



**АССОЦИАЦИЯ**  
**НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ**

**ПРОТОКОЛ № 122**  
**заседания Правления Ассоциации**  
**нефтепереработчиков и нефтехимиков**

Москва

29 апреля 2015г.

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:**

**Члены Правления:** Акопов Е.О. (по поручению Кантышева В.К.), Баженов В.П., Канделаки Т.Л., Капустин В.М., Кузьмин И.Г., Левинбук М.И., Ракитский В.М., Рябов В.А., Рябов К.В. (по поручению Санникова А.Л.), Теляшев Р.Г., Хаджиев С.Н., Хурамшин Т.З.

**По приглашению:** Антипов И.А. (Минэнерго РФ), Белоконь Н.Ю. (ООО «Нефтегазиндустрия»), Бибчук М.М. (ООО «СТАЛТ»), Валявин Г.Г. (УГНТУ), Герунова И.И. (ООО «Салаватский катализаторный завод»), Голубев В.Б. (ОАО «НК «Роснефть»»), Ефимов В.А. (ЗАО «ЦТК-Евро»), Калашников А.Н. (ООО «СТАЛТ»), Кильдяшев С.П. (АО «СКТБ «Катализатор»»), Кудрявцев А.Б. (ОАО «АК Востокнефтезаводмонтаж»), Ларионов С.Л. (ГУП «ИНХП РБ»), Лихолобов В.А. (ИППУ СО РАН), Надырбаев И.А. (ООО «Нефтегазиндустрия»), Нугуманова Э.Ф. (ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегородниинептепроект»), Олейник Ж.Я. (АНН), Поляков Ю.А. (ОАО «ВНИИ НП»), Смирнов В.К. (ОАО «ВНИИ НП»), Хавкин С.Н. (ОАО «ВНИИ НП»), Хан В.В. (АО «СКТБ «Катализатор»»), Шахназаров А.Р. (АНН), Шуляр Н.А. (ООО «Издательский Дом «ИнфоТЭК»).

**ПОВЕСТКА ДНЯ:**

- 1. Проблемы импортозамещения с учетом деятельности рабочей группы по реализации инновационных разработок научно-исследовательских и проектных институтов (рабочая группа создана решением Правления АНН, протокол заседания Правления АНН от 07.11.2013 г. №116).**

*Докладчики: Руководители научно-исследовательских и проектных институтов*

- 2. Итоги работы Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков за 2014 г. и план работы на 2015 год.**

*Докладчик: В.А. Рябов – генеральный директор АНН*

- 3. О приеме в члены АНН ООО «СТАЛТ»**

*Докладчик: М.М. Бибчук – заместитель генерального директора ООО «СТАЛТ»*

- 4. О приеме в состав Правления АНН генерального директора ОАО «ВНИИ НП» Теляшева Р.Г.**

*Докладчик: В.А. Рябов – генеральный директор АНН*

- 5. Награждение Грамотой АНН и памятной медалью 100 лет со дня рождения В.С. Федорова ООО «Салаватский катализаторный завод»**

*Докладчик: В.А. Рябов – генеральный директор АНН*

- 6. Разное**

**1.1. О работе ОАО «ВНИПИнефть» по выполнению  
протокола рабочей группы от 10.07.2014 г.**

*В.М. Капустин – генеральный директор ОАО «ВНИПИнефть»*

Наименование проекта	Исполнители	Срок исполнения
Процесс гидроконверсии тяжелых остатков и тяжелых нефтей	ИНХС им. А.В. Топчиева РАН ОАО «ВНИПИнефть»	2 года
<i>Текущее состояние:</i> ОАО «ВНИПИнефть» при финансировании ОАО «Татнефть» выполняет проект по реализации установки гидроконверсии на ОАО «ТАНЕКО» мощностью 50 тыс. т/г: - выбрана площадка; - выданы опросные листы по основному оборудованию, заказано оборудование длительного индивидуального изготовления; - ведутся проектные работы; - приступили к заливке фундамента; - стоимость проекта – 1,5 млрд. рублей		
Базовый проект комплекса каталитического крекинга	ОАО «ВНИПИнефть» ОАО «ВНИИ НП» ИНХС им. А.В. Топчиева РАН	1 год
<i>Текущее состояние:</i> может быть реализован при соответствующем финансировании в короткие сроки на базе проекта по ТАИФ-НК (степень готовности 80%)		
Базовый проект комплекса гидрокрекинга тяжелого сырья	ОАО «ВНИПИнефть» ОАО «ВНИИ НП» ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегородниинептепроект» ГУП «ИНХП РБ»	2 года
<i>Текущее состояние:</i> Базовый проект сделан для ОАО «ТАНЕКО» с компанией «Шеврон» на совмещенный комплекс гидрокрекинга тяжелого сырья и гидроконверсии		
Базовый проект комплекса гидрокрекинга для получения высокоиндексных масел	ОАО «ВНИПИнефть» ОАО «ВНИИ НП» ИНХС им. А.В. Топчиева РАН	
<i>Текущее состояние:</i> на базе ОАО «ТАНЕКО» существует проект с иностранным лицензиаром. Российского проекта нет, для его выполнения необходима лицензия (патент) и соответствующее финансирование		
Базовая технология процессов термического и каталитического пиролиза.	ГУП «ИНХП РБ» ИНХС им. А.В. Топчиева РАН ОАО «ВНИПИнефть» ООО «ВНИИОС-наука»	2-3 года
<i>Текущее состояние:</i> Базовый проект термического пиролиза может быть реализован при соответствующем финансировании в короткие сроки на базе выполненных проектов по Тобольскому НХК и по проекту в Новом Уренгое (степень готовности около 70- 80%)		
Базовый проект установки гидроочистки дизельного топлива	ОАО «ВНИИ НП» ОАО «ВНИПИнефть» ГУП «ИНХП РБ»	1 год
Базовый проект установки каталитической изодепарафинизации средних дистиллятов с получением низкозастывающего дизельного топлива	ОАО «ВНИИ НП» ОАО «ВНИПИнефть» ГУП «ИНХП РБ»	2 года
<i>Текущее состояние:</i> может быть реализован при соответствующем финансировании в короткие сроки на базе проекта по ОАО «Газпромнефть – Московский НПЗ» (степень готовности более 80%). Необходимо лицензирование и получение совместного патента с ОАО «ВНИИ НП»		

