



А С С О Ц И А Ц И Я
НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ

ПРОТОКОЛ № 134
заседания Правления Ассоциации
нефтепереработчиков и нефтехимиков

Москва

30 марта 2017г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Члены Правления: Голубев В.Б. (по поручению Романова А.А.), Ермошин В.А. (по поручению Крылова В.В.), Жаворонкова Н.В. (по поручению Зубера В.И.), Заворотный С.А. (по поручению Важенина Ю.И.), Канделаки Т.Л., Капустин В.М., Левинбук М.И., Лядов А.С. (по поручению Хаджиева С.Н.), Резниченко И.Д. (по поручению Дегтярева П.А.), Рябов В.А.

По приглашению: Бабушкин М.О. (СООО «ЛЛК-НАФТАН»), Басыров М.И. (ООО «КНГК-Групп»), Бацелев А.В. (ЗАО «Нефтехимпроект»), Белоусов Ю.Л. (ООО «НТЦ при Совете главных механиков»), Газиев Р.И. (ЗАО «ЦТК-Евро»), Дементьев А.В. (ООО «НПП «Квалитет»), Егоршева Н.А. (ООО «НТЦ при Совете главных механиков»), Ефимов В.А. (ООО «ЦТК-Евро»), Котов В.Н. (Независимый эксперт), Крикоров В.Г. (ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»), Лебедева О.В. (ОАО «ВНИПИнефть»), Липай Г.Е. (ПАО «Ижорские заводы»), Мазель Ж.Ю. (ООО «Афипский НПЗ»), Меджибовская Н.В. (ООО «НПП Квалитет»), Меджибовский А.С. (ООО «НПП Квалитет»), Митягин В.А. (АО «ВНИИ НП»), Мойкин А.А. (ООО «НПП Квалитет»), Овчинников К.А. (АО «ВНИИ НП»), Олейник Ж.Я. (АНН), Персиянцев Г.В. (Независимый эксперт), Рудяк К.Б. (ООО «РН-ЦИР»), Самарин А.В. (Представительство New Stream), Соболев Б.А. (АНН), Студилин А.И. (ООО «НТЦ при Совете главных механиков»), Сюняева Г.А. (ООО «Афипский НПЗ»), Тимофеева Г.В. (ПАО «СвНИИ НП»), Урмакшинова Д.А. (ООО «ИнфоТЭК-Консалт»), Царев А.Н. (ООО «ИнфоТЭК-Консалт»), Шахназаров А.Р. (АНН), Шуляр Н.А. (ООО «ИД ИнфоТЭК»).

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1) О ходе выполнения четырёхсторонних соглашений «средними» НПЗ

Докладчики: **Мазель Ж.Ю.** – ООО «Афипский НПЗ»
Басыров М.И. – ООО «Ильский НПЗ»
Крикоров В.Г. – ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»
Самарин А.В. – ООО «Марийский НПЗ»

2) О согласовании плана мероприятий («дорожной карты») по присадкам к смазочным маслам и сырью для присадок

Докладчики: **Соболев Б.А.** – Ассоциация нефтепереработчиков и нефтехимиков
Рудяк К.Б. – ООО «РН-ЦИР»
Меджибовский А.С. – ООО «НПП «Квалитет»
Бабушкин М.О. – СООО «ЛЛК-НАФТАН»

