



**АССОЦИАЦИЯ**  
**НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ**

**ПРОТОКОЛ № 128**  
**заседания Правления Ассоциации**  
**нефтепереработчиков и нефтехимиков**

Москва

11 февраля 2016г.

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:**

**Члены Правления:** Борисова О.П. (по поручению Андреева А.В.), Канделаки Т.Л., Капустин В.М., Левинбук М.И., Мещеряков С.В., Ракитский В.М., Рудяк К.Б. (по поручению Романова А.А.), Рябов В.А., Рябов К.В. (по поручению Дегтярева П.А.), Хаджиев С.Н., Хурамшин Р.Т. (по поручению Теляшева Р.Г.), Хурамшин Т.З., Чубаров А.А. (по поручению Егизарьяна А.М.)

**По приглашению:** Антипова И.В. (ОАО «Газпром нефтехим Салават»), Басыров М.И. (ООО «КНГК-Групп»), Белоконь Н.Ю. (ООО «НефтеГазИндустрия»), Белоусов Ю.Л. (ООО «НТЦ при Совете главных механиков»), Бибчук М.М. (ООО «СТАЛТ»), Валявин Г.Г. (УГНТУ), Герасимов И.В. (ОАО «Газпром нефтехим Салават»), Губайдуллин Р.Ф. (ОАО «Газпром нефтехим Салават»), Давыдов Б.Н. (ОАО «ВНИИ НП»), Дмитриев В.И. (ОАО «АК «Востокнефтезаводмонтаж»), Заворотный С.А. (ООО «Газпром переработка»), Злотников Ю.Л. (Минэнерго России), Калабин Д.А. (ООО «Ленгипронефтехим»), Калинин Е.А. (EPC Ltd.), Косульников А.В. (EPC Ltd.), Кочнев В.Ю. (ООО «Ванинский НПЗ»), Крикоров В.Г. (ООО «Юг Энерго»), Кузнецов В.Б. (ГК «Оргнефтехим-Холдинг»), Лебедев Ю.Н. (ООО «НПК «Кедр-89»), Логинов С.А. (АО «НефтеХимСервис»), Мартынов В.И. (АНН), Назаров М.Ю. (Агентство Рейтер), Олейник Ж.Я. (АНН), Пирогов И.В. (ПАО «Ижорские заводы»), Самарин А.В. (ЗАО «Антипинский НПЗ»), Студилин А.И. (ООО «НТЦ при Совете главных механиков»), Туманян Б.П. (РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина), Тыщенко В.А. (ПАО «СвНИИ-ИМП»), Фефелова И.Н. (ГУП «ИНХП РБ»), Хавкин С.Н. (ОАО «ВНИИ НП»), Чернышев К.И. (ЗАО «Промкатализ»), Чумакова Н.В. (Агентство Рейтер), Шахназаров А.Р. (АНН), Шуляр Н.А. (ООО «Издательский Дом «ИнфоТЭК»), Яскин В.П. (ОАО «ВНИПИнефть»).

**ПОВЕСТКА ДНЯ:**

- 1. Итоги работы Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков за 2015г. и план работы на 2016 год**

*Докладчик: В.А. Рябов – генеральный директор АНН*

- 2. О деятельности «средних» НПЗ с введением налогового маневра (отчет о выполнении решения заседания Правления АНН от 18.12.2014г., протокол № 121)**

*Докладчики: Руководители предприятий, представители компаний, руководители проектных организаций:  
ЗАО «Антипинский НПЗ»;  
ООО «Марийский НПЗ»;*

ООО «Афипский НПЗ»;  
ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»;  
ООО «Ильский НПЗ»;  
ЗАО «Яйский НПЗ»;  
ЗАО «Трансбункер-Ванино».

### 3. О приеме в члены АНН: АО «Рязанская НПК»; ПАО «Саратовский НПЗ»

Докладчик: **В.А. Рябов** – генеральный директор АНН

#### 1. Итоги работы Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков за 2015 г. и план работы на 2016 год

**Рябов В.А.** – генеральный директор АНН

**1.1.** Основные итоги работы нефтеперерабатывающей промышленности России за 2015 год. В послании Президента Российской Федерации В.В. Путина Федеральному собранию 3 декабря 2015 г. отмечено: **«Мы должны быть готовы к тому, что и период низких цен на сырьё, да и, возможно, внешние ограничения, могут затянуться, и затянуться надолго. Ничего не меняя, мы просто-напросто проедем наши резервы, а темпы роста экономики будут колебаться где-то на нулевой отметке...»**

Россия не имеет права быть уязвимой. Нам нужно быть сильными в экономике, в технологиях, в профессиональных компетенциях, в полной мере использовать сегодняшние благоприятные возможности, которых завтра может уже и не быть...

Какие направления должны стать для нас ключевыми?

Первое. **Конкурентное производство** до сих пор сосредоточено главным образом в сырьевом и добывающем секторах. **Только изменив структуру экономики, мы сможем решать масштабные задачи в сфере безопасности и социальном развитии, создать современные рабочие места и повышать качество и уровень жизни миллионов наших людей.**

**Также мы гарантируем стабильные налоговые и другие базовые условия для инвесторов, которые готовы вкладывать средства в проекты импортозамещения. Это предусмотрено таким механизмом, как специальный инвестиционный контракт.** Предлагаю в рамках таких контрактов предоставить право регионам снижать до нуля ставку налога на прибыль. Некоторые руководители прямо просят об этом, чтобы инвесторы могли покрыть свои капитальные затраты на создание новых производств».

Снижение цен на нефть не приведет к уменьшению поставок сырья на экспорт, информации о сокращении инвестиционных программ нефтяными компаниями пока нет, заявил министр энергетики РФ А.В. Новак в кулуарах Гайдаровского форума в Москве. Экспорт нефти из России в 2015 году вырос на 7,5 процента, до 238 миллионов тонн, сообщил ранее А.В. Новак. В ответ на снижение цен нефтяники увеличили добычу в прошлом году на 1,4 процента, до рекордных 534 миллионов тонн. При этом А.В. Новак уверен, что дисбаланс между спросом и предложением на мировом рынке нефти виноват в снижении цен лишь отчасти.

«Есть фундаментальные факторы, которые касаются баланса спроса и предложения. На мой взгляд, фундаментальные факторы играли роль в снижении до уровня 40-50 долларов, что касается 30 долларов, то это снижение носит финансовый характер», – цитирует А.В. Новака РИА Новости. Он полагает, что избыток нефти с мирового рынка удастся убрать в начале 2017 года.

