



**А С С О Ц И А Ц И Я**  
**НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ**

**ПРОТОКОЛ № 115**  
**заседания Правления Ассоциации**  
**нефтепереработчиков и нефтехимиков**

г. Москва

3 июля 2013г.

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:**

**Члены Правления:** Гималетдинов Р.Р., Канделаки Т.Л., Капустин В.М., Киселев В.А. (по поручению Кантышева В.К.), Кузнецов С.Е. (по поручению Егизарьяна А.М.), Левинбук М.И., Лутченко В.В. (по поручению Баженова В.П.), Рудяк К.Б. (по поручению Иванова И.В.), Рябов В.А., Хаджиев С.Н., Хурамшин Т.З., Шекера Д.В.

**По приглашению:** Батюня А.Г. (ГК «Трансбункер»), Беков М.И. (ЗАО «Компания АДАМАС»), Бояринов О.Г. (ГК «СтавСтройМонтаж»), Вахитов Р. (ООО «ИнфоТЭК-Консалт»), Двинин В.А. (ООО «Кубанская НГК»), Заворотный С.А. (ООО «Газпром переработка»), Злотников Ю.Л. (Минэнерго России), Калугин А.С. (Компания «Петрокемикал Холдинг»), Лебедев А.А. (ОАО «ВНИИ НП»), Лебедев Ю.Н. (ООО «КЕДР-89»), Лебедской-Тамбиев М.А. (ООО «Ленгипронефтехим»), Мазгаров А.М. (Академия наук РТ), Нетесанов С.Д. (ЗАО «Компания АДАМАС»), Самарин А.В. (ЗАО «Антипинский НПЗ»), Соболев В.В. (Компания «Петрокемикал Холдинг»), Трофимов А.Б. (ОАО «Новошахтинский ЗНП»), Тургунбаев С.М. (ООО «Кубанская НГК»), Черкасова И.Ю. (ЗАО «ПРИЗ»), Шахназаров А.Р. (АНН), Яицких Г.С. (ЗАО «ИПН»), Якимов С.Н. (ОАО «ВолгаНИПИТЭК»).

**ПОВЕСТКА ДНЯ:**

- 1) **О рекомендациях Круглого стола «Проблемы законодательного регулирования нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности», прошедшего 25 апреля 2013г. в Государственной Думе РФ (утверждены Решением Комитета Государственной Думы РФ по энергетике № 3.25-5/40 от 11 июня 2013 года).**

*Докладчик: В.А. Рябов – генеральный директор  
Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков*

- 2) **О развитии «средних южных» НПЗ (взамен остановленных Грозненских НПЗ) (решение Правления от 26.10.2011, Протокол № 106).**

*Докладчики: Руководители компаний и заводов:  
ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»  
ООО «Ильский НПЗ»*

**3) О приеме в члены АНН:**

*ОАО АНК «Башнефть»*

*ООО «Салаватский катализаторный завод»*

*Докладчик: В.А. Рябов – генеральный директор  
Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков*

**4) Об избрании в состав членов Правления АНН Гималетдинова Р.Р.**

*Докладчик: В.А. Рябов – генеральный директор АНН*

**5) Вручение Премии им. А.Н. Косыгина по итогам 2012г.:**

*Хаджиеву С.Н. – директору ИНХС им. А.В. Топчиева РАН;*

*Мазгарову А.М. – президенту Академии наук Республики Татарстан,  
генеральному директору ОАО «ВНИИУС».*

Открыл заседание Правления генеральный директор Ассоциации В.А. Рябов. В соответствии с повесткой дня В.А. Рябов, как член Правления Российского Союза Товаропроизводителей вручил премию им. А.Н. Косыгина за 2012 год С.Н. Хаджиеву, директору ИНХС им. А.В. Топчиева и А.М. Мазгарову, Президенту академии наук Республики Татарстан, генеральному директору ОАО "ВНИИУС".