1. О ходе выполнения четырехсторонних соглашений «средними» НПЗ

Наименование	Гидрокрекинг	Гидроочистка ДТ	Изомеризация	Каталитический риформинг	УЗК	Флексикокинг
ООО «Афипский НПЗ»	2018г., 2500 тыс. т/Г	2018г. 3300 тыс. т/Г	–	–	–	2022г. 1800 тыс. т/Г
ОАО «Новошахтинский ЗНП»	2019г. 1500 тыс. т/Г	2019г. 1700 тыс. т/Г	2020г. 250 тыс. т/Г	2020 600 тыс. т/Г	–	–
ЗАО «КНПЗ-Краснодарэко-нефть»	2022г. 2000 тыс. т/Г	–	2026- 2027гг. 500 тыс. т/Г	2026-2027гг. 1300 тыс. т/Г	–	–
ООО «Ильский НПЗ»	2020г. 900 тыс. т/Г	2019г. 1200 тыс. т/Г	2019г. 200 тыс. т/Г	2019г. 550 тыс. т/Г	2022 г. 800 тыс. т/Г	–
ЗАО «Яйский НПЗ (АО «Нефте-ХимСервис»)	–	2023г. 1950 тыс. т/Г	2019г. 230 тыс. т/Г	2019 450 тыс. т/Г	2023 г. 700 тыс. т/Г	–
ООО «Марийский НПЗ»	–	2020г. 2600 тыс. т/Г	–	–	2020 г. 1565 тыс. т/Г	–

1.1. О ходе выполнения четырехстороннего соглашения между ООО «Афипский НПЗ», ФАС России, Росстандартом и Ростехнадзором

Мазель Ж.Ю. – начальник производственного отдела технологического департамента Московского филиала ООО «Афипский НПЗ»

В соответствии с поручением Ростехнадзора на совещании 19 января 2017г. с участием нефтяных компаний, Минэнерго России, ФАС России, Росстандарта по вопросам выполнения обязательств четырехсторонних Соглашений, ООО «Афипский НПЗ» разработал проект Дополнительного соглашения №1 к Соглашению от 20.07.2011г. и согласовал его с Минэнерго России в части переноса срока ввода в эксплуатацию установок гидрокрекинга и гидроочистки дизельного топлива, а также определения в течение 2017 года позиции по вопросу реализации проекта строительства промышленной установки переработки нефтяных остатков (гидроконверсия или флексикокинг).

В феврале 2017г. работы по согласованию Договора на проектирование, поставку, строительство и пуско-наладку Комплекса гидрокрекинга ООО «Афипский НПЗ» были завершены.

14 марта 2017г. были подписаны ЕРС-контракт и Приложения с подрядчиком CNSEC (CB&I, MAVEG).

Планы по модернизации ООО «Афипский НПЗ» до 2020г.

Наименование установки	Проектная мощность, тыс. т/год	Дата планируемого пуска
Комбинированная установка вакуумной перегонки мазута и висбрекинга гудрона	3356	2017
Установка ЭЛОУ-АВТ-3	3000	2020
Установка гидроочистка дизельного топлива	3300	2020
Комплекс гидрокрекинга ВГО	2500	2020
Комплекс по переработке нефтяных остатков (гидроконверсия или флексикокинг)*	1800	2022
* Решение о реализации проекта будет принято до конца 2017 года		

1.2. Модернизация ООО «Ильский НПЗ» Выполнение четырехстороннего соглашения Басыров М.И. – вице-президент ООО «КНГК-ГРУПП»

В соответствии с четырехсторонним соглашением на ООО «Ильский НПЗ» запланирована трехэтапная модернизация производства с целью увеличения глубины переработки нефти и облагораживания прямогонных продуктов. По состоянию на 01.03.2017г. выполнены следующие работы:

- 1) Реализация I этапа Комплекса глубокой переработки нефти с пуском в 2019 году:
 - по установкам гидроочистки дизельного топлива, производства серы и объектам ОЗХ разработана проектная документация. Проектная документация получила положительное заключение. Рабочая документация выполнена на 46%.
- по установкам гидроочистки, риформинга и изомеризации - базовое проектирование выполнено на 8 %. Разработка проектной документации – на 2%.
- 2) Реализация II этапа Комплекса глубокой переработки нефти с пуском в 2020 году:
 - разработана проектная документация по установкам вакуумной перегонки, гидрокрекинга вакуумного газойля, получения водорода и объектам ОЗХ. Рабочая документация выполнена на 43%.
- 3) Реализация III этапа Комплекса глубокой переработки нефти с планируемым пуском в 2022 году:
 - ведется выбор проектной организации.

По состоянию на 01.03.2017 в проекты профинансировано 1 951 млн. руб.