В интервью телеканалу «Россия 24» 14 января 2016г., говоря о налоговом маневре в отрасли, А.В. Новак отметил, что его необходимо продолжать, а принятое решение о сохранении в 2016 году экспортных пошлин на уровне 2015 года должно быть разовым.

«Те изменения, которые были введены с начала 2015 года, так называемый налоговый маневр, на наш взгляд, должны сохраниться, чтобы компании понимали на среднесрочную перспективу, как они будут жить. Решение по сохранению экспортной пошлины на уровне 2015 год – это то решение, которое правительство приняло на один год, и мы, и компании

считаем, что это решение должно быть разовым. А налоговый маневр должен продолжиться с 2017 года, тогда компании смогут планировать свои инвестиции на перспективу», – считает министр.

«Налоговый маневр» в нефтегазовой отрасли, действующий с 1 января 2015 г., предусматривает снижение экспортных пошлин на нефть с параллельным ростом ставки налога на добычу полезных ископаемых. Цель маневра – сократить зависимость российского бюджета от экспортных пошлин, которые снижаются вместе с мировой ценой на нефть. Дополнительные поступления в бюджет от налогового маневра, по оценкам профильных ведомств, должны составить 247 млрд. руб. в 2016 г. и 250 млрд руб. в 2017 г. Но параллельно увеличивается стоимость нефти на внутреннем рынке, соответственно, подорожает бензин. **Чтобы не допустить резкого роста цен на нефтепродукты в стране, маневр предусматривает снижение акцизов на бензин и дизельное топливо.**

### **Импортозамещение оборудования**

Новак А.В. отметил, что большинство промышленной продукции для нужд «Газпрома» поставляют российские компании.

«Газпром» уже на 95-98% перешел на замещение импортной продукции», – отметил он.

Вместе с тем «есть критичные технологии и оборудование, которые в России не производятся, в частности, катализаторы, которые применяются в **нефтепереработке** и газотурбинные установки большой мощности, которые используются в электроэнергетике».

Первый заместитель Министра энергетики Российской Федерации Алексей Текслер 28 января 2016г. в прямом эфире авторской программы Игоря Виттеля на канале РБК принял участие в дискуссии о ситуации в энергетической отрасли России.

Говоря о зависимости цен на бензин от стоимости нефти, первый заместитель Министра пояснил, что в цене американского бензина 50-60% его стоимости приходится на нефть, в российской же модели ценообразования примерно такой же процент составляют налоги. При этом Алексей Текслер отметил, что в целом рост цен на нефтепродукты за год составил 5-6% при среднем уровне инфляции в 15%.

Что касается ситуации с ценами на нефть, то при снижении стоимости «черного золота», в первую очередь, страдает бюджет, сказал Алексей Текслер. «При цене на нефть в 100 долларов до 80% ее стоимости уходит в бюджет, уже при 30 долларах за баррель в бюджет поступает 12-13 долларов, а при 20 долларах за баррель казна будет в среднем изымать 4 доллара», - пояснил первый заместитель Министра.

При этом Алексей Текслер отметил, что сама отрасль при таких ценах чувствует себя достаточно адекватно. «Расходы на добычу составляют 3-6 доллара за баррель, если брать транспортировку и необходимое бурение, то это 15-16 долларов за баррель. Поэтому в текущем моменте цену в 20 долларов компании выдержат, но перестанут думать об инвестициях, что негативно скажется на отрасли в будущем».

**В 2015г. Ассоциация уделяла большое внимание работе по инновационному развитию и научным разработкам.**

На заседании Правления Ассоциации 29 апреля 2015г. был рассмотрен вопрос «Проблемы импортозамещения с учетом деятельности рабочей группы по реализации инновационных разработок научно-исследовательских и проектных институтов (рабочая группа создана решением Правления АНН, протокол заседания Правления АНН от 07.11.2013 г. №116)».

О работе рабочей группы доложили: генеральный директор ОАО «ВНИПИнефть» – В.М. Капустин, генеральный директор ОАО «ВНИИ НП» – Р.Г. Теляшев, заведующий отделом топлив ГУП «ИНХП РБ» – А.Р. Давлетшин, ведущий научный сотрудник УГНТУ – Г.Г. Валявин, директор по развитию АО «СКТБ «Катализатор» – С.П. Кильдяшев, генеральный директор ООО «ИнфоТЭК-Консалт». **Была отмечена большая работа, проводимая отраслевыми институтами по выполнению поручений Протокола совещания рабочей группы по реализации инновационных разработок научно-исследовательских и проектных институтов от 10.07.2014 г., а также даны рекомендации по использованию возможных источников финансирования.**

На заседании Правления Ассоциации 1 октября 2015г. был рассмотрен вопрос «Разработка конкурентоспособной технологии каталитического риформинга бензиновых фракций с непрерывной регенерацией катализатора». Докладчики: генеральный директор ПАО «НПП Нефтехим» А.Н. Шакун, технический директор ООО «Ленгипронефтехим» Д.А. Калабин, Начальник Управления катализаторов Департамента нефтегазохимии и переработки газа и газового конденсата ОАО «НК «Роснефть» А.Н. Караванов, ВрИО Директора института проблем переработки углеводородов СО РАН А.В. Лавренов. В решении заседания Правления отмечено, что в связи с принятым руководством страны курса на импортозамещение, считать своевременной и актуальной решение ПАО «НПП Нефтехим» и ООО «Ленгипронефтехим» о создании современной, конкурентоспособной технологии риформинга с непрерывной регенерацией катализатора. Принять к сведению информацию ОАО «НК «Роснефть» о намерении по созданию отечественной технологии риформинга с непрерывной регенерацией катализатора с участием института катализа СО РАН, г. Новосибирск, и института проблем переработки углеводородов, г. Омск.

Ассоциация 23 декабря 2015 г. на заседании Правления рассмотрела вопросы «**О ходе реализации технологической платформы «Глубокая переработка углеводородных ресурсов»** (отчет о выполнении решения заседания Правления АНН от 16.05.2013г., протокол № 114) и «**О работе Национального Института нефти и газа»** (отчет о выполнении решения заседания Правления АНН от 16.05.2013г., протокол № 114)». **Решение заседания Правления:** необходимо восстановить роль отраслевых научно-исследовательских институтов, которые не финансируются многие годы. Общеобразовательные университеты не могут создавать конкурентоспособные базовые проекты.

Ассоциация продолжала работу по поддержке и распространению опыта работы ПАО «ЛУКОЙЛ» по беспроцессинговой схеме переработки нефти. ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка», ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез», ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» являются одними из передовых предприятий в отрасли.