Базовый проект установки гидроочистки вакуумных дистиллятов	ОАО «ВНИИ НП» ОАО «ВНИПИнефть» ГУП «ИНХП РБ» ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегородниинефтепроект»	2 года
Базовый проект установки мягкого гидрокрекинга вакуумных дистиллятов	ОАО «ВНИИ НП» ОАО «ВНИПИнефть» ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегородниинефтепроект»	1 год
<i>Текущее состояние:</i> может быть реализован при соответствующем финансировании в короткие сроки на базе проекта по ОАО «Газпромнефть – Омский НПЗ» и ЗАО «Рязанская НПК» (степень готовности более 80%). Необходимо лицензирование и получение совместного патента с ОАО «ВНИИ НП»		
Базовый проект получения высокооктанового изокомпонента из средней бензиновой фракции 70-105 °С.	ОАО «НПП Нефтехим» ОАО «ВНИПИнефть»	2 года
<i>Текущее состояние:</i> базовый проект делает ПАО «НПП Нефтехим» без участия ОАО «ВНИПИнефть»		

Хотелось бы отметить сложную ситуацию, в которой оказались российские проектные организации. Так, некоторые нефтяные компании в настоящее время при выборе проектной организации ориентируется только на иностранные фирмы. Например. Комбинированная установка АВТ +риформиг, +гидроочистка. Что мы это никогда не делали? Это же прообраз установки ЛК-6У. Компания заявляет, пусть выиграет иностранная фирма, а вы потом присоединяйтесь. Сейчас надо бороться, чтобы выжить. Что это значит? Это остановились все проектные работы. На зарплату уже реально денег нет. Надо сохранить институты.

#### **Справочно:**

Установка ЛК-6У является комбинированной, что позволяет снизить затраты на производство единицы продукции.

Комбинированная система КТ-1,2 и т.д. по переработке нефтяных остатков позволяет снизить расход нефти на получения компонента бензина в 1,3-1,6 раза.

При соответствующей модернизации отечественные комплексы ЛК-6У и КТ-1 отвечают современным требованиям и являются конкурентоспособными процессами для создания нового завода и модернизации действующих производств.

#### **Выводы:**

- ♦ Для осуществления каждого из проектов должны быть выделены заказчики, которым тот или иной проект необходим;
- ♦ Минэнерго России рекомендовать определить заказчиков по каждому из проектов.

### **1.2. О развитии ОАО «ВНИИ НП» в 2015г. Решение задач разработки востребованных технологий, катализаторов, присадок и реагентов Р.Г. Теляшев – генеральный директор ОАО «ВНИИ НП»**

По поручению Министерства энергетики РФ, новая стратегия ОАО «ВНИИ НП» предусматривает динамичное развитие, тесное взаимодействие с НК для решения задач отрасли, импортозамещения, повышения эффективности, привлечение в Общество передовой заинтересованной молодежи. В рамках выполнения поручений Минэнерго РФ и протокола АНН ОАО «ВНИИ НП» в 2015г. предприняты следующие шаги:

- ♦ Восстанавливается собственный ВНИИ НП цех пилотных установок для проведения экспериментальных работ по технологиям и катализаторам
- ♦ Усилены компетенции ВНИИ НП в области катализаторов, их производства и технических сервисов.

- ♦ Открыт технологический отдел для выполнения расчетов технологических процессов и оборудования с целью выполнения базовых проектов собственными силами, а также выполнения технологических аудитов с целью повышения эффективности производств.
- ♦ Открыто проектное подразделение для выполнения проектной документации.
- ♦ Расширены возможности ВНИИ НП в части использования в работах значительного ресурса современного аналитического оборудования в рамках сетевой кооперации.
- ♦ Разработана технология гидрооблагораживания бензина каталитического.

#### **Проведена работа по восстановлению испытательной базы ВНИИ НП**

- ✓ Усилены компетенции в области катализаторов
- ✓ В штат ВНИИ НП присоединился коллектив ООО «Компания КАТАХИМ», являющийся основным разработчиком катализаторов в РФ, обладающие 54 патентами.
- ✓ Созданы новый отдел и лаборатория.
- ✓ Удвоен перечень катализаторов по технологиям разработчиков ВНИИ НП.

**Возможности ВНИИ НП в области технологий:** готовые и проверенные в промышленности решения для базовых катализаторов нефтепереработки: гидроочистки, гидрокрекинга, депарафинизации и изодепарафинизации, каталитического крекинга, риформинга.

**Возможности ВНИИ НП в области катализаторов:** 10 000 т катализаторов произведено по технологиям команды ВНИИ НП для 15 НПЗ РФ, стран СНГ и Ирана.

#### **Работы по переработке тяжелых остатков и тяжелых нефтей, выполняемые ВНИИ НП в настоящее время:**

- ♦ газификация тяжелого сырья с углеродистыми сланцами с получением синтетической нефти и моторных топлив на ее основе;
- ♦ выполнены этапы:
  - ✓ проведен аналитический обзор и выбор направления исследований;
  - ✓ проведены патентные исследования в области технологии переработки нефтяного и растительного сырья;
  - ✓ выполнены теоретические исследования поставленных перед ВНИИ НП задач;
- ♦ в следующих этапах планируется монтаж лабораторной установки для исследования процесса газификации остатков тяжелых нефтей с углеродистыми сланцами.

#### **План дооборудования и модернизации производства поли- $\alpha$ -олефиновых масел (ПАОМ)**

До конца 2015 г. – ВНИИ НП планирует выполнить проект дооборудования и модернизации производства ПАОМ в ООО «Татнефть-Нижнекамскнефтехим-ойл» с внедрением технологии ВНИИ НП на основе фракции  $\alpha$ -олефинов С-8. Заказчик ООО «ИНКО-ТЭК».

2016 г. – СМР и ввод модернизированной технологии ПАОМ для производства в объеме 10 тыс. т/год, в том числе ПАОМ-2, ПАОМ-4, ПАОМ-6, ПАОМ-12, ПАОМ-20.

**По вопросу финансирования.** Хочу обратить внимание на фонд развития промышленности. На этот год ему запланировано 20 млрд. руб., а к концу года он вырастет до 100 млрд. руб. Что это такое? Это деньги возвратные, их дают под 5% годовых, если есть реальный проект и заказчик, готовый его внедрить. Я являюсь членом НТС этого фонда и вижу, что наши проекты могут быть востребованы.