Министерство энергетики РФ приняло решение о присвоении статуса национального проекта технологии каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора. Авторы Проекта ООО «НПП Нефтехим» и ООО «Ленгипронефтехим».

ООО «КНГК-Групп» прорабатывается возможность реализации проекта ООО «НПП Нефтехим» на площадке ООО «Ильский НПЗ» совместно с ООО «Ленгипронефтехим». На сегодняшний момент разработан трехсторонний план мероприятий, прорабатывается экономическая составляющая проекта и другие вопросы. Расчеты экономической эффективности проекта Комплекса производства бензинов планируется завершить во II квартале 2017 года с принятием решения о целесообразности его реализации.

ООО «Ильский НПЗ» планирует наращивание мощностей по переработке нефти до 6 млн. тонн нефти в год. С этой целью ведется реализация проекта строительства установки первичной перегонки ЭЛОУ-АТ-6 мощностью 3600 тыс. т/год.

Проектная документация получила в 2015 году положительное заключение ФАУ «Главгосэкспертиза». Рабочая документация выполнена на 100%. В рамках разработки рабочей документации выполнена 3Д-модель установки. В 2016 году получено разрешение на строительство.

Справочно: ЭЛОУ-АТ-6 имеет мощность 6 млн.т./г. Ввод этой мощности позволит вывести из эксплуатации неэффективные небольшие мощности АТ.

1.3. Выполнение 4-х стороннего соглашения

ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»

Крикоров В.Г. – технический директор ОАО «Новошахтинский ЗНП»

По состоянию на 2017 год с вводом в производство второй очереди ЭЛОУ-АВТ-2, ОАО «НЗНП» достиг суммарной мощности по первичной переработки нефти 5,0 млн. т/год. При достижении проектной мощности по производству дорожного битума по технологии «Пернер» – 700 тыс. т/год. Увеличение объема и глубины переработки нефти создало условия для дальнейшего развития ОАО «НЗНП», как в сторону увеличения глубины переработки, так и ассортимента выпускаемой продукции уровня класса 5.

В соответствии с 4-х сторонним соглашением от 21.03.2016 года, ОАО «НЗНП» обязуется провести работы по развитию и модернизации НПЗ. В соответствии с этим с начала текущего года ведется работа по первому этапу реконструкции, связанному с блоком подготовки светлых нефтепродуктов в технологии гидроочистки, а также развитием инфраструктуры ОАО «НЗНП» в части ОЗХ и природоохранных мероприятий. В апреле будет выбран Лицензиар технологии гидроочистки и проектный/Ген. Проектный институт. Одновременно рассматривается вопрос об организации работы в формате ЕРС.

Последовательность выполнения работ обусловлена расчётом инвестиционной модели развития при цене нефти 60 дол./бар., стоимости этапа – не более 200 млн. дол. и сроке окупаемости 3-4 года. При снижении цены нефти до 50 дол./бар. Данный проект становится непривлекательным для кредитных организаций. Собственных средств также недостаточно из-за снижения маржи, происшедшего вследствие увеличения таможенных пошлин на тёмные нефтепродукты.

В непредсказуемых условиях падения цен на нефть и сложности финансирования программы развития мы вынуждены ещё раз говорить о пересмотре налогового манёвра в части изменения соотношения пошлин на подгруппу мазутов, выделив в отдельную группу вакуумный газойль. Т.К. он не является остаточным продуктом от перегонки нефти, и его следует отнести к группе средних дистиллятов. И мы просим Вас оказать содействие в пересмотре5 сроков окончания налогового манёвра до 2024 года, т.е. до окончания нашим и другими НПЗ реализации программы модернизации в рамках 4-х стороннего соглашения.

Справочно: в 4-х сторонних соглашениях неправильно записан ввод гидрокрекинга в 2019 г. Нет проекта, не заказано оборудование.

1.4. О ходе выполнения четырёхстороннего соглашения

Самарин А.В. – глава Представительства New Stream

Статус четырёхстороннего соглашения ООО «Марийский НПЗ»

4-х стороннее соглашение ООО «Марийский НПЗ» №09-31 подписано 21 сентября 2011г.