На заседании Правления Ассоциации 6 августа 2015г. был рассмотрен вопрос «Об опыте работы ПАО «ЛУКОЙЛ» по модернизации НПЗ в условиях самостоятельности». С докладом выступил А.В. Андреев – начальник Управления технологии ПАО «ЛУКОЙЛ».

**Решение по ПАО «ЛУКОЙЛ»:** отметить положительный опыт работы Компании условиях беспроцессинговой переработки нефти. Работа НПЗ ПАО «ЛУКОЙЛ» по беспроцессинговой бизнес-схеме позволила:

- ▶ успешно функционировать в изменившихся условиях;
- ▶ перейти на выпуск бензинов и дизельных топлив ЕВРО-5;
- ▶ выполнять в сроки программу по модернизации нефтеперерабатывающих мощностей в соответствии с 4<sup>х</sup>-сторонним соглашением с ФАС России, Ростехнадзором и Росстандартом;
- ▶ при беспроцессинговой переработки нефти на предприятиях товарная продукция и прибыль увеличивается на порядок.

**В 2015г. Ассоциация также уделяла большое внимание работе по продвижению конкурентоспособных отечественных проектов.**

На заседании Правления Ассоциации 1 октября 2015г. был рассмотрен вопрос «О ходе выполнения решения протокола заседания Правления АНН от 22.01.2014г. № 117 «**Об опыте работы ОАО АНК «Башнефть» и ОАО «Газпром нефтехим Салават» по созданию современных конкурентоспособных проектов нефтеперерабатывающих и нефтехимических комплексов»**. Принято решение в частности, считать первоочередной задачей ОАО АНК «Башнефть» повышение уровня нефтеперерабатывающих заводов, а именно: сделать их современными, конкурентоспособными по сравнению с западными нефтеперерабатывающими заводами, а также рекомендовать ускорить утверждение 2-ого этапа стратегии развития ОАО «Газпром нефтехим Салават» на 2019-2025 гг.

На заседании Правления Ассоциации 12 ноября 2015г. был рассмотрен вопрос «**Об опыте работы ОАО «Газпромнефть-ОНПЗ», АО «Газпромнефть-МНПЗ» и ОАО «Славнефть-ЯНОС» по созданию современных конкурентоспособных проектов нефтеперерабатывающих и нефтехимических комплексов»**.

**Решение по ОАО «Газпромнефть-Омский НПЗ»:** отметить большую работу Завода по проведению реконструкции: АТ-9, КТ-1/1, РОСК.

Программой развития предприятия предусматриваются почти каждый год вводы новых процессов, таких как: комплексы АВТ-6, гидрокрекинг, коксовое производство, очистные сооружения и т.д.

Реализация Программы развития «Газпромнефть-ОНПЗ» позволит ему не только подтвердить свои позиции, как одного из лидеров среди Российских нефтеперерабатывающих предприятий, но и встать на одну ступень с ведущими профильными предприятиями Европы.

**Решение по АО «Газпромнефть-Московский НПЗ»:** отметить строительство на Заводе комбинированной установки переработки нефти, по аналогии действующих ранее комбинированных установок ЛК-6У. Это проект с экономическим и экологическим эффектом.

Реализация Программы развития предприятия позволит обеспечить высокий уровень соответствия современным требованиям промышленной и экологической безопасности, а также сокращению и стабилизации границ санитарно-защитной зоны.

**Решение по ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»:** отметить большую работу по разработке современных технологических решений и повышению качества нефтепродуктов.

Несмотря на наличие высокотехнологических процессов ОАО «Славнефть-ЯНОС» имеет небольшую глубину переработки нефти (64,7% по итогам работы за 6 мес. 2015г.).

**На заседании Правления Ассоциации 23 декабря 2015г. был рассмотрен вопрос «Об опыте работы ОАО «ТАИФ-НК» и АО «ТАНЕКО» по созданию современных конкурентоспособных проектов нефтеперерабатывающих и нефтехимических комплексов». В решении заседания Правления отмечено, что АО «ТАНЕКО» первый в России НПЗ, созданной нефтяной компанией Татнефть, как современный конкурентоспособный завод, а также, что впервые в нефтеперерабатывающей промышленности государство приняло участие при реализации проекта в рамках частно-государственного партнерства. Как значительное событие следует отметить, что ОАО «ТАИФ-НК» при строительстве комплекса каталитического крекинга впервые за последние годы были использованы только отечественные разработки и оборудование. Коллектив авторов комплекса каталитического крекинга был удостоен премией Совета Министров Российской Федерации.**

По передовому опыту работы Совета главных механиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и стран СНГ созданы Совет главных энергетиков и Совет главных метрологов нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и стран СНГ.

По положительному опыту работы АО «Газпромнефть-Омский НПЗ» и ООО НПЦ «Динамика» (г. Омск) внедрение системы автоматической вибродиагностики и комплексного мониторинга состояния оборудования КОМПАКС® позволяет сокращать аварийность в разы.

Реализация Программы развития АО «Газпромнефть-Московский НПЗ» позволит обеспечить высокий уровень соответствия современным требованиям промышленной и экологической безопасности, а также сокращению и стабилизации границ санитарно-защитной зоны (санитарно-защитная зона в пределах генерального плана).

## **О работе отрасли**

В составе нефтеперерабатывающей промышленности в 2015 г. действовало 25 нефтеперерабатывающих заводов, 8 «средних» НПЗ и более 220 мини-НПЗ, а также 6 специализированных заводов по выпуску спецмасел, смазок и др.

Нефтеперерабатывающая промышленность в 2015 году в целом справилась с задачей по обеспечению народного хозяйства страны нефтепродуктами в необходимых объемах и нужного качества, в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного Союза. Объем первичной переработки нефти в 2015 г. составил 282,7 млн. тонн, или 97,8 % к

уровню 2014 г. В нефтяной промышленности России объем добычи нефти в 2015 г. повысился по сравнению с 2014 г. на 7,3 млн. т. и составил 534,0 млн. т.

### Первичная переработка нефти и производство основных нефтепродуктов

| Объемы производства         | 2015 год<br>млн. тонн | К соответствующему<br>периоду 2014 г, % |
|-----------------------------|-----------------------|---|
| Первичная переработка нефти | 282,7                 | 97,8                                    |
| Бензин автомобильный        | 39,2                  | 102,3                                   |
| Керосин авиационный         | 9,7                   | 89,8                                    |
| Дизельное топливо           | 75,9                  | 98,2                                    |
| Мазут топочный              | 71,5                  | 91,2                                    |

Экспорт нефти и нефтепродуктов в 2015 г.