#### **1.3. О работе ГУП «Институт нефтехимпереработки РБ» по выполнению протокола рабочей группы от 10.07.2014 г. А.Р. Давлетиин – заведующий отделом топлив ГУП «ИНХП РБ»**

В целях решения вопросов импортозамещения современных технологий, присадок к топливам и смазочным маслам по следующим направлениям приоритетного инновационного развития в сфере исследований и разработок, а также в рамках выполнения протокола АНН от 10 июля 2014г. ГУП ИНХП РБ предприняты следующие шаги:

	Наименование проекта	Срок исполнения
1.	Базовая технология гидроизомеризации масляных дистиллятов	2016г.
2.	Базовая технология процесса гидрокрекинга тяжелого сырья	2016г.
3.	Базовая технология процесса гидроочистки дизельного топлива	2015г.
4.	Базовая технология процесса гидроочистки вакуумных дистиллятов	2016г.
5.	Базовая технология процесса каталитической изодепарафинизации средних дистиллятов с получением низкозастывающего дизельного топлива	2016г.
	<i>Текущее состояние:</i> совместно с ОАО «ВНИИ НП» прорабатываются каталитические системы для процессов гидрооблагораживания нефтяного сырья. Заказаны опытно экспериментальные установки для тестирования катализаторов в широком диапазоне варьирования технологических параметров, так и возможности работать с сырьем от дизельных топлив до вакуумных газойлей и парафинов. Касательно базовой технологии гидроочистки ДТ с получением топлива Евро-5 – уже подано тендерное предложение на ОАО «Газпром нефтехим Салават» на разработку БП для установки ГО-5.	
6.	Базовая технология процессов термического и каталитического пиролиза	2017г.
	<i>Текущее состояние:</i> совместно с ФГБОУ ВПО УГНТУ прорабатываются каталитические системы для процессов пиролиза. Заказана опытно экспериментальная установка пиролиза, позволяющая работать в широком диапазоне варьирования технологических параметров, как на газообразном сырье, так и на жидком.	
7.	Разработка и внедрение присадок к автомобильным бензинам, малосернистым дизельным топливам, топливам для реактивных двигателей и котельным топливам	2017г.
	<i>Текущее состояние:</i> совместно с ФГБОУ ВПО УГНТУ разработаны алкилфенольные и сукцинимидные присадки для автомобильных топлив и смазочных масел. В настоящее время производится отработка технологии, планируется выход на квалификационные испытания.	
8.	Базовая технология процесса получения синтетических масел на основе эфиров дикарбоновых кислот, сложных комплексных эфиров и алкилнафталинов	2017г.
9.	<i>Текущее состояние:</i> Совместно с ФГБОУ ВПО УГНТУ разработаны базовые технологии и подобраны каталитические системы для получения синтетических масел на основе эфиров дикарбоновых кислот и алкилнафталинов. В настоящее время производится отработка технологии, планируется выход на квалификационные испытания.	

В целях расширения компетенции института для реализации программы импортозамещения современных технологий, ГУП ИНХП РБ организованы **Центр прототипирования нефтехимии** и **Центр коллективного доступа**.

**Центр прототипирования нефтехимии:** оборудуется уникальным экспериментально-пилотным оборудованием на сумму более 500 млн. руб.

- ♦ Исследования и разработка прототипов технологий, опытно- конструкторских решений и продуктов нефтехимической отрасли – как промежуточный этап внедрения в крупнотоннажное производство;
- ♦ Адаптация производства к быстрому изменению ассортимента продукции в соответствии с конъюнктурой рынка.
- ✓ Установка ректификации ароматических углеводородов – 1шт
- ✓ Установка гидрокрекинга – 1 шт.

- ✓ Установка термического крекинга и висбрекинга – 1 шт.
- ✓ Установка получения битумов – 1 шт.
- ✓ Установка замедленного коксования - 1 шт.
- ✓ Установка для апробации сверхкритических флюидных технологий в переработке нефтехимического сырья 1 шт.
- ✓ Двухреакторная установка исследования каталитических технологических процессов с неподвижным слоем катализатора – 2 шт.
- ✓ Экстрактор периодического действия - 3 шт.
- ✓ Установки синтеза углеводородов – 3 шт.
- ✓ Опытная установка модификации простых полиэфиров – 1 шт.
- ✓ Установка для проведения опытных работ по наработке безгалогеновых кабельных пластикатов и термоэластопластов – 1 шт.
- ✓ Установки для проведения опытных работ по наработке силанольно-сшиваемых и пероксидно-сшиваемых полиэтиленов – 2 шт.

### **Центр коллективного доступа ГУП ИНХП РБ:**

- ♦ Оборудован 70 единицами уникального научно-аналитического, лабораторного и экспериментального оборудования на сумму более 300 млн. руб. для задач:
  - ♦ Повышение уровня и качества научно-исследовательских и поисковых работ в области нефтепереработки и нефтехимии;
  - ♦ Разработка современных высокоэффективных и экологичных технологий;
  - ♦ Разработка новых видов продукции, расширения номенклатуры нефтехимии.
- ✓ Определение показателей качества продуктов нефтепереработки и нефтехимии
  - ✓ Анализ качества нефти, бензина, дизельного топлива, мазута, битума стандартными методами
  - ✓ Хроматографические методы анализа продуктов нефтехимии
  - ✓ Качественный и количественный анализ ИК-спектров различных материалов
  - ✓ Термогравиметрический анализ разнообразных соединений
  - ✓ Дифференциально-сканирующий калориметрический анализ
  - ✓ Определение железа, фосфора, нитрит-ионов, меди, кремнекислоты, сульфат-ионов, ионов аммония, фенолов, ПАВ в воде
  - ✓ Определение адсорбционной активности углеродных носителей

Комплексные лабораторные исследования и анализы для установления структуры органических соединений.

#### **1.4. Об импортозамещении на НПЗ России**

*Г.Г. Валявин – ведущий научный сотрудник Уфимского Государственного нефтяного технического Университета (УГНТУ)*

Одной из важнейших проблем ликвидации зависимости России от импорта является организация промышленного производства игольчатого кокса. В настоящее время проблема решается за счет импорта игольчатого кокса в объеме 100%. Ежегодно ввозится ~ 30 тыс. тонн на сумму 60-70 млн. долларов США. В сложившейся ситуации прекращение поставок игольчатого кокса в Россию приведет к полному прекращению выплавки электростали, возникнут проблемы в атомной, космической и ракетной технике.