24 ноября 2014 г. принят Федеральный закон №366-ФЗ «О внесении изменений в часть 2 НК РФ и отдельные законодательные акты РФ» («Большой налоговый манёвр»).

Ранее утверждённая технологическая схема не рентабельна в условиях Большого налогового манёвра.

Выполняется маркетинговое исследование и ТЭО для определения новой схемы развития завода, которая будет закреплена в 4-х стороннем соглашении.

Планируемая мощность ООО «Марийский НПЗ» – 8,0 млн. т/г.

Ведутся работы по строительству установки глубокой переработки мазута, которая ранее была сделана для АО «Антипинский НПЗ», а именно:

Вакуумная перегонка мазута мощностью 3900 тыс. т/г;

Установка замедленного коксования производительностью 1570 тыс. т/г.

В прениях выступили: Рябов В.А., Капустин В.М., Канделаки Т.Л., Самарин А.В., Шуляр Н.А. и др.

РЕШЕНИЕ:

- ♦ рекомендовать Минэнерго России при корректировке 4-х сторонних соглашений предусматривать включение в них мощностей по первичной переработке нефти;
- ♦ считаем необходимым применить к ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов» условия государственно-частного партнерства. Для снижения стоимости строительства рассмотреть возможность строительства отечественного каталитического крекинга;
- ♦ отметить, что в новейшей истории России вертикально-интегрированные нефтяные компании не построили ни одного конкурентоспособного нового НПЗ (кроме АО «ТАНЕКО», ПАО «Татнефть»);
- ♦ Взяв на себя такую проблему в своей деятельности «средние» НПЗ практической поддержки со стороны Минэнерго России и Правительства Российской Федерации не получали;
- ♦ руководству ООО «Афипский НПЗ» и ООО «Ильский НПЗ» рассмотреть возможность строительства на одном из этих предприятий единой общей установки замедленного коксования. Минэнерго России, администрации Краснодарского Края оказать по мере возможности содействие указанным заводам по данному вопросу;
- ♦ рекомендовать «средним» НПЗ в разработке плана развития максимально использовать отечественные разработки;
- ♦ просить ПАО «НК «Роснефть» (Сечин И.И.) рассмотреть возможность первоочередного создания базового конкурентоспособного проекта гидрокрекинга силами институтов АО «ВНИИ НП», ОАО «ВНИПИнефть», как основного проекта программы импортозамещения увеличения глубины переработки нефти;
- ♦ просить Председателя Правления ПАО НК «РуссНефть» Гущериева М.С. и заместителя министра энергетики РФ Молодцова К.В. рассмотреть программу модернизации ОАО «КНПЗ-Краснодарэконнефть», имея ввиду состав набора процессов и сроки их ввода, с учетом отказа от строительства нового НПЗ;
- ♦ отметить, что для Республики Марий Эл ООО «Марийский НПЗ» является очень важным объектом социально-экономического развития региона.

2. О согласовании плана мероприятий («дорожной карты»)

по присадкам к смазочным маслам и сырья для присадок

2.1. О состоянии производства смазочных масел и присадок к ним в России

Соболев Б.А. – главный эксперт АНН

1) Смазочные материалы

Производство масел в России избыточно: вырабатывается 2,1-2,2 млн. тонн; импортируется 450-350 тыс. тонн; экспортируется – 0,9-1,0 млн. тонн; внутренняя потребность 1,45-1,55 млн. тонн.

Тенденции отрасли:

- ▶ сокращение производства легированных масел и сезонных (ГОСТовских) масел;
- ▶ увеличение выработки масел без присадок – основной экспортный потенциал;
- ▶ сохраняется большой импорт премиальных масел;
- ▶ потребности в моторных универсальных маслах в РФ удовлетворяется на 70-80% импортом; гидравлических маслах – на 55-60%, трансмиссионных – на 65-70%.

Т.е. имеет место полная зависимость эксплуатации современных моторов и др. техники от импорта масел.