Нефть – 238,0 млн. тонн.

Бензин - 4,7 млн. тонн.

Дизельное топливо – 44,4 млн. тонн.

Мазут – 53,2 млн. тонн.

Глубина переработки нефти на предприятиях России в 2015 году составила 74,2% против 72,3% в 2014 г. Глубина переработки нефти практически не изменяется в течение десятков лет. Только 8 НПЗ имеют глубину переработки более 80%.

### Глубина переработки нефти по НПЗ России в 2015 г.

| №<br>п/п | Наименование предприятия                  | Глубина<br>переработки, % |
|----------|---|---------------------------|
|          | <b>Итого по России</b>                    | <b>74,2</b>               |
|          | <b>Итого по НПЗ</b>                       | <b>73,9</b>               |
| 1.       | Филиал Башнефть-Уфанефтехим               | 94,7                      |
| 2.       | АО «Газпромнефть-Омский НПЗ»              | 91,7                      |
| 3.       | ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»    | 90,6                      |
| 4.       | Филиал Башнефть-Новыйл                    | 88,4                      |
| 5.       | ООО «РН-Комсомольский НПЗ»                | 86,2                      |
| 6.       | ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»           | 85,0                      |
| 7.       | ОАО «Газпром нефтехим Салават»            | 84,3                      |
| 8.       | АО «Ангарская нефтехимическая компания»   | 83,1                      |
| 9.       | АО «ННК-Хабаровский НПЗ»                  | 74,2                      |
| 10.      | АО «ТАНЕКО»                               | 74,1                      |
| 11.      | ПАО «Саратовский НПЗ»                     | 73,6                      |
| 12.      | АО «Газпромнефть-Московский НПЗ»          | 72,7                      |
| 13.      | ОАО «Орскнефтеоргсинтез»                  | 72,2                      |
| 14.      | ОАО «ТАИФ-НК»                             | 71,9                      |
| 15.      | АО «Новокуйбышевский НПЗ»                 | 71,0                      |
| 16.      | ОАО «Сызранский НПЗ»                      | 68,9                      |
| 17.      | АО «Рязанская НПЗ»                        | 68,5                      |
| 18.      | Филиал Башнефть-УНПЗ»                     | 68,3                      |
| 19.      | ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»      | 68,2                      |
| 20.      | ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка»         | 68,1                      |
| 21.      | ОАО «Ачинский НПЗ»                        | 66,3                      |
| 22.      | ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»     | 65,8                      |
| 23.      | АО «Куйбышевский НПЗ»                     | 61,1                      |
| 24.      | ООО «ПО «Киришинефтеоргсинтез»            | 58,3                      |
| 25.      | ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов» | 97,8                      |
| 26.      | ООО «Марийский НПЗ»                       | 84,4                      |
| 27.      | ЗАО «Яйский НПЗ»                          | 58,1                      |

|     |                          |      |
|-----|--------------------------|------|
| 28. | ООО «Афипский НПЗ»       | 55,6 |
| 29. | ООО «РН-Туапсинский НПЗ» | 55,0 |
| 30. | ЗАО «Краснодарэконевть»  | 55,0 |
| 31. | ООО «Ильский НПЗ»        | 52,2 |
| 32. | АО «Антипинский НПЗ»     | 50,1 |

Важным показателем, определяющим техническую оснащенность НПЗ, является **Индекс комплексности Нельсона**.

#### Индекс Нельсона российских НПЗ в 2015 г.

| №  | Завод                     | Индекс Нельсона |
|----|---------------------------|-----------------|
| 1  | Башнефть-Новойл           | 10,89           |
| 2  | Башнефть-Уфанефтехим      | 9,66            |
| 3  | Пермнефтеоргсинтез        | 9,09            |
| 4  | Башнефть-УНПЗ             | 8,94            |
| 5  | ТАНЕКО                    | 7,65            |
| 6  | Ярославнефтеоргсинтез     | 7,24            |
| 7  | Омский НПЗ                | 6,97            |
| 8  | Нижегороднефтеоргсинтез   | 6,69            |
| 9  | Волгограднефтепереработка | 6,56            |
| 10 | Куйбышевский НПЗ          | 6,30            |
| 11 | Московский НПЗ            | 6,26            |
| 12 | Новокуйбышевский НПЗ      | 6,19            |
| 13 | Сызранский НПЗ            | 5,68            |
| 14 | Киришинефтеоргсинтез      | 5,67            |
| 15 | Ангарская НХК             | 5,51            |
| 16 | Рязанская НПК             | 5,35            |
| 17 | Астраханский ГПЗ          | 5,33            |
| 18 | ГАЗПРОМ Нефтехим Салават  | 5,01            |
| 19 | ТАИФ-НК                   | 4,62            |
| 20 | Хабаровский НПЗ           | 4,55            |
| 21 | Саратовский НПЗ           | 4,27            |
| 22 | Ухтанефтепереработка      | 4,04            |
| 23 | Орскнефтеоргсинтез        | 3,76            |
| 24 | Ачинский НПЗ              | 3,63            |
| 25 | Сургутский ЗСК            | 3,63            |
| 26 | Комсомольский НПЗ         | 3,19            |
| 27 | Антипинский НПЗ           | 2,11            |
| 28 | Новошахтинский ЗНП        | 1,89            |
| 29 | Марийский НПЗ             | 1,49            |
| 30 | Краснодарский НПЗ         | 1,32            |
| 31 | Афипский НПЗ              | 1,00            |
| 32 | Енисей                    | 1,00            |
| 33 | Ильский НПЗ               | 1,00            |
| 34 | Нижневартовское НПО       | 1,00            |
| 35 | Славянск ЭКО              | 1,00            |

| №                     | Завод             | Индекс Нельсона |
|-----------------------|-------------------|-----------------|
| 36                    | Туапсинский НПЗ   | 1,00            |
| 37                    | НОВАТЭК-Усть-Луга | 1,00            |
| 38                    | Яйский НПЗ        | 1,00            |
| <b>Основные всего</b> |                   | <b>5,46</b>     |

Объем капитальных вложений в нефтеперерабатывающую промышленность в 2015 г. составил 214 млрд. руб. В 2014 г. этот показатель был равен 290 млрд. руб. Резкое снижение объемов капитальных вложений в нефтепереработку связано со сложной экономической ситуацией, в связи с чем ввод ряда объектов был сдвинут на более поздние сроки. Из намеченных 27 объектов в 2015г. было введено только 11.