**1. О рекомендациях Круглого стола «Проблемы законодательного регулирования нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности», прошедшего 25 апреля 2013 г. в Государственной Думе РФ (Утверждены Решением Комитета Государственной Думы РФ по энергетике № 3.25-5/40 от 11 июня 2013 года)**

*Рябов В.А., генеральный директор  
Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков*

В настоящее время ни нефть, ни газ не могут в полной мере обеспечить достаточный уровень развития экономики России. В этом вопросе должна помочь переработка углеводородного сырья.

В последние 2-3 года в результате активной работы Правительства РФ, Минэнерго России, ВИНК, отечественные НПЗ за счет модернизации и реконструкции сумели за короткий срок перейти на выпуск нефтепродуктов европейского качества. В этой области был совершен прорыв, однако, много проблем еще остается. Эти проблемы – незначительная доля вторичных процессов и процессов, углубляющих переработку нефти. В РФ доля этих процессов составляет 17%, в Европе – 40-45%, в Северной Америке – 55%. Индекс комплексности Нельсона в России – 4,97, в США – 10,58.

В РФ крайне отсталые структура производства и уровень энергопотребления, что делает наши заводы и их продукцию неконкурентоспособными. Кроме того, у нас длительные сроки строительства и высокие финансовые затраты. К сожалению, большая часть технологий приходит к нам из-за рубежа, что отодвигает нашу науку и приводит к деградации отечественного машиностроения.

Размещение наших НПЗ таково, что продукцию заводов приходится возить на расстояние более 3 тыс. км. За счет этого цена нефтепродуктов вырастает на 30-80 долларов США за 1 тонну.

Недостаточно развивается система нефтепродуктопроводов, причем на востоке их очень мало или вообще нет. Также вызывает тревогу их большая изношенность.

Говоря о нефтепереработке и нефтехимии, нельзя обойти вопросы экологии. Мы выбрасываем в водоемы 250 тыс. м<sup>3</sup> сточных вод и в атмосферу 660 тыс. тонн вредных веществ. Сточные воды – основной вопрос. Высокое содержание солей в нефти при ее переработке приводит к образованию значительной части соледержащих стоков, утилизация которых технически не осуществима.

**О науке.** В представленном документе о ней все сказано, могу только добавить, что необходимо резко изменить отношение к науке. Мы вместе с руководством научно-исследовательских и проектных организаций идем к руководству Минэнерго России, чтобы обсудить этот вопрос.

**О нефтехимии.** В настоящее время в Минэнерго России разработан и утвержден «План развития нефте- и газохимии до 2030г.» Однако некоторые вопросы, связанные с нефтехимией, слабо регулируются.

Углубление переработки нефти, газового конденсата и газов за счет включения нефтегазохимических комплексов в состав нефтегазовых компаний приведет к значительному росту рентабельности предприятий.

В соответствии с «План развития нефте- и газохимии до 2030г.» сырья будет использоваться в 4,2 раза больше, мощности по пиролизу вырастут в 4,8 раза. Планируется строительство установок пиролиза мощностью 1 млн. т/г и 1,5 млн. т/г. Но для решения этих вопросов необходимо развитие и укрепление науки.

Недавно в Минэнерго России назначен новый заместитель Министра, курирующий нефтяной комплекс. Мы направляли в Министерство наши предложения о целесообразности введения должности заместителя Министра по переработке углеводородного сырья.