2016 год стал знаменательным – освоено производство первого в России крупнотоннажного производства масел II-III групп методом гидропроцессов в ПАО «Татнефть» (ТАНЕКО). Выработано 132 тыс. тонн масел, в т.ч. 110 тыс. тонн (110% от проекта) наиболее востребованного масла III группы по API. Имеется и решается программа дальнейшего увеличения производства масел II-III групп.

Наличие отечественного базового масла III группы позволило ВИНКом в 2016г. увеличить выработку премиальных масел: моторных универсальных – на 30%, гидравлических - на 40%, трансмиссионных – на 20%. Но эти объемы не решают проблему импортозамещения. В отрасли не решаются проблемы производства полиолефиновых и эфирных синтетических масел.

2) Присадки к смазочным маслам

В России в 2016г. сложился следующий баланс производства и потребления присадок (тыс. т):

Производство	–	33,8
В т.ч. в России	–	24,1
СП ООО «ЛЛК-Нафтан»	–	9,1
Экспорт	–	6,1
Импорт	–	38,0
Внутреннее потребление	–	65,7

Импорт присадок в 2016 г. достиг максимальных объемов за последние годы – 38,0-40,0 тыс. т, что объяснимо двумя фактами:

- ▶ значительным увеличением в России производства высококачественных масел для современной техники;
- ▶ сокращением импорта товарных масел.

Импортируется преимущественно универсальные моторные масла для современных двигателей пассажирского и коммерческого транспорта. Содержание присадок в таких маслах составляет 8-13%, т.е. они содержат 30-35 тыс. т присадок. При полном импортозамещении смазочных масел баланс потребления присадок составит 90-95 тыс. тонн в год.

Производство присадок по функциональному назначению в 2016 г.:

Производитель	тыс. т		
ПАО «НК «Роснефть»		Судьфонаты	5,8
Новокуйбышевский ЗМП	5,1	Салицилаты	2,5
ПАО «Газпром нефть»		Фенаты	0,2
		Сукцинимидаы	0,5

Омский ЗСМ	3,6
ПАО «ЛУКОЙЛ»	
СП ООО «ЛЛК-Нафтан»	^{X)} 9,7
НПО «Квалитет»	6,2
Максойл-НН	3,0
Промэко	2,8
Чебоксарский химпром	1,4
Стерлитамакский НХЗ	0,9
Пластнефтехим	0,4
НОРТОН	0,7
Алтайспецпродукт	0,1
ИТОГО:	33,9

^{X)} объемы для российского рынка

Антиокислители	4,3
Депрессоры	2,1
Загустители	1,2
Пакеты присадок	7,5
в т.ч. для моторных масел	7,0
трансмиссионных масел	0,5
Всего:	24,1

Производство присадок в 2016 г. сократилось на 17% по сравнению с 2015г. из-за снижения спроса.

В отечественных присадках доля пакетов составляет 25-30%, в импортных – 70-80%, т.е. более прогрессивно.

Потребители присадок

В соответствии с объемом вырабатываемых масел и их ассортиментом наибольшие объемы присадок потребляют ОАО «ЛУКОЙЛ», ОАО «Роснефть» ОАО «Газпромнефть».

Ниже приведены данные по потреблению присадок отечественного производства и импортных присадок (%).

Потребители	Отечественные присадки	Импортные присадки
ПАО «ЛУКОЙЛ»	37,5	50,0
ПАО «НК «Роснефть»	26,7	12,0
ПАО «Газпром нефть»	19,1	29,0
ПАО АНК «Башнефть»	3,6	1,0
Прочие	13,1	8,0
Всего	100,0	100,0

ПАО «ЛУКОЙЛ» потребляет наибольшее количество присадок, вырабатывая наибольшие объемы легированных масел. Вторым потребителем импортных присадок является ПАО «Газпром нефть», что позволяет производить увеличение количества премиальных легированных масел.

Качество присадок

Качество отечественных присадок и смазочных масел в основном ассортименте значительно уступает зарубежным в силу многих причин (к традиционному отставанию в развитии отрасли добавились такие, как прекращение бюджетного финансирования НИИ, сокращение штатов специалистов, стагнация в совершенствовании техники и двигателей, прекращение производства дефицитного сырья и др.).