#### Вводы мощностей в 2015 году (срыв вводов)

| Наименование                                  | Предприятие                                 | Мощность, тыс. т/год |
|---|---|----------------------|
| Установка алкилирования                       | ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»        | 367,0                |
| <b>Установка каталитического крекинга</b>     | <b>ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»</b> | <b>2000,0</b>        |
| Гидроочистка бензина каталитического крекинга | ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»        | 1100,0               |
| Установка гидроочистки дизельного топлива     | ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»             | 1500,0               |
| Установка гидроочистки дизельного топлива     | ЗАО «Антипинский НПЗ»                       | 2 600                |
| Установка производства водорода               | ЗАО «Антипинский НПЗ»                       | 25                   |
| Установка производства элементарной серы      | ЗАО «Антипинский НПЗ»                       | 30                   |
| Установка висбрекинг                          | ОАО «Орскнефтеоргсинтез»                    | 1 200                |

Примечание: +реконструкция на 3 установках

#### Ожидаемые вводы мощностей в 2016 году

| Наименование  | Предприятие                            | Мощность, тыс. т/год |
|---|--|----------------------|
| Установка изомеризации                                  | ОАО «Газпром нефтехим Салават»         | 434,0                |
| Установка каталитического крекинга                      | АО «Куйбышевский НПЗ»                  | 1150                 |
| Производство МТБЭ                                       | АО «Куйбышевский НПЗ»                  | 40                   |
| Комплекс глубокой переработки вакуумного газойля        | ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» | 3 500                |
| Комплекс глубокой переработки тяжелых нефтяных остатков | ОАО «ТАИФ-НК»                          | 3 700                |
| Гидроочистка дизельного топлива                         | АО «Антипинский НПЗ»                   | 1010                 |
| Производство МТБЭ                                       | АО «Ангарская НХК»                     | 42                   |
| Установка замедленного коксования                       | АО «ТАНЕКО»                            | 2000                 |
| Установка замедленного коксования                       | АО «Антипинский НПЗ»                   | 1200                 |
| Установка переработки мазута (ПМ-3)                     | ООО «Афипский НПЗ»                     | 3 356,0              |



В 2015 году было проведено 6 заседаний Правлений АНН, на которых были рассмотрены важнейшие проблемы нашей отрасли.

**Необходимо отметить, что нефть и газ, при новом уровне цен, не могут быть образующими. Ими является глубокая переработка углеводородных ресурсов.**

Ассоциация нефтепереработчиков и нефтехимиков считает, что в сегодняшней экономической ситуации рост объемов промышленного производства может быть достигнут за счет нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Основой для оздоровления нефтегазохимической промышленности должны стать конкурентоспособные предприятия и импортозамещение.

Для этого необходимо:

**Увеличить внутреннее потребление нефтепродуктов. Как известно, переработка и потребление нефтепродуктов внутри страны на порядок эффективнее торговли сырой нефтью (мультипликативный эффект). При этом обеспечивается создание дополнительных рабочих мест, что для нашей страны сегодня весьма актуально.**

**Вертикально-интегрированные нефтяные компании не построили ни одного конкурентоспособного нового НПЗ.** Причина-проблема высоких издержек в реализации инвестиционных проектов при строительстве и развитии новых НПЗ, связанных с отсутствием гармонизации отечественных и европейских норм в сфере безопасности и экологии. Ранее на всех стадиях строительства сплошь и рядом – откаты, что делало строительство НПЗ дороже, примерно в два раза. В результате этого нефтяные компании не были заинтересованы строить новые современные конкурентоспособные НПЗ в России и вынуждены были приобретать НПЗ в Европе, не создавая при этом дополнительные дорогие рабочие места в регионах страны, не оставляя у себя в РФ добавленную стоимость и налоги.

**Следует использовать отраслевой и региональный опыт работы и безотлагательно решать затянувшиеся проблемы.**

**Чтобы регионы успешно работали, как и Республика Татарстан, надо использовать 10-летний положительный опыт работы НПЗ ПАО «ЛУКОЙЛ», где отменили закрытую, незаконную давальческую схему работы, которая на порядок сокращает объемы товарной продукции и прибыль НПЗ и ведет к резкому сокращению бюджетов регионов.** Необходимо шире использовать финансовые ресурсы нефтяных компаний. Пример ОАО «Сургутнефтегаз». Компания располагает значительными финансовыми ресурсами (на её депозитах находятся десятки млрд. USD), которые могут быть использованы при строительстве и модернизации нефтеперерабатывающих заводов.

Необходимо восстановить роль прикладных (отраслевых) институтов, которые не финансируются многие годы. Общеобразовательные университеты не могут создавать конкурентоспособные базовые проекты.

В 2015г. правительство Российской Федерации направило на академические исследования более 350 млрд руб., в том числе 115 млрд руб. на фундаментальную науку и 241 млрд руб. на прикладные исследования. **Однако на прикладные исследования в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности деньги в 2015 г. не дошли. В нефтеперерабатывающей промышленности из 130 установок, которые должны быть введены до 2020 г., только 10% проектируются и строятся по отечественным технологиям. О каком серьезном импортозамещении можно говорить?**

**Особо следует рассмотреть работу «средних» НПЗ, т.к. они отстают как по качеству производимых нефтепродуктов, так и по глубине переработки нефти.** Сразу ввести процессы, повышающие качество и глубину переработки нефти, трудно. Следует им дать срок для реализации этой программы, иначе это грозит им банкротством. Ранее никогда не вводились сразу все проектируемые мощности НПЗ. На некоторых «средних» НПЗ не решены вопросы кредитования банками программ развития заводов.