К настоящему времени в УГНТУ проработана проблема наличия ресурсов сырья на НПЗ России и рассматривается вопрос об организации промышленного производства игольчатого кокса на установке замедленного коксования ОАО «Газпромнефть - Омский НПЗ», где в конце апреля 2015 г. намечена организация опытно-промышленного пробег. Основной проблемой организации промышленного производства игольчатого кокса является отсутствие свободных мощностей по коксованию. Поскольку организация игольчатого кокса на действующих мощностях приведет к снижению переработки гудрона и, как следствие, снижению прибыли, убытки

завода не компенсируются никакой ценой на игольчатый кокс. По нашему мнению, необходимо создать инициативную группу по строительству отдельно стоящей установки, специализированной по выработке кокса игольчатой структуры. Причем одним из участников группы должно быть государство. Научное сопровождение может осуществлять УГНТУ.

Другим направлением импортозамещения должно стать строительство УЗК по отечественной технологии. Специалистами УГНТУ разработана и внедрена новая технология, которая защищена несколькими патентами России, и в настоящее время патентуется в нескольких зарубежных странах: США, Японии, Китае и др. Технология внедрена на УЗК Туркмении, где внедрение технологии позволило увеличить производительность с 450 тыс. т/год до 0,9-1,0 млн. т/год. В Уфе УЗК мощностью 300 тыс. т/год по проекту, после внедрения технологии перерабатывает 0,7 млн. т/год сырья. Построена новая установка замедленного коксования на ОАО «Уфанефтехим». Внедрение технологии позволило организовать производство нового вида продукции – добавки коксующей, что позволило вовлекать на предприятиях черной металлургии кокс с содержанием серы до 4-5 %. Следует отметить, что установка спроектирована отечественными проектировщиками по отечественной технологии на отечественном оборудовании.

Поэтому мы считаем, что тиражирование новых установок на НПЗ России необходимо осуществлять по российским разработкам.

### **1.5. Импортозамещение: технологические возможности предприятия ЗАО «ПРОМКАТАЛИЗ»**

*С.П. Кильдяшев – директор по развитию АО «СКТБ «Катализатор»*

**Линия по производству переосажденного гидроксида алюминия:** Общая производственная мощность (2 установки) до 1800 тонн в год;

**Смесители:** Общая производственная мощность до 2500 тонн в год;

**Формовочное оборудование:** Общая производительность до 2500 тонн в год;

**Оборудование для термообработки:**

✓ **Сушильное оборудование:** Общая производительность составляет до 2500 тонн в год

✓ **Прокалочное оборудование**

**Пропиточное оборудование:** Имеющееся оборудование позволяет производить вакуумную, циркуляционную пропитку и пропитку по влагопоглощению.

**Лаборатория. Аккредитована в 2002 году Госстандартом РФ и оснащена новейшим оборудованием:**

✓ Атомно-эмиссионный спектрометр

✓ Ртутный порозиметр

✓ Комплекс пилотных установок

Необходимо проводить модернизацию оборудования.

### **1.6. Канделаки Т.Л. – генеральный директор ООО «ИнфоТЭК-Консалт»**

В развитие политики на импортозамещение, взятой на вооружение Правительством РФ, предлагаю принять меры по импортозамещению услуг в нефтепереработке и нефтехимии. В первую очередь, это касается услуг в области инжиниринга, проектирования, стратегического консалтинга и маркетинга. Поскольку эти работы дорогие - как правило, их не обновляют, что следует делать при изменении макроэкономических условий. Сейчас, например, следовало бы обновить маркетинговые прогнозы для всех проектов.

Касательно НИОКР: следует работу Минэнерго России по НИОКР с консультантами сделать более эффективной и прозрачной.

Что интересно - западные консалтинговые компании, которые сейчас работают в России, а именно: McKinsey, Boston Consulting, Roland Berger особо не востребованы в своих странах и их репутация фактически "создавалась" под страны бывшего СССР.

Результатом деятельности этих так называемых маркетологов и стратегов, "просмотревших у себя под носом сланцевую революцию", является углубление дизелизации нефтепера-

ботки, что однозначно приведет к снижению экспортных цен на дизельное топливо в Европе после строительства НПЗ Reliance в Индии и др. проектов. Еще один момент. Ценовое агентство Кортес в настоящее время принадлежит Томсон-Рейтерс, которое, таким образом, контролирует российские котировки. Наш опыт работы по подобному проекту для российского инвестора, кредитовавшегося в Commerzbank, показал, что российских консультантов западные банки даже не рассматривают. Хочу обратить внимание, что ООО «ИнфоТЭК-Консалт» может не только заместить западные фирмы в области консалтинга и маркетинга, но и выполнить эту же работу более качественно, при этом цена будет почти в 3 раза ниже, чем у западных фирм, и что важно налоги пойдут в российский бюджет.

#### **РЕШЕНИЕ:**

- ♦ отметить большую работу, проводимую отраслевыми институтами по выполнению поручений Протокола совещания рабочей группы по реализации инновационных разработок научно-исследовательских и проектных институтов от 10.07.2014 г.
- ♦ в целях реализации институтом указанного протокола рекомендуется использовать следующие возможные источники финансирования:
  - ✓ Фонд развития промышленности; дешевые кредиты для проектного финансирования по внедрению отечественных проектов. (Основание: решение Правительства Российской Федерации о недорогих кредитах под реальные проекты);
  - ✓ приватизации трёх отраслевых институтов в области нефтепереработки: ОАО «ВНИИ НП», ОАО «ВНИПИнефть» и ОАО «ВНИКТИнефтехимоборудование», которые будут инвестироваться ОАО «Роснефтегаз»;
  - ✓ использовать потенциал РОСНАНО, которое при финансировании ряда проектов, может взять на себя часть рисков.
- ♦ Ассоциация считает необходимым поддержать предложение Минпромторга России в качестве меры стимулирования закупок высокотехнологичного российского оборудования использовать механизм ускоренной амортизации для основных фондов отечественного производства.
- ♦ С целью ускорения внедрения отечественных проектов Р.Г. Теляшеву (ОАО «ВНИИ НП») оказать содействие в подготовке пула проектов и представлению их в установленном порядке в фонд развития промышленности.
- ♦ Обратить внимание нефтяных компаний, в свете государственной политики в вопросе импортозамещения, как нежелательную, практику предпочтения иностранным фирмам при выборе проектной организации, что ставит отечественные отраслевые институты в сложное финансовое положение.