Современная импортная техника и двигатели в России обслуживаются импортными смазочными маслами с присадками или отечественными товарными маслами с применением импортных присадок. Многие годы в России незначителен прогресс в повышении качества вырабатываемых присадок, а на предприятиях ВИНКов его и вовсе не наблюдается.

Необходимо отметить достижения таких разработчиков и производителей присадок, как:

- ▶ НПО «Квалитет» в создании новых загустителей и антиоксидантов;
- ▶ СОО «ЛЛК НАФТАН» в создании новых пакетов присадок для автомобильных масел высших эксплуатационных групп и для трансмиссионных масел;
- ▶ ООО «МАКС-НН» в создании загущающих присадок для гидравлических и моторных масел.

Отмечаем, что в последнее время совместными усилиями создается более интенсивное сотрудничество между разработчиками и производителями присадок: Квалитет, Роснефть (СвНИИ НП, ВНИИ НП, НКЗМП), ЛУКОЙЛ (ЛЛК-НАФТАН, ЛЛК-Интернешнл); ФАУ 25ГосНИИ химмотологии МО РФ, МАКС-НН, в решении вопросов импортозамещения присадок.

Необходимыми мерами в области развития присадок по-прежнему являются:

- ▶ Принять план мероприятий (дорожная карта) по развитию производства присадок;
- ▶ Привлечь к созданию программы по разработке загущающих присадок НПО «Квалитет», ООО «МАКС-НН», АО «ВНИИ НП», ИНХС РАН, АО «Сибур»;
- ▶ ПАО «СвНИИ НП» подготовить данные о потребности в сырье для производства 100 тыс.т присадок оптимального ассортимента (пятисернистый фосфор, метилметакрилат и т.п.) применительно к предполагаемому производству модернизированного блока присадок на Новокуйбышевском ЗМП;
- ▶ Создать центр по испытаниям, разработкам к допуску и применению присадок;
- ▶ Интенсифицировать меры по созданию консолидированного центра по производству современных присадок и пакетов на Новокуйбышевском ЗМП.

2.2. Задачи импортозамещения в области присадок к смазочным маслам

Рудяк К.Б. – д.т.н., генеральный директор ООО «РН-ЦИР»

Независимость страны от импорта присадок – элемент национальной безопасности.

Текущая ситуация:

Рост зависимости российского рынка нефтепродуктов от повсеместного внедрения западных технологий. Рост импорта стратегических составляющих производства топлив и масел: потребление присадок к смазочным маслам в РФ составило порядка 60-70 тыс. тонн, из них 38-40 тыс. тонн (58%) – импортные. Дополнительный импорт присадок в составе готовых масел составляет до 40 тыс. тонн в год. Суммарный объем рынка РФ оценивается около 100 тыс. тонн присадок к маслам.

В настоящее время в России отсутствуют производства современных присадок к маслам, существующие производства основаны на морально устаревших технологиях. Недостаточное производства пакетов присадок для масел (в основном все производители масел закупают пакеты присадок по импорту).

Создание единого консолидированного центра по организации производства современных присадок и пакетов присадок для масел позволит конкурировать с зарубежными производителями. Рынок присадок к маслам в РФ растет, доля иностранных поставщиков увеличивается. Более быстрые темпы роста рынка «в деньгах» (чем «в объемах») связаны с общемировой тенденцией – ростом спроса на продукты с более высокой добавленной стоимостью и ценой, что также ведет к сокращению доли российских производителей присадок.

Наиболее актуальной задачей сегодняшнего дня является создание отечественного производства современных эффективных загущающих присадок.

Условия создания собственного производства присадок:

- ✓ наличие собственных технологий и разработок
- ✓ наличие собственной доступной сырьевой базы

- ✓ наличие производственных мощностей
- ✓ наличие гарантированного рынка сбыта присадок.