### **Наши приоритетные направления:**

- ♦ строительство на основе государственно-частного партнерства нефтегазоперерабатывающих и нефтехимических комплексов с производством конкурентоспособной продукции на концах нефтепроводах и в приморских зонах;
- ♦ пересмотр генеральной схемы развития нефтяной отрасли Российской Федерации на период до 2020г., в соответствии с Энергетической Стратегией России на период до 2030г., утвержденной распоряжением Правительства РФ № 1715-р от 13.11.2009г.;
- ♦ вопросы налогообложения отрасли: средний налог по стране – 41%, в нефтеперерабатывающей отрасли – 55-60%;
- ♦ проблемы «средних» НПЗ: сегодня мы затронем тему «средних» НПЗ, не надо их путать с «малыми», мы ими не занимаемся. «Средние» НПЗ сейчас правильно реагируют на свое развитие, однако, реакция эта была запоздалой, т.к. своевременно не были подключены к этому вопросу наши ведущие проектные организации, а также не смогли осуществить новое строительство на основе государственно-частного партнерства;
- ♦ по нормативам мы предлагаем прямое действие западных норм на технологическое оборудование и процессы, которые мы покупаем;
- ♦ о 4<sup>х</sup>-сторонних соглашениях: данные соглашения работают хорошо под постоянным присмотром Минэнерго. Считаем целесообразным подписать такое же соглашение по глубокой переработке нефти.

В заключение следует отметить, что подошел период, когда сырьевые отрасли не могут дать развитие объемам производств, обеспечить рост ВВП, и задача нефтеперерабатывающей и нефтехимической отраслей промышленности – внести свой огромный вклад в развитие экономики России.

### В прениях выступили:

*Злотников Ю.Л. – заместитель директора Департамента  
переработки нефти и газа Минэнерго России*

Делать какие-то громоздкие законы типа закона «о нефти» не имеет смысла, т.к. согласовать такой закон со всеми заинтересованными министерствами практически невозможно.

Гораздо больше шансов на успех имеют конкретные меры типа изменения таможенного или налогового кодекса, например, введение дифференцированных ставок акцизов на моторные топлива.

Сейчас нужно больше внимания уделять глубокой переработке нефти. Если вопросы качества у нас хорошо стимулируются, то углубление переработки гораздо хуже: так из 26<sup>ти</sup> установок, введенных и реконструированных с 2011г. по июль 2013г., установок по процессам углубления нет, а есть, в основном, установки по облагораживанию, чему есть экономическое объяснение – окупаемость этих процессов гораздо выше. Следует отметить, что процессы переработки остатков громоздки как по стоимости, так и по срокам окупаемости.

Обращаюсь к Ассоциации и нефтяным компаниям дать предложения по экономическому стимулированию процессов углубления переработки нефти.

*Далее в прениях выступили В.М. Капустин, С.Н. Хаджиев, Т.Л. Канделаки, М.И. Левинбук, К.Б. Рудяк и др.*

В прениях было отмечено, что состоялось заседание рабочей группы Экономического Совета при Президенте РФ, на котором обсуждались вопросы по нефтегазовому комплексу. В частности,

какова перспектива с добычей нефти и газа до 2040 г. и что будет с ценами на нефть и газ. Было высказано мнение о необходимости стимулирования процессов глубокой переработки нефти. В качестве примера государственного подхода к вопросам строительства отмечена реализация проекта комплекса гидрокрекинга в ОАО "ТАНЕКО" мощностью 2,9 млн. т/г. Проект от нуля вводится за 4 года. В тоже время следует отметить, что нефтяная компания ОАО "Сургутнефтегаз" (ООО "ПО "Киришинефтеоргсинтез") более 17 лет осуществляет строительство комплекса гидрокрекинга, пуск которого намечен на 2013 г. Рекомендовано ОАО "Сургутнефтегаз", обладающей большими финансовыми возможностями, способствовать развитию нефтепереработки в РФ, имея в виду в т.ч. и строительство новых НПЗ. Было отмечено, что подъем внутреннего рынка потребления нефтепродуктами при существующей налоговой нагрузке невозможен. Прошла информация, что запад переходит на новые энергоносители. С нефти переходят на газ. Причем газ используется не как топливо, а подвергается дальнейшей переработке, например, в качестве получения моторного топлива. Была информация о реконструкции Туапсинского НПЗ. Причем встал вопрос, что делать с небольшими заводами, расположенными в этом регионе, после ввода Туапсинского НПЗ на проектную мощность.