## **2. Итоги работы Ассоциации за 2014 год и план работы на 2015 год**

*В.А.Рябов – генеральный директор АНН*

### **2.1. Основные итоги работы нефтеперерабатывающей промышленности России за 2014 год.**

В послании Президента Российской Федерации В.В. Путина Федеральному собранию 4 декабря 2014 г. отмечено «Нам многое нужно сделать. Создать новые технологии и конкурентную продукцию. Сформировать дополнительный запас прочности в промышленности, в финансовой системе, в подготовке современных кадров. Для этого у нас есть ёмкий внутренний рынок и природные ресурсы, капиталы и научные заделы. Есть талантливые, умные, трудолюбивые люди, способные быстро учиться новому». Мы также должны снять критическую зависимость от зарубежных технологий и промышленной продукции. При реализации крупных нефтяных, энергетических, транспортных проектов они (*компании*) должны ориентироваться на отечественного производителя, формировать спрос на его продукцию. Более того, программы импортозамещения должны работать на создание в России массового слоя производственных компаний, способных быть конкурентными не только внутри страны, но и на международных рынках».

По данным Минфина России снижение цены на нефть на 1 доллар США за 1 баррель означает 70 млрд. рублей недополучения в бюджет.



Что делать в этих условиях? Вместо экспорта нефти принять меры по внедрению процессов по глубокой переработке нефти и увеличению внутреннего потребления углеводородного сырья. Всё это позволит увеличить выгоду на порядок (мультипликативный эффект). Внутренний рынок созревает. Уделяется много внимания сельскому хозяйству, обороне страны и другим отраслям.

### **Импортозамещение**

Вопросами импортозамещения в области нефтеперерабатывающей промышленности АНН занимается более 10 лет. Особенно остро вопрос импортозамещения встал в 2014 г., в связи с санкциями, введенными в отношении России западными странами. К сожалению, при докладе Министра энергетики Российской Федерации 02.03.2015 г. об итогах работы Минэнерго России за 2014 г. Президенту России по этому вопросу не была изложена программа действий.

Ассоциация 19 марта 2014 г. на заседании Правления рассмотрела вопрос «Об обеспечении отечественным конкурентоспособным оборудованием нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности». С сообщениями на заседании выступили ОАО «Ижорские заводы», ОАО «Волгограднефтемаш», ОАО «Пензхиммаш». Причем было отмечено, что эти заводы по своим возможностям, специальному прессовому оборудованию и сварочному оборудованию, технологиям производства работ и контролю качества соответствуют мировому уровню и, вполне конкурентоспособны по «цене-качеству» и срокам изготовления с зарубежными компаниями.

На заседании Правления 21 мая 2014 г. был рассмотрен вопрос «О проблемах автоматизации НПЗ и роли служб метрологов». Анализ деятельности этих служб показал, первое, что исчезло в результате «перестройки» – отечественное приборостроение и системостроение.

Реально вся крупная промышленность была поделена на сферы влияния между 7 (семью) иностранными компаниями, производящими приборное и системотехническое оборудование, включая программные средства. Собственной операционной системы в РФ нет, все пользуются американской «Windows». Что она содержит внутри себя заказчик (пользователь) не знает. Реально полностью импортозамещающего приборостроения в Российской Федерации нет. Необходимо отметить наличие отечественных конструкторских и производственных фирм, номенклатура изделий которых в значительной степени закрывает существующую потребность. Однако качество и объем производства требуют улучшения, а это невозможно без необходимых капиталовложений и времени для реализации.

В Государственной Думе 4 июля 2014г. состоялось заседание консультативного совета при председателе комитета государственной думы по энергетике, по взаимодействию предприятий нефтегазового комплекса со смежными отраслями промышленности. Тематика заседания: **Импортозамещение в нефтегазопереработке.** По предложению Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков в работе заседания приняли участие члены Правления Ассоциации: В.М. Капустин – генеральный директор ОАО «ВНИПИнефть», М.И. Левинбук – профессор РГУ нефти и газа им И.М. Губкина, представители Ассоциации П.П. Коптев – генеральный директор ЗАО «ПРИЗ», Ю.Н. Лебедев – генеральный директор ООО «НПК» «КЕДР-89», М.А. Лебедской-Тамбиев - генеральный директор ООО «Ленгипронефтехим» и др.

Мероприятия по импортозамещению в области нефтепереработки и нефтехимии будут способствовать предприятиям отрасли после 2020 г. перейти по основным технологическим направлениям на отечественные разработки, которые позволят создать большую рыночную экономию в десятки млрд. долларов США в год.

### **Об инновационном развитии и научных разработках**

10 июля 2014 г. состоялось совещание рабочей группы по реализации инновационных разработок и формирования структуры работы научно-исследовательских и проектных институтов (рабочая группа образована в соответствии решения Правления АНН от 07.11.2013г.). Рабочей группой в целях решения вопроса импортозамещения современных технологий, присадок к топливам и смазочным маслам были рекомендованы отраслевым институтам 21 проект по приоритетам инновационного развития в сфере исследований и разработок, для включения их в дорожные карты в области исследований и разработок технологической платформы «Глубокая переработка углеводородных ресурсов». Учитывая большой объем планируемых работ по им-

портозамещению финансирование указанных инновационных объектов развития в сфере исследований и разработок возможно с участием государства в рамках государственно-частного партнерства, с привлечением нефтяных компаний.

С целью усиления и укрепления деятельности отраслевых научно-исследовательских и проектных институтов, контрольный пакет которых находится в федеральной собственности, Росимуществу, научно-исследовательским институтам активизировать работу по:

- ♦ созданию инжиниринговой организации на базе ОАО «ВНИПИнефть» с участием государства по модернизации и строительству новых НПЗ (Основание – Протокол заседания Совета генеральных и главных конструкторов ведущих ученых и специалистов в области высокотехнологичных секторов экономики при Председателе Правительства РФ В.В. Путина от 11.02.2009 № 1);
- ♦ приватизации трёх отраслевых институтов в области нефтепереработки: ОАО «ВНИИ НП», ОАО «ВНИПИнефть» и ОАО «ВНИКТИнефтехимоборудование», которые будут инвестироваться ОАО «Роснефтегаз» (основание – прогнозный план приватизации федерального имущества и основные направления приватизации федерального имущества на 2014-2016 годы, утвержденные распоряжением Правительства РФ от 1 июля 2013г. № 1111-р).
- ♦ продолжение работ по восстановлению деятельности ОАО «ЦНИИТЭнефтехим», (рейдерский захват здания института в 2006 г.)

В 2014г. Ассоциация уделяла большое внимание работе по продвижению конкурентоспособных отечественных проектов. Так, на заседании Правления Ассоциации 22 января 2014г. был рассмотрен вопрос об опыте работы ОАО АНК «Башнефть» и ОАО «Газпром нефтехим Салават» по созданию современных конкурентоспособных проектов нефтеперерабатывающих и нефтехимических комплексов. Однако эта важная работа должна осуществляться постоянно. Это делается в Омске, Волгограде, Москве, Новокуйбышевске и др.