2.3. Импортозамещение в нефтепереработке и производстве смазочных материалов

*Меджибовский А.С. – д.т.н., профессор, председатель Правления ГК «Квалитет»
Мойкин А.А. – к.х.н., зам. директора ООО НПП «Квалитет»*

Санкции к России

Страны, присоединившиеся к санкциям против России (17 марта 2014 года): США, Страны Евросоюза (28 стран), Великобритания, Канада, Австралия, Япония, Новая Зеландия.

Основные позиции, включенные в санкционные списки:

- ▶ санкции против Российских компаний нефтегазовой отрасли – Роснефть, Транснефть, Газпромнефть.
- ▶ против оборонных предприятий введены «блокирующие санкции», предусматривающие полное прекращение контактов со стороны США и замораживание активов в американских банках, закрыт доступ к долгосрочному финансированию («Базальт», концерн «Калашников», «КБ приборостроения», корпорация «Уралвагонзавод» корпорация РОСТЕХ, Мытищинский машиностроительный завод, Машиностроительный завод им. М.И.Калинина, концерн «Алмаз-Антей», «Научно-исследовательский институт приборостроения», ОАО «Долгопрудненское научно-производственное предприятие» и др.).
- ▶ введены санкции, запрещающие экспорт товаров, услуг и технологий, в поддержку российских проектов добычи нефти на глубоководных участках, арктическом шельфе или в сланцевых пластах.

Акцент ставится на стратегические и высокотехнологичные сегменты, такие как нефтедобыча, нефтепереработка, оборонная промышленность и авиастроительная отрасль.

Риски и возможности

Если для политиков санкции в первую очередь являются элементом давления на Россию, то для России открывается возможность по расширению собственного научного и производственного потенциала по производству наукоемкой высокотехнологичной продукции, к которым относятся и присадки для нефтехимической и шинной промышленности.

Возможность: НПП Квалитет, являясь Российской производственной компанией, заинтересовано в расширении своего присутствия на ключевых сегментах Российского рынка.

Ресурс для развития: собственный научный потенциал и многолетний опыт сотрудничества с научно-исследовательскими институтами.

НПП Квалитет разработан ряд новых видов продукции, способных заменить импортные присадки, применяющиеся в настоящее время.

Смазочные масла – проблема импортозамещения

Смазочное масло имеет в своем составе:

- ▶ Минеральный базовый компонент (отечественное сырье)+
- ▶ Синтетический базовый компонент (ПАО – импорт, Сложные эфиры – отечественные на импортном сырье)+
- ▶ Загущающая присадка (импорт, отечественные на импортном сырье)+
- ▶ Антиокислительная присадка (импорт)+

- ▶ Пакет присадок (моющая, диспергирующая и противоизносная составляющие) – отечественные частично на импортном сырье).
- ▶ Сырьевые источники для производства присадок
- ▶ Фосфорная руда, пентасернистый фосфор, диалкилдитиофосфаты;
- ▶ Цинк – цинковые белила;
- ▶ Спирт изопропиловый, бутиловый, 2-этилгексанол, полиалкилбензол, метилметакрилат;
- ▶ Жирные спирты из пальмового масла;
- ▶ Сложные эфиры себадиновой кислоты (исходное сырье – семена клещевины).

Девальвация рубля – дополнительное давление на ценообразование.

Задачи в рамках импортозамещения:

1 этап – производство отечественных компонентов с частичным использованием импортного сырья, производство которого отсутствует или прекращено в России.

2 этап – возобновление либо начало производства сырья для присадок и современных видов присадок в России для снижения зависимости от зарубежных поставщиков (при поддержке Минпромторга и Минэнерго).

Процесс разработки новых присадок и пакетов присадок

Процесс разработки новых присадок:

1 этап – разработка технических требований к маслу (конструктора техники, эксплуатанты (требования по ресурсу));

Законодательные ограничения (экологические по содержанию металлов, конструкторские от разработчиков каталитических нейтрализаторов по содержанию серы, фосфора).

2 этап – формулирование пакета производителем присадок, подбор либо разработка новых типов присадок при невозможности обеспечения требований за счет выпускаемого ассортимента.