#### **РЕШЕНИЕ:**

- ♦ **принять к сведению и руководству Рекомендации "круглого стола" "Проблемы законодательного регулирования нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности", прошедшего в Государственной Думе 25 апреля 2013г. (Утверждено Решением Комитета Государственной Думы по энергетике № 3.25-5/40 от 11 июня 2013 года)**
- ♦ **Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков направить Рекомендации "круглого стола" руководителям нефтяных компаний и нефтеперерабатывающих заводов для информации и руководству к действию.**
- ♦ **рекомендовать нефтяным компаниям, нефтеперерабатывающим заводам при проведении экспертизы проектов привлекать для этих целей маркетинговые компании;**
- ♦ **рекомендовать отраслевым средствам массовой информации опубликовать на своих страницах указанные Рекомендации.**

#### **2.1. Развитие ОАО «Новошахтинский ЗНП» до 2020 года**

*А.Б. Трофимов - Главный технолог ОАО «НЗНП»*

ОАО «НЗНП» разработан план развития и реализации всего цикла инвестиционной программы, приняты совместные решения по уровню финансирования внедряемых процессов (лицензия, базовое и рабочее проектирование, оборудование, катализаторы и вспомогательные материалы), а также реализации (СМР, подготовка и пуско-наладка), отвечающие реальной их стоимости. Это позволит значительно сократить сроки внедрения, в разы — инвестиционные затраты. Проекты становятся привлекательными по срокам окупаемости даже с учётом жёстких экономических требований к развивающимся средним НПЗ.

Развитие ОАО «НЗНП» с ввода эксплуатацию и до 2020 года в соответствии со стратегическим планом развития и модернизации разделено на 4 этапа:

##### **I этап**

Реализация инвестиционного проекта «Комплекс по производству битумов» ОАО «НЗНП» находится на этапе строительно-монтажных работ. Срок ввода в эксплуатацию – октябрь 2013 года.

Введение в эксплуатацию установки по производству дорожных битумов «БИТУРОКС» объемом 700 т/год позволяет довести глубину переработки нефти до 75 %, обеспечивая при этом потребность строительного рынка битумом, требуемого качества. Развитая инфраструктура Ростовской области позволит обеспечить реализацию битума не только на Российском рынке, но и в странах СНГ.

Принципиальным отличием работы процесса «БИТУРОКС» от стандартных процессов окисления битума является применение усовершенствованной конструкции реактора с мешалкой и системой подачи воды в реактор, что позволяет в широком диапазоне обеспечить идеальное смешивание окисляемой смеси, равномерное окисление по всему объему реактора и полную управляемость температурного режима в реакторе. Дополнительным преимуществом примененной схемы производства является подготовка сырья для дальнейшего производства битумов в отдельных резервуа-

рах. Весь процесс производства битума полностью автоматизирован и управляется распределенной системой управления.

Внедрение новой технологии позволит обеспечить выпуск дорожных битумов, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 22245-90 «Битумы нефтяные дорожные вязкие», EN 12591, а также повышенным требованиям к качеству битума, разработанным специалистами Росавтодора.

## **II этап**

1) Расширение производства по увеличению переработки нефти до 5 млн. тонн/год:

- строительство и ввод в эксплуатацию второй установки по первичной переработке нефти мощностью 2,5 млн. тонн/год.

Увеличение мощности производства позволяет расширить ассортимент и количество выпускаемых товарных нефтепродуктов для увеличения глубины переработки нефти.

Период реализации этапа с учетом ввода в эксплуатацию: 2012 – 2015 года.

2) Получение моторных топлив стандарта Евро-5:

Строительство и ввод в эксплуатацию комплекса гидрооблагораживания средних дистиллятов.

