

**Голосовали члены Правления и лица их замещающие (списком):**

**«За» - 12**

**«Против» - нет**

**«Воздержались» - нет**

**РЕШЕНИЕ:**

Принять ООО «Трансбункер-Ванино» в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков.

Генеральный директор



**В.А. Рябов**

Секретарь



**Ю.Н. Горячева**