В связи с тем, что в отрасли произошло ряд крупных аварий, остро встали вопросы промышленной безопасности и экологии в нефтеперерабатывающей промышленности. 25 июня 2014 г. на заседании Правления Ассоциации был рассмотрен вопрос о состоянии промышленной безопасности и экологии в ОАО «Газпромнефть-Омский НПЗ» и ОАО «Газпромнефть-Московский НПЗ».

### **О работе отрасли**

В составе нефтеперерабатывающей промышленности в 2014 г. действовало 25 нефтеперерабатывающих заводов, 8 «средних» НПЗ и более 250 мини-НПЗ, объем переработки нефти, которых составляет 8,7 млн. тонн в год, и 6 специализированных заводов по выпуску спецмасел, смазок и др. Сейчас Правительство Российской Федерации серьезно занимается вопросом функционирования мини-НПЗ. Так, в соответствии с протоколом совещания у заместителя председателя Правительства Российской Федерации А.В. Дворковича от 06.02.2015 Минэнерго России поручено проработать вопрос о введении лицензирования деятельности по переработке нефти, а также поручено Ростехнадзору и Минэнерго России проработать вопрос по включению реестра нефтеперерабатывающих заводов в реестр опасных производственных объектов.

Нефтеперерабатывающая промышленность в 2014 году в целом справилась с задачей по обеспечению народного хозяйства страны нефтепродуктами в необходимых объемах и нужного качества, в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного Союза. Объем первичной переработки нефти в 2014 г. составил 288,9 млн. тонн, или 105,8 % к уровню 2013 г. В нефтяной промышленности России объем добычи нефти в 2014 г. повысился по сравнению с 2013 г. на 3,9 млн. т. и составил 526,7 млн. т.

### **Первичная переработка нефти и производство основных нефтепродуктов**

<b>Объемы производства</b>	<b>2014 год млн. т</b>	<b>К соответствующему периоду 2013 г, %</b>
Первичная переработка нефти	288,9	105,8
Бензин автомобильный	38,3	98,9
Керосин авиационный	10,8	107,4
Дизельное топливо	77,3	107,3
Мазут топочный	78,4	105,6

В связи с авариями на ряде НПЗ, и соответственно снижением объема производства автомобильных бензинов, в Россию по импорту было поставлено около 2 млн. тонн автомобильного бензина из Республики Беларусь.

Экспорт нефти и нефтепродуктов в 2014 г.

Нефть – 220,9 млн. тонн.

Бензин - 4,0 млн. тонн.

Дизельное топливо – 44,0 млн. тонн.

Мазут – 55,0 млн. тонн.

(Работаем на дешёвый мазут, приводящий к банкротству).

Глубина переработки нефти на предприятиях России в 2014 году составила 72,3% против 71,5% в 2013 г. Глубина переработки нефти стоит на месте в течение десятков лет. Только 6 НПЗ имеют глубину переработки более 80%.

<b>Глубина переработки в 2014г.</b>		<b>проценты</b>
1.	ОАО «Газпромнефть-Омский НПЗ»	93,0
2.	ООО «ЛУКОЙЛ – Волгограднефтепереработка»	92,5
3.	Филиал Башнефть-Уфанефтехим	92,5
4.	ООО «РН-Комсомольский НПЗ»	87,3
5.	Филиал Башнефть-Новоил	87,2
6.	ООО «ЛУКОЙЛ – Пермнефтеоргсинтез»	83,0

В группе заводов имеющих высокий показатель глубины переработки нефти хотелось бы видеть Самарскую группу нефтеперерабатывающих заводов, ООО «ПО «Киришинефтеоргсинтез», ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез» и др.

Есть и такие заводы.

<b>Глубина переработки в 2014г.</b>		<b>проценты</b>
	ООО «Ильский НПЗ»	55,6
2.	ОАО «Афипский НПЗ»	54,6
3.	ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»	52,8
4.	ЗАО «Краснодарский НПЗ-Краснодарэконнефть»	52,1
5.	ЗАО «Антипинский НПЗ»	51,6
6.	ООО «Марийский НПЗ»	47,5

Примечание: «средние» НПЗ

Несмотря на то, что строительство в РФ идет высокими темпами, ВИНКи на стали строить новые нефтеперерабатывающие заводы, а другие не справились с этой задачей.

Важным показателем, определяющим техническую оснащенность НПЗ, является Индекс комплексности Нельсона.

	<b>Регион</b>	<b>Индекс Нельсона за 2013 г.</b>
	Северная Америка	10,23
	Европа	6,61
	Страны АТР	5,2
	Россия	5,14

Объем капитальных вложений в нефтеперерабатывающую промышленность в 2014 г. составил 290 млрд. руб. В 2013 г. этот показатель был равен 269 млрд. руб. Причем, большая составляющая в них - это откаты. Проектные организации не должны этого допускать на всех стадиях.

Надо заинтересовать ОАО «Сургутнефтегаз» использовать имеющиеся свободные финансовые средства как вложение в инвестиционный проект развития нефтепереработки. Кризис не повлиял на эффективность деятельности ОАО «Сургутнефтегаз», т.к. все валютные финансовые средства её размещены на депозитах в России.

Следует рассмотреть вопрос о введении «районирования» качества моторных топлив. Т.е. моторные топлива класса 5 должны использоваться в крупных городах, густонаселенных районах. А там, где нет в этом необходимости, применять топлива с высоким содержанием серы. С подачи западных стран в России были потрачены огромные средства на реализацию программы повсеместного производства в России топлив Класса 5 без особой в этом надобности. Эти средства надо было вкладывать в глубокую переработку нефти, что принесло бы больший экономический эффект. Это необоснованно увеличивает стоимость транспортных средств.