Введение в эксплуатацию комплекса гидроочистки дизельного топлива обеспечит производство авиационного керосина объемом до 750 тыс. тонн/год и дизельного моторного топлива стандарта Евро -5 объемом до 1350 тыс. тонн/год.

В настоящее время ведется тендерная проработка по подбору проектных организаций на разработку проектной документации.

Период реализации этапа с учетом ввода в эксплуатацию: 2013-2016 года.

## **III этап**

Увеличение производства светлых моторных топлив (дизельное топливо) с увеличением глубины переработки нефти:

- строительство и ввод в эксплуатацию установки гидрокрекинга вакуумного газойля.

Переработка вакуумного газойля на установке гидрокрекинга (очистка вакуумного газойля от серы и азота) позволяет увеличить количество вырабатываемых моторных топлив и обеспечивает их высокие эксплуатационные и экологические качества.

Реализация данного этапа обеспечит увеличение производство дизельного моторного топлива до 2100 тыс. тонн/год, при достижении глубины переработки нефти до 78 %.

Период реализации этапа с учетом ввода в эксплуатацию: 2015-2018 года.

## **IV этап**

Доведение глубины переработки нефти до 95 %:

- строительство и ввод в эксплуатацию установки гидрокрекинга гудрона.

Переработка гудрона на установке гидрокрекинга (происходит очистка гудрона от серы в более жестких технологических условиях, насыщение олефинов и ароматических соединений, что обуславливает высокие эксплуатационные и экологические характеристики получаемых топлив). Например, содержание серы в дизельном дистилляте гидрокрекинга составляет миллионные доли процента. Это обеспечивает дополнительное увеличение производства дизельного моторного топлива стандарта Евро-5 до 2507 тыс. тонн/год.

- строительство установок каталитического риформинга для получения высокооктанового компонента бензина и сырья нефтехимического синтеза.

Период реализации этапа с учетом ввода в эксплуатацию: 2017-2020 года.

Совместное строительство установок гидрокрекинга и каталитического риформинга в рамках комплексов глубокой переработки нефти представляется наиболее эффективным для производства нефтепродуктов, соответствующих мировому качеству.

Реализация намеченных этапов развития завода, с мощностью по переработке нефти 5 млн. тонн/год с глубиной переработки 95 % позволит обеспечить выпуск нефтепродуктов:

- авиационный керосин - 750 тыс. т/г;

- дизельное топливо (Евро-5) – 2507 тыс. т/г;

- дорожные битумы - 700 тыс. т/г;

- гранулированная сера – 90,02 тыс. т/г.

Данные инвестиционные проекты характеризуется достаточной степенью устойчивости к рискам сокращения выручки от реализации, роста эксплуатационных и капитальных затрат, доведения глубины переработки нефти до 90 %.

Глубина переработки нефти является одним из основных показателей эффективности работы предприятия. Высокий уровень этого показателя — основной ресурс повышения эффективности отечественной нефтепереработки

## **2.2. О модернизации ООО "Ильский НПЗ" (по состоянию на 01.07.2013 г.)**

*В.А. Двинин, директор Департамента нефтепереработки*

*ООО «Кубанская нефтегазовая компания»*

Ильский НПЗ расположен на 55 км. автодороги Краснодар-Новороссийск рядом с пгт. Ильский Северского района Краснодарского края. Мощность завода – до 2,5 млн. тонн в год. Завод включает 5 установок первичной переработки нефти. Глубина переработки 60,2%, Индекс Нельсона 1,0. Продукция: прямогонный экспортный бензин; техническое и судовое маловязкое топливо дизельное топливо 0,2-62 по ГОСТ 305-82 для экспорта, топочный мазут. В настоящее время проводится расширение мощностей завода по переработке нефти. В 2011 году переработано 1,1 млн. тонн нефти. В 2013 году мощность завода увеличится до 2,5 млн. тонн в год.

Комплекс глубокой переработки нефти. Генпроектировщиком и проектировщиком основных технологических процессов и ключевых объектов общезаводского хозяйства является проектный институт ООО «Ленгипронефтехим», г. Санкт-Петербург.