**При корректировке четырехсторонних соглашений необходимо включить в них процессы первичной и глубокой переработки нефти (это позволяет снизить затраты, сделать предприятия конкурентоспособными, повысить производительность).**

**Развитие производств катализаторов и присадок для топлив и смазочных масел должны быть определены планом мероприятий («дорожная карта»). Причем утвержденные планы мероприятий должны быть обязательны для исполнения, как и четырехсторонние соглашения.**

**В связи с резким снижением цен на углеводородное сырье нефть и газ уже не могут быть локомотивом в экономике страны. Драйверами роста экономики должны выступать нефтепереработка и химия.**

В прениях выступили: *Валявин Г.Г., Левинбук М.И., Шуляр Н.А., Ракитский В.М., Капустин В.М., Канделаки Т.Л., Хаджиев С.Н., Злотников Ю.Л. и др.*

В прениях было отмечено:

- ▶ работа по использованию твердых продуктов коксования – высокосернистого кокса получила Золотую медаль на международной выставке «Металл-Экспо»;
- ▶ рекомендовать Ассоциации открыть сайт АНН;
- ▶ рассмотреть вопрос о проведении ежегодных конференций по нефтепереработке с участием представителей стран СНГ;
- ▶ отметить, как большое достижение нефтяных компаний переход с 01.01.2016 на моторное топливо Класса 5;
- ▶ предусмотреть участие в заседаниях Правления АНН и наших Форумах первых руководителей по нефтепереработке нефтяных компаний и предприятий;
- ▶ в 2015г. произведено 36,8 млн. тонн автобензинов Классов 4 и 5, что обеспечило полностью их потребность в народном хозяйстве. Снижение объемов производства дизельного топлива было вызвано бытовыми трудностями;
- ▶ отмечено, что начала расти глубина переработки нефти, что связано как вводом установок углубляющих переработку, так и желанием нефтяных компаний минимизировать выработку топочного мазута;
- ▶ в конце 2015г. в Минэнерго России, прошло очередное заседание рабочей группы по отбору национальных проектов по внедрению инновационных технологий и современных материалов в энергетике. По итогам рассмотрения рабочая группа присвоила статус национальных двум проектам в области глубокой нефтепереработки - «Создание и опытно-промышленная реализация отечественной технологии гидроконверсии тяжелого нефтяного сырья с целью получения высококачественных топлив, масел и сырья для нефтехимических процессов» и «Катализаторы глубокой переработки нефтяного сырья (на основе оксида алюминия)».

#### **РЕШЕНИЕ:**

- ♦ Для решения возникших проблем в условиях кризиса рабочей группе по инновационному развитию, созданной решением Правления АНН (протокол заседания Правления от 07.11.2013г. №116), рассмотреть вопросы использования внутренних резервов, а именно: отбор от потенциала, использование резервов мощностей по вторичным процессам, увеличение межремонтного пробега, сокращение нормативных сроков освоения проектных мощностей, сокращение удельных затрат на тонну перерабатываемого сырья и др. **Это позволит получить больший экономический эффект, чем от повышения акцизов на моторные топлива.**
- ♦ Внести изменения в рабочую группу по инновационному развитию:  
Ввести в состав рабочей группы Канделаки Тамару Левановну – генерального директора ООО «ИнфоТЭК-Консалт» профессора, д.э.н.;  
Теляшева Раушана Гумеровича – генерального директора ОАО «ВНИИ НП», к.т.н.  
Вывести из состава рабочей группы Зугу И.М. в связи с изменением места работы (уход из членов Совета Федерации РФ).

## **1.2. Итоги работы Ассоциации за 2015 год и план работы на 2016 год**

Участникам заседания Правления представлены отчетные документы Ассоциации за 2015 г. (заключение ревизионной комиссии о результатах работы АНН за 2014 год, отчет работы АНН за 2015 г. и план работы на 2016 год, Смета расходов Дирекции АНН на 2015 год (факт) и планируемая на 2016 год).

## **РЕШЕНИЕ:**

- 1) Принять к сведению отчет генерального директора АНН Рябова В.А. о работе Ассоциации и её технических комитетов в 2015 году и признать работу АНН удовлетворительной. Довести данную информацию до всех членов Ассоциации.
- 2) Утвердить планы работ Ассоциации и технических комитетов АНН на 2016 год.
- 3) Принять к сведению информацию генерального директора АНН об исполнении сметы расходов в 2015 г.
- 4) Утвердить смету расходов АНН на 2016 год в размере **12040,00** тыс. руб.

## **2. О деятельности «средних» НПЗ с введением налогового маневра (отчет о выполнении решения заседания Правления АНН от 18.12.2014г., протокол № 121)**

### **2.1.1. АО «Антипинский НПЗ»**

*Самарин А.В. – заместитель генерального директора по развитию и нефтепереработке  
Трейдинговой компании Группы ООО «ТРАНСТРЕЙДОЙЛ»*

Главная стратегия завода – укрепление существующих позиций Группы на рынке через развитие Антипинского НПЗ, как основного производственного актива, дальнейшее формирование вертикально интегрированной нефтяной компании.

Миссия – развитие и расширение производственной базы с использованием инновационных идей и технологий. Высокие управленческие качества команды единомышленников, опыт работы в данной отрасли позволяют достичь поставленных результатов в максимально короткие сроки.

Регион, в котором находится Антипинский НПЗ, имеет значительные запасы нефти и природного газа, является отличным местом для работы завода, максимально приближенном, как к месторождениям, так и к основным логическим центрам, связывающим Европейскую и Восточносибирскую часть России.

На данный момент в эксплуатации находится установки ЭЛОУ-АТ-1, ЭЛОУ-АТ-2 и ЭЛОУ-АТ-3. В 2015 г. введены в строй: установка гидроочистки дизельного топлива, установка производства водорода и установка производства серы (I и II очередь строительства).

Ввод III очереди строительства должен быть в 2016 г. Кроме дополнительной установки гидроочистки дизельного топлива (мощностью 1010 т. т/г) предполагается пуск установки вакуумной перегонки мазута (мощностью 3150 т.т./г) и установки замедленного коксования (мощностью 1230 т. т/г). Кроме того предполагается пуск установки производства высокооктанового бензина (мощностью 480 т. т/г).

#### Сметная стоимость:

|   |                 |
|---|-----------------|
| Накопленные инвестиции по состоянию на 1 февраля 2016 г.: | 91 млрд. руб.   |
| Глубина переработки нефти после ввода КУГПМ:              | 85,8 млрд. руб. |
| Установленная мощность завода:                            | 92,9%           |
| Фактическая переработка нефти в январе 2016 г.:           | 9,04 млн. т/г   |
| (эквивалент 8,38 млн. тонн в год)                         | 691961 тонн     |
| Дизельное топливо Класса 5 ТР ТС №013/2011                |                 |

Производственная схема завода позволяет получить ассортимент продукции полностью соответствующей Российским и Европейским стандартам качества и обеспечить выполнение требований по глубине переработке нефти.

Большое внимание на заводе уделяется социальной, экологической политике и промышленной безопасности.

Все перечисленные факторы позволят предприятию выйти на уровень современных Западных НПЗ.

#### **Заключение:**

1. Выполнение обязательств по срокам модернизации нефтеперерабатывающего завода в соответствии с 4-х сторонним соглашением 309-32.