#### Вводы мощностей в 2014 г.

п/п	Наименование	Предприятие	Мощность, тыс. т/год
1.	Установка изомеризации	ОАО «Новокуйбышевский НПЗ»	280,0
2.	Установка изомеризации	ОАО «Куйбышевский НПЗ»	280,0
3.	Установка изомеризации	ЗАО «Рязанская НПК»	800,0
4.	Установка изомеризации	ООО «Астраханский ГПЗ»	300,0
5.	Установка каталитического риформинга	ОАО «Новокуйбышевский НПЗ»	1200,0
6.	Установка каталитического риформинга	ООО «Сызранский НПЗ»	Реконструкция
7.	Установка алкилирования	ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Реконструкция (+25)
8.	МТБЭ	ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Реконструкция (+20)
9.	Установка каталитического крекинга	ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Реконструкция (+250)
10.	Установка гидрокрекинга	ОАО «ТАНЕКО»	2900,0
11.	Установка гидроочистки дизельного топлива	Ярославский НПЗ	Реконструкция
12.	Установка гидроочистки дизельного топлива	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	Реконструкция
13.	Установка гидроочистки дизельного топлива	ОАО «Хабаровский НПЗ»	1800,0
14.	Установка гидроочистки дизельного топлива	ООО «Антипинский НПЗ»	2600,0

В 2015 г. согласно плану модернизации, должно быть введено 25 установок, из которых 19 новых и 6 реконструированных.

Считаем, что 2015 год следует объявить годом глубокой переработки нефти и, как следствие, началом прорыва в этом направлении.

По заявлению Министра энергетики Российской Федерации А. В. Новака за последние четыре года на отечественных НПЗ уже было введено в эксплуатацию 47 новых и реконструированных установок из запланированных 130. В 2015 году 75% из общего объема производства бензинов для внутреннего рынка будет относиться к пятому экологическому классу. По дизельному топливу этот показатель составит 80%. Но не это вопрос является главным. Вопросы глубокой переработки нефти и разработка базовых отечественных проектов в области нефтепереработки – это первоочередные задачи. Так, Министр энергетики Российской Федерации А. В. Новак заявил, что за счет увеличения глубины переработки нефти к 2020 г. производство автомобильных бензинов увеличится на 24%, а дизельного топлива на 36%.

#### Ожидаемые вводы мощностей в 2015 году

п/п	Наименование	Предприятие	Мощность, тыс. т/год
1.	Установка изомеризации	ОАО «Орскнефтеоргсинтез»	300,0
2.	Установка изомеризации	ОАО «Газпром нефтехим Салават»	434,0

3.	Установка каталитического риформинга	ОАО «Куйбышевский НПЗ»	Реконструкция
4.	Установка алкилирования	ОАО «Ангарская НХК»	130,0
5.	Установка алкилирования	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»	367,0
6.	Установка получения МТБЭ	ОАО «Ангарская НХК»	42,0
7.	Установка получения МТБЭ	ОАО «Куйбышевский НПЗ»	40,0
8.	Установка получения МТБЭ	ОАО «Сызранский НПЗ»	40,0
9.	Установка каталитического крекинга	ОАО «Куйбышевский НПЗ»	1150,0
10.	Установка каталитического крекинга	ОАО «Сызранский НПЗ»	1150,0
11.	Установка каталитического крекинга	ОАО «Омский НПЗ»	Реконструкция (+300)
12.	Установка каталитического крекинга	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»	2000,0
13.	Установка каталитического крекинга	ОАО «Газпром нефтехим Салават»	1095,0
14.	Гидроочистка бензина каталитического крекинга	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»	1100,0
15.	Гидроочистка бензина каталитического крекинга	ОАО «Ангарская НХК»	500,0
16.	Гидроочистка бензина каталитического крекинга	ЗАО «Рязанская НПК»	Реконструкция
17.	Установка гидрокрекинга	ООО «РН-Комсомольский НПЗ»	2050,0
18.	Установка гидроочистки дизельного топлива	ООО «РН-Комсомольский НПЗ»	1600,0
19.	Установка гидроочистки дизельного топлива	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	1500,0
20.	Установка гидроочистки дизельного топлива	ЗАО «Рязанская НПК»	Реконструкция
21.	Установка висбрекинга гудрона	ОАО «Орскнефтеоргсинтез»	1 200
22.	Установка гидроочистки дизельного топлива	ОАО «ТАИФ НК»	Реконструкция
23.	Комбинированная установка переработки мазута	ООО «Афипский НПЗ»	3 000,0
24.	Установка гидроочистки дизельного топлива	ООО «Марийский НПЗ»	1200,0
25.	Установка гидроочистки дизельного топлива	ООО «Ильский НПЗ»	1200,0

В 2014 году было проведено 5 заседаний Правлений АНН, на которых были рассмотрены важнейшие проблемы нашей отрасли, а также совместное выездное заседание Правления АНН и Российского союза химиков, которое состоялось в г. Нижнекамске 8-10 декабря 2014 г. на базе ОАО «Нижнекамскнефтехим».

Ассоциация нефтепереработчиков и нефтехимиков считает в настоящее время своей основной задачей:

### **Вопросы импортозамещения**

Распоряжение Правительства Российской Федерации от 03.07.2014 №1217-р «Об утверждении плана мероприятий ("дорожной карты") "Внедрение инновационных технологий и современных материалов в отраслях топливно-энергетического комплекса" на период до 2018 года», а также приказ Минэнерго России от 17.02.2015г. №66-дсп «Об утверждении плана мероприятий («дорожной карты») по снижению зависимости от импорта в сфере обеспечения ката-

лизаторами предприятий нефтепереработки и нефтехимии» позволят снизить зависимость от импортной продукции в нефтяной отрасли. Это соответствует Энергетической стратегии России на период до 2030 года, утвержденной распоряжением Правительства Российской Федерации от 13 ноября 2009 г. №1715-р. В настоящее время разрабатывается проект Энергетической стратегии России на период до 2035 года. ЭС-2035 должна быть утверждена в 2015 г.

В нефтеперерабатывающей промышленности из 130 установок, которые должны быть введены до 2020 г., только 10% проектируются и строятся по отечественным технологиям. Наконец-то Правительство РФ от слов переходит хоть и критически поздно к делу. В связи с этим следует срочно пополнять правительственные институты профессионалами для реального сектора экономики.

Мероприятия по импортозамещению в области нефтепереработки и нефтехимии будут способствовать предприятиям отрасли после 2020 г. перейти по основным технологическим направлениям на отечественные разработки, которые позволят создать большую рыночную экономию в десятки млрд. долларов США в год.

Особенно следует обратить внимание на ввод производства катализаторов гидрокрекинга на Новокуйбышевском заводе катализаторов и ОАО «Стерлитамакский завод катализаторов» (реконструкция).

Ассоциация считает необходимым поддержать предложение Минпромторга России в качестве меры стимулирования закупок высокотехнологичного российского оборудования использовать механизм ускоренной амортизации для основных фондов отечественного производства.