### **Мощности установок и лицензиары:**

#### **I пусковой комплекс (2016)**

Гидроочистка средних дистиллятов, UOP, 1200 тыс. т/год;

Установка получения водорода, Linde, 35 тыс. т/год;

Установка получения серы, Jacobs, 25 тыс. т/год.

#### **II пусковой комплекс (2017)**

Вакуумный блок, ГУП «ИНХП», 1500 тыс. т/год;

Висбрекинг гудрона, ГУП «ИНХП», 650 тыс. т/год;

Гидрокрекинг вакуумного газойля, UOP, 1000 тыс. т/год;

Битумная установка, ГУП «ИНХП», 200 тыс. т/год.

#### **III пусковой комплекс (2018) (проектируется на следующей стадии)**

АТ-6, 1800 тыс. т/год;

Гидроочистка бензина, 750 тыс. т/год;

Риформинг, 550 тыс. т/год;

Изомеризация, 200 тыс. т/год

Проработка вопросов изготовления и доставки оборудования. На стадии проектирования при выборе оборудования закладываются массогабаритные характеристики, удовлетворяющие доставке оборудования по железной дороге. Данный подход позволяет избежать досборки оборудования на площадке Ильского НПЗ, что позволит существенно сэкономить денежные средства, время строительства и монтажа установок.

### **Проблемы:**

#### **1) Подключение Ильского НПЗ к нефтепроводам и нефтепродуктопроводам ОАО АК «Транснефть»**

От ОАО АК «Транснефть» получены Технические условия и проект договора на подключение к следующим трубопроводам:

- ♦ к магистральному нефтепроводу «Крымск – Краснодар» для подачи на НПЗ малосернистой нефти в количестве до 1,1 млн. тонн в год;
- ♦ к проектируемому нефтепроводу-отводу магистрального нефтепровода «Тихорецк-Новороссийск-2» для подачи на НПЗ сернистой нефти в количестве до 1,4 млн. тонн в год;
- ♦ к проектируемому продуктопроводу «Смоленская-Крымская» для приёма и транспортировки бензина, произведенного на НПЗ, в направлении площадки «Грушовая» ПК «Шесхарис»;

- ♦ к проектируемому продуктопроводу «Смоленская-Грушовая» для приема и транспортировки дизельного топлива, произведенного на НПЗ, в направлении площадки «Грушовая» ПК «Шесхарис».
- ♦ В данный момент согласовываются условия договора.

## 2) Обеспечение завода электрической энергией

Решается вопрос по выбору одного из двух вариантов электроснабжения комплекса глубокой переработки Ильского НПЗ. В качестве первого варианта предложено строительство теплоэлектростанции с мощностью ~ 50-55 МВт, второй вариант - подключения комплекса к внешним электрическим сетям. Решение будет принято в III квартале 2013г.

## 3) Обеспечение НПЗ природным газом

Ильский НПЗ запросил дополнительные объемы газа в количестве 161 млн. м<sup>3</sup> в год.

### Финансирование

Все проектно-изыскательские работы проводятся за счет собственных средств финансирования. Для осуществления проекта планируется, начиная с IV квартала 2013 г. привлечь кредиты на срок до 10 лет. Общая стоимость проекта по двум пусковым комплексам оценивается в 30 млрд. руб. (без НДС). Инвестиции в третий пусковой комплекс оцениваются в 10 млрд. руб. (без НДС).

### Основание выбора концепции глубокой переработки:

При разработке концепции учитывались следующие критерии:

- обеспечение глубины переработки не менее 85%;
- максимальная выработка дизельного топлива;
- обеспечение выработки автобензинов класса 5 до уровня не менее 600 тыс. т/год;
- минимальные капитальные затраты.