2. Инвестиционная программа соответствует Техническому регламенту о качестве моторных топлив.
3. Обеспечение высокого уровня глубины переработки нефти.
4. Полное соответствие программы развития АО «Антипинский НПЗ» курсу развития нефтеперерабатывающей промышленности в соответствии с энергетической стратегией России на период до 2035 г.

### **2.1.2. ООО «Марийский НПЗ»**

В настоящее время прорабатывается концепция развития ООО «Марийский НПЗ» с учётом действия налогового манёвра, утверждённого Федеральным законом №366-ФЗ от 24 ноября 2014 года. Прорабатывается корректировка заключенного 4-х стороннего соглашения ООО «Марийский НПЗ» совместно с Минэнерго России, Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору, Федеральной антимонопольной службой, Федеральной службой по техническому регулированию и метрологии. Сегодня основная наша задача – оптимизация операционной деятельности.

### **2.2. ООО «Афипский НПЗ»**

*Белоконь Н.Ю. – руководитель проекта ГК «Нефтегазиндустрия»*

#### **О строительстве комбинированной установки вакуумной перегонки мазута и висбрекинга гудрона ПМ-3 Афипского НПЗ**

Мы заканчиваем строительство комбинированной установки вакуумной перегонки мазута и висбрекинга гудрона мощностью 3 млн. т в год (ПМ-3).

Сейчас на заводе пока действуют только две установки первичной перегонки нефти, они вышли на годовую мощность по смеси местных малосернистых (до 0,6% серы) нефтей 6 млн. т. Мазут с этих установок целиком будет перерабатываться на установке ПМ-3.

Компания НГИ в текущих непростых экономических условиях в качестве первого этапа модернизации завода строит установку ПМ-3 ради возможности исключения из номенклатуры прямогонного мазута марки 40. Продукцией установки является вакуумный газойль и мазут марки 100, а также нефть висбрекинга и гранулированная сера. Все нефтепродукты будут направляться через порт Новороссийск зарубежным потребителям. Развивается и собственная портовая перевалочная инфраструктура. Как я уже указывал в моих предыдущих информационных сообщениях, строительство установки ПМ-3 в сверхсжатые сроки является первоочередной мерой по приведению производства в готовность к работе в условиях налогового манёвра. Ориентировочный срок пуска в эксплуатацию установки (окончания пусконаладочных работ) – сентябрь текущего года.

В ближайших планах развития завода заложено строительство установки АВТ, а параллельно гидрокрекинга (по обоим объектам выполняется базовое проектирование и контрактация на оборудование длительного срока изготовления), подготовлена стройплощадка на новых территориях, на ней уже перемещены земляные массы и спланирован проектный уровень под строительство.

Поскольку ПМ-3 – полностью отечественный проект, выполненный на инжиниринге и по исходным данным ГУП ИНХП РБ из Уфы российским проектировщиком Оргнефтехимпроект, г. Стерлитамак, и скомплектованный в основном отечественным оборудованием, удалось существенно снизить его стоимость. К сожалению, полностью исключить импорт не удалось, такие позиции, как каталитический многосекционный реактор и котёл для блока Клауса пришлось заказать на заводах Ондражейовицка и Краловополска в Чехии, а линию грануляции серы заказали у известной компании Сандвик.

В компании НГИ собран коллектив, имеющий опыт работы в технологии переработки нефти и в строительной отрасли. Для скорейшего пуска объекта делается всё возможное, в строительство вложены значительные средства, дальнейшее развитие завода напрямую зависит от ввода в эксплуатацию установки ПМ-3. Созданы новые рабочие места, уже принят на работу технологический персонал, при наборе принимался во внимание опыт прежней работы, высокая квалификация. Сейчас люди работают по технической документации и осваивают компьютерный тренажёр.

### **2.3. Работа ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов» в условиях «налогового маневра»**

*Крикоров А.Г. – технический директор ОАО «Новошахтинского ЗНП»*

В период с 2014 по 2015 год ОАО «НЗНП» в результате активной политики по развитию предприятия, ввело в эксплуатацию установку по производству дорожного битума по технологии компании «Пёрнер» и в течение 2014-2015 годов вышло на проектную мощность 700 тыс. т/год. В третьем квартале 2015 года, в ОАО «НЗНП» введена в эксплуатацию первая очередь - блок ЭЛОУ-АТ-2 (2,5 млн. т/год). Ввод второй очереди ВТ намечен на февраль 2016 года, достигнув суммарной мощности по переработки нефти 5,0 млн.т/год, Увеличение объема и глубины переработки нефти, создало условия для дальнейшего развития НПЗ в сторону, как увеличения глубины переработки, так и ассортимента выпускаемой продукции уровне класса 5.

В 2016 году, в рамках 4-х стороннего соглашения, Минэнерго РФ согласовало сроки и этапы развития ОАО «НЗНП». Где в период с 2016 по 2019 год намечено ввести в эксплуатацию комплекс гидрокрекинга и гидроочистки ДТ мощностью 1,5 и 1,7 млн. т/год, включая установки по производству водорода и элементарной серы. И с 2018 по 2020 год намечен ввод в эксплуатацию установок каталитического риформинга и изомеризации нефти суммарной мощностью 850 тыс. т/год, с получением товарных бензинов Аи-92/Аи-95 класса 5.

### **2.4. Работа Ильского НПЗ в условиях «налогового маневра»**

*Басыров М.И. – вице-президент по перспективному развитию  
и региональным проектам ООО «КНГК-Групп»*

#### 1. Общая информация

По состоянию на 01.01.2016г. Ильский НПЗ имеет объем переработки 3 млн. т/год. Глубина переработки нефти составляет 54%. В настоящее время сырье на завод доставляется ж/д транспортом. Завод перерабатывает легкую нефть с содержанием серы до 0,6% масс.

#### 2. Текущее состояние

В рамках программы расширения первичных мощностей ведется проектирование установки первичной перегонки нефти АТ-6 мощностью 3 млн. тонн в год. Ввод в эксплуатацию планируется в конце 2017 года. Для оптимизации поставок сырья на завод заканчивается ввод в эксплуатацию нового пункта приема нефти из системы ОАО «АК «Транснефть».

#### 3. Четырехстороннее соглашение

В связи со сложившейся экономической ситуации в стране и необходимостью переноса сроков реализации проектов вторичной переработки, Ильский НПЗ согласовал с Минэнерго РФ изменения к четырехстороннему соглашению. Ожидается подписание дополнительного соглашения с Ростехнадзором, Росстандартом и ФАС.