### **Инновационное развитие и научные разработки**

Председатель Правительства Российской Федерации Д.А. Медведев в приветственном слове на третьем международном форуме «Открытые инновации», который прошел в марте 2015 г. в Москве, отметил, что инновационное становление остается приоритетом для нашей страны даже в экономически сложные периоды.

Также выступая на общем собрании РАН 24 марта 2015г. Председатель Правительства Российской Федерации Д.А. Медведев отметил что «Несмотря на некоторое сокращение по определенным статьям, нам в целом удалось сохранить пропорции финансирования исследований. В этом году правительство планирует направить на академические исследования более 350 млрд руб., в том числе 115 млрд руб. на фундаментальную науку и 241 млрд руб. на прикладные исследования».

Надо подумать, как объединить работы, направленные на прикладные исследования в академических институтах с деятельностью отраслевых институтов.

В целях решения вопроса импортозамещения современных технологий, катализаторов, присадок к топливам и смазочным маслам на совещании рабочей группы от 10.07.2014г было принято решение рекомендовать отраслевым институтам направления по приоритетам инновационного развития по 21 позициям, для включения их в дорожные карты в области исследований и разработок технологической платформы «Глубокая переработка углеводородных ресурсов».

Среди них процесс гидроконверсии тяжелых остатков и тяжелых нефтей, базовые проекты гидрокрекинга, каталитического крекинга, каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора, базовая технология процессов термического и каталитического пиролиза и др.

Необходимо наиболее полно использовать инновационные мероприятия при модернизации НПЗ, которые позволят обеспечить снижение расходов на покупку оборудования.

У нас до сих пор не придается значения отраслевой, прикладной науке. Минобрнаука и другие деятели придумали заменить её общеобразовательной наукой, где инженеров-то даже перестали готовить.

Следует отметить, что в течение многих лет отсутствие в Минэнерго России НИОКР не позволило разработать отечественные современные, конкурентоспособные проекты, что привело к доминирующей роли на российском рынке западных фирм.

Рекомендовать исполнительным органам власти, нефтяным компаниям ограничить деятельность крупных международных аудиторских и консалтинговых фирм, работающих в России, таких как «Делойт», «Бостон консалтинг групп», «МакКензи» и др., т.к. их деятельность не

отражает интересов России. При этом они оттеснили российские аналогичные компании, которые по своим возможностям не уступают международным консалтинговым фирмам. Причем российские консалтинговые фирмы в своей деятельности, в отличие от международных, проводят политику по защите интересов России.

Принимаемое Правительством Российской Федерации решение о недорогих кредитах для проектного финансирования поможет внедрению отечественных проектов.

Наконец-то должна заработать технологическая платформа «Глубокая переработка углеводородного сырья». Во главе попечительского совета должен стоять энергичный менеджер. Раньше это был С.И. Кудряшов, теперь это К.В. Молодцов.

Национальный институт нефти и газа. Тоже во главе попечительского совета должен появиться менеджер такого рода, чтобы он мог решать организационные и финансовые вопросы и осуществлять деятельность институтов.

Хотелось бы отметить активную работу Председателей комитетов АНН Н.А. Шуляр, Т.Л. Канделаки, Б.С. Кабанова, члена Правления АНН М.И. Левинбука, ведущего научного сотрудника УГНТУ Г.Г. Валявина, начальника отдела PR-проектов ОАО «ВНИПИнефть» О.В. Лебедевой, сотрудников АНН на общественных началах В.М. Гермаша, Б.А. Соболева.

## **2.2. Итоги работы Ассоциации за 2014 год и план работы на 2015 год**

Участникам заседания Правления представлены отчетные документы Ассоциации за 2014 г. (заключение ревизионной комиссии о результатах работы АНН за 2014 год, отчет работы АНН за 2014 г. и план работы на 2015 год, Смета расходов Дирекции АНН на 2014 год (факт) и планируемая на 2015 год).

### **РЕШЕНИЕ:**

- 1) Принять к сведению отчет генерального директора АНН Рябова В.А. о работе Ассоциации и её технических комитетов в 2014 году и признать работу АНН удовлетворительной. Довести данную информацию до всех членов Ассоциации.
- 2) Утвердить планы работ Ассоциации и технических комитетов АНН на 2015 год.
- 3) Принять к сведению информацию генерального директора АНН об исполнении сметы расходов в 2014 г.
- 4) Утвердить смету расходов АНН на 2014 год в размере **9480,5** тыс. руб.

### **В прениях по 1 и 2 вопросу выступили:**

В.А. Рябов, С.Н. Хаджиев, В.М. Капустин, В.М. Ракитский, Т.Л. Канделаки, Хурамшин Т.З., Р.Г. Теляшев, Н.Ю. Белоконь и др.

## **3. О приеме в члены АНН ООО «СТАЛТ»**

В Правление Ассоциации поступило заявление ООО «СТАЛТ» (Исх.№ 063 от 23.04.2015г.) о приеме в члены АНН.

Информация об основных направлениях деятельности предприятия приложена в раздаточных материалах.

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

«За»	–	<b>12</b>
«Против»	–	<b>нет</b>
«Воздержались»	–	<b>нет</b>

Предложено принять ООО «СТАЛТ» в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков.

## **4. О приеме в состав Правления АНН генерального директора ОАО «ВНИИ НП» Теляшева Р.Г.**

В связи с назначением Теляшева Раушана Гумеровича в декабре 2014 г. на должность генерального директора ОАО «ВНИИ НП» предложено ввести его в состав членов Правления АНН. Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

«За»	–	12
«Против»	–	нет
«Воздержались»	–	нет

**РЕШЕНИЕ:**

Ввести в состав членов Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков генерального директора ОАО «ВНИИ НП» Теляшева Раушана Гумеровича.

**5. Награждение Грамотой Ассоциации  
и памятной медалью 100 лет со дня рождения В.С. Федорова  
ООО «Салаватский катализаторный завод»**

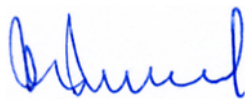
В соответствии с решением Правления АНН генеральный директор Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков В.А. Рябов награждает Грамотой Ассоциации и памятной медалью 100 лет со дня рождения В.С. Федорова ООО «Салаватский катализаторный завод» за значительный вклад в области производства отечественных конкурентоспособных катализаторов и сорбентов.

**6. Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков 20 лет**

В мае 2015 г. исполняется 20 лет со дня образования Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков.

Правление АНН поздравляет всех членов Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков с 20-летием со дня его образования с пожеланиями успехов в развитии нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности.

Генеральный директор



Рябов В.А.