В результате анализа нескольких возможных конфигураций завода была выбрана концепция с комбинированной установкой гидроочистки и гидрокрекинга. Данное решение было принято исходя из следующих причин:

- более «чистая» технология с точки зрения экологии;
- заградительная пошлина на бензины;
- повышенный спрос на дизельное топливо в Европе и близость к экспортным портам;
- получение товарных дизельных топлив в одну стадию;
- минимально возможные инвестиции.

Технико-экономическое обоснование выбранной концепции разработала французская компания Axens.

Несмотря на неоднократные приглашения, представители ООО "Афипский НПЗ" на заседании Правления Ассоциации не явились и материалы не предоставили.

### РЕШЕНИЕ:

- ♦ рекомендовать руководителям "средних" НПЗ при рассмотрении вопросов реконструкции и модернизации заводов широко использовать сочетание термических, каталитических и гидрогенизационных процессов;
- ♦ руководству ОАО "Новошахтинский ЗНП" ускорить принятие решения по выбору генерального проектировщика;
- ♦ Ассоциации подготовить письмо в адрес руководства ОАО "Новошахтинский ЗНП" с предложениями по основным проблемам развития завода;
- ♦ рекомендовать ООО "Ильский НПЗ" рассмотреть вопрос о замене существующих мало-мощных установок по первичной перегонки нефти на одну мощную и технологически совершенную установку ЭЛОУ-АВТ;
- ♦ акционерам ООО "Афипский НПЗ", ООО "Ильский НПЗ", ЗАО "Краснодарский НПЗ-Краснодарэконейфть" рекомендовать провести консультации по формированию стратегии

развития заводов, имея в виду избыток мощностей по производству нефтепродуктов к 2020 г, в данном регионе.

### 3.1. О приеме в члены АНН ОАО АНК "Башнефть"

В связи со структурной реорганизацией Уфимская группа нефтеперерабатывающих заводов ОАО "Уфанефтехим", ОАО "Новойл", ОАО "Уфимский НПЗ", являющимися членами Ассоциации стали именоваться как филиалы ОАО АНК "Башнефть", а именно:

- филиал ОАО АНК "Башнефть" - "Башнефть – Уфанефтехим";
- филиал ОАО АНК "Башнефть" - "Башнефть – Новойл";
- филиал ОАО АНК "Башнефть" - "Башнефть – УНПЗ".

ОАО АНК "Башнефть" приняла решение, что вместо этих заводов она войдет в состав АНН как одно юридическое лицо.

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

|                |   |     |
|----------------|---|-----|
| «За»           | – | 12  |
| «Против»       | – | нет |
| «Воздержались» | – | нет |

#### РЕШЕНИЕ:

Принять ОАО АНК "Башнефть" в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков

### 3.2. О приеме в члены АНН ООО «Салаватский катализаторный завод»

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

|                |   |     |
|----------------|---|-----|
| «За»           | – | 12  |
| «Против»       | – | нет |
| «Воздержались» | – | нет |

#### РЕШЕНИЕ:

Принять ООО «Салаватский катализаторный завод» в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков.

### 4. Об избрании в состав членов Правления АНН Гималетдинова Р.Р.

В связи с изменением места работы члена Правления АНН Зуева С.Ф. генеральным директором Ассоциации Рябовым В.А. предложено ввести в состав членов Правления АНН начальника Департамента инженерно-технологического обеспечения Главного Управления по нефтепереработке и нефтехимии ОАО "ЛУКОЙЛ" Р.Р. Гималетдинова.

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

|                |   |     |
|----------------|---|-----|
| «За»           | – | 12  |
| «Против»       | – | нет |
| «Воздержались» | – | нет |

#### РЕШЕНИЕ:

Ввести в состав членов Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков начальника Департамента инженерно-технологического обеспечения Главного Управления по нефтепереработке и нефтехимии ОАО "ЛУКОЙЛ" Р.Р. Гималетдинова.

Генеральный директор



В.А. Рябов