В соответствии с указанным дополнительным соглашением сроки ввода установок, обеспечивающих производство компонентов автобензинов, сохранены – 2019 год. При этом согласован перенос установок облагораживания средних дистиллятов и глубокой переработки мазута.

#### 4. Экономическая оценка работы Ильского НПЗ в условиях «налогового маневра»

Ранее, в предыдущем отчете, представленном на заседании АНН от 18.12.2014г., компанией была проведена оценка эффективности работы Ильского НПЗ при существующем положении в 2014 году, а также эффективность работы в условиях утвержденного налогового маневра.

Факторы, положительно влияющие на маржу:

- ▶ увеличение ценового спреда Брент/Юралс с 4 квартала 2015 года;
- ▶ улучшение крэк-спреда на нефту, его выход в плюсовую зону с 4 квартала 2015 года.

Прогноз на 2016-2017 учитывает доставку части сырья трубопроводным транспортом, что позволяет сохранить маржу положительной. При доставке сырья по трубопроводу стоимость 1 тонны нефти сокращается на 1000 рублей.

Маржа рассчитана с учетом затрат на сырье, транспорт и переработку и выплату налогов.

Падение маржи с учетом налогового маневра по сравнению с базовым 2014 годом составляет:

| Год              | Падение маржи |      |         |         |
|------------------|---------------|------|---------|---------|
|                  | 2014          | 2015 | 2016    | 2017    |
|                  | Факт          | Факт | Прогноз | Прогноз |
| Оценка дек. 2014 | 0%            | 42%  | 51%     | 73%     |
| Оценка фев. 2016 | 0%            | 65%  | 81%     | 93%     |

Очевидно, что с учетом данных обстоятельств Ильский НПЗ вынужден переносить сроки реализации, закрепленные в четырехстороннем соглашении.

## 2.5 ЗАО «Яйский НПЗ»

*Логинов С.А. – заместитель генерального директора АО «НефтеХимСервис»*

Производительность завода 3 млн. тонн в год. Фактически мы переработали 3,3 млн. тонн. Заканчиваем проектирование вакуумного блока. Сейчас проект находится на экспертизе. В марте мы получаем проект и выходим на площадку. Финансирование у нас имеется. Поэтому идет проектирование комбинированной установки по производству бензинов, т. е. блок разделения бензина, гидроочистка бензинов, риформинг. Это проект фирмы ЮОР. Базовый проект выполнен. В этом году проект должен быть закончен и передан на экспертизу. По 4-х стороннему соглашению мы внесли изменения в наши планы. Сейчас они находятся на рассмотрении в Ростехнадзоре. О проблемах. Проблемы такие же, как у всех «средних» заводов. Мы находимся посередине нашей страны. 4,5 тыс. км до одного моря, столько же в другую сторону. Завод строился как региональный по обеспечению местного рынка нефтепродуктами. Но естественно не все реализуется внутри, и часть уходит на экспорт. Соответственно нас волнуют железнодорожные перевозки и тарифы. Главное сейчас, чтобы в условиях кризиса естественные монополии не повышали тарифы. Завод расположен в Кемеровской области, где закрыты все шахты. На Кемеровской земле впервые был построен нефтезавод, где на протяжении 4-х лет мы уже воспитали свои кадры нефтепереработчиков. Мы надеемся на дальнейшее развитие, если не нам, конечно, не помешают обстоятельства, как внутренние, так и внешние. Внутренние как раз и мешают. Заявление Минфина России, что увеличение акцизов на 2 руб. на литр бензина не приведет к повышению стоимости нефтепродуктов, это обман населения.

## 2.6. ООО «Ванинский НПЗ»

*Кочнев В.Ю. – директор строительства Ванинского НПЗ*

Завод расположен на берегу Тихого океана. Есть существующее производство на 500 тыс. тонн в год. Выполняется проект на увеличение мощности еще на 1 млн. тонн в год. Сам проект разбит на 3 пусковых комплекса. 1-ый пусковой комплекс (ПК) это ЭЛОУ-АВТ на 1 млн. т/г, объекты инфраструктуры и системы безопасности. 2-ой ПК это доведение нефтепродуктов до Евро 5 (гидроочистка). 3-ий ПК это увеличение глубины переработки до 86%. В настоящее время 1-ый ПК завершен. Проводится Госэкспертиза. Получено положительное заключение. Так как у нас идет самофинансирование, то в связи со сложной экономической ситуацией проект временно остановлен.

В прениях выступили: *Рябов В.А., Давыдов Б.Н., Валявин Г.Г., Злотников Ю.Л., Шуляр Н.А., Канделаки Т.Л. и др.*

### **РЕШЕНИЕ:**

**2.1.** Обратить внимание исполнительных органов Российской Федерации о необходимости неукоснительно исполнять поручения Президента РФ В.В. Путина, сказанные в обращении к Федеральному Собранию РФ 3 декабря 2015г., а именно: «Также мы гарантируем стабильные **налоговые и другие базовые условия для инвесторов...**».

**2.2.** ОАО «ВНИИ НП» (Теляшев Р.Г, Давыдов Б.Н.) оказывать содействие «средним» НПЗ по вопросам технологий, налогам, акцизам и т.д.;

**2.3.** Поручить ООО «ИнфоТЭК-Консалт» (Канделаки Т.Л.) провести совещание с участием группы «Южных заводов» и ОАО «НК «Роснефть», с целью координации их маркетинговых программ развития;

**2.4.** Рекомендовать акционерам и руководству «средних» НПЗ, с целью не допущения их банкротства, более активно проводить модернизацию заводов, что позволит в т.ч. существенно улучшить экономические показатели предприятий.

### **3. О приеме в члены АНН АО «Рязанская НПК» и ПАО «Саратовский НПЗ»**

В Правление Ассоциации поступили заявления:

**3.1. АО «Рязанская НПК»** о приеме в члены АНН (письмо от 08.02.2016г. № 00-04-1414/16).

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

|                |   |     |
|----------------|---|-----|
| «За»           | – | 13  |
| «Против»       | – | нет |
| «Воздержались» | – | нет |

Предложено принять **АО «Рязанская НПК»** в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков.

**3.2. ПАО «Саратовский НПЗ»** о приеме в члены АНН (письмо от 02.02.2016г. №11.01-09.01-0218).

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

|                |   |     |
|----------------|---|-----|
| «За»           | – | 13  |
| «Против»       | – | нет |
| «Воздержались» | – | нет |

Предложено принять **ПАО «Саратовский НПЗ»** в члены Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков.

Генеральный директор



Рябов В.А.