3 этап – проведение испытаний сформулированного масла (под контролем производителей и конструкторов техники).

4 этап – расширенные полевые испытания у потребителя с целью оценки работы масла.

Производитель пакетов присадок ведет весь процесс от разработки до получения допуска к производству и применению масла.

Присадки, необходимые для импортозамещения в России:

- ▶ высокотемпературные антиоксиданты;
- ▶ пассиваторы металлов;
- ▶ загущающие присадки;
- ▶ депрессорные присадки;
- ▶ противозадирные;
- ▶ противоизносные;

Перспективы:

Мотивирует факт, что большинство нефтехимических компаний понимают важность реализации программы импортозамещения и приветствуют инициативы.

- 1) Обсуждена программа взаимодействия НТЦ «НПП Квалитет» с ведущими научно-исследовательскими институтами ПАО «НК Роснефть» (ОАО «СвНИИ НП»), ОАО «ВНИИ НП»). Подписан протокол о намерениях и разрабатывается программа испытаний новых разработок НПП Квалитет.
- 2) Со стороны НК «ЛУКОЙЛ» проявлен интерес к разработкам области присадок для нефтедобычи и нефтепереработки. Получены образцы нефтей с различных месторождений и проведен ряд испытаний по эффективности присадок.

- 3) Совместно с ФАУ «25 ГосНИИ химмотологии МО РФ» проведен ряд совещаний и подготовлен перечень присадок, рекомендуемых к импортозамещению. В настоящее время в научно-исследовательском центре НПП КВАЛИТЕТ отрабатываются варианты их получения.

2.4. Бизнес присадок ЛУКОЙЛ: движение вперед и готовность к сотрудничеству *Бабушкин М.О. – генеральный директор ООО «ЛЛК-НАФТАН»*

Совместные разработки продукции в рамках компании ЛУКОЙЛ:

- ▶ Получение одобрений на соответствие международным спецификациям и требованиям зарубежных производителей техники;
- ▶ Коммерциализация силами компании ЛУКОЙЛ.

Собственные разработки ЛЛК-НАФТАН:

- ▶ Получение одобрений на соответствие международным спецификациям и требованиям российских производителей техники;
- ▶ Коммерциализация силами ЛЛК-НАФТАН.

Основные направления развития бизнеса:

- ▶ Расширение ассортимента по пакетам присадок для судовых масел.
- ▶ Создание современных пакетов присадок для автомобильных масел высших эксплуатационных групп.
- ▶ Создание пакетов присадок для трансмиссионных масел.
- ▶ Внедрение технологий сопутствующих химических продуктов (эмульгаторы и прочие продукты).

Специальные возможности в области R&D

- 1) Совместная работа с техническим блоком ООО «ЛЛК-Интернешнл».
- 2) Собственная исследовательская лаборатория, оснащенная самым современным оборудованием с возможностью тестирования в соответствии с методиками ASTM, требованиями спецификаций API, ACEA и возможностью моделирования технологических процессов.
- 3) Техническое сотрудничество с зарубежными партнерами - производителями присадок.

В прениях выступили: Рябов В.А., Капустин В.М., Меджибовский А.С., Соболев Б.А., А.В., Шуляр Н.А. и др.

РЕШЕНИЕ:

- 1) Одобрить инициативу ПАО «ЛУКОЙЛ», ПАО «НК «Роснефть», ООО «НПП Квалитета», ФАУ 25ГосНИИ МО РФ в сотрудничестве, по разработкам и созданию совместных программ производства импортозамещающих присадок.
- 2) Генеральному директору АО «ВНИИ НП» Овчинникову К.А., как координатору по разработке проекта Дорожной карты, в срок до 30 мая 2017 г. предоставить в Минэнерго России уточненный план мероприятий (Дорожная карта) по снижению импортозависимости в обеспечении присадками для производства смазочных масел.
- 3) Просить Главного исполнительного директора ПАО «НК «Роснефть» И.И. Сечина в развитие приказа Президента компании о предпочтительном использовании присадок отечественных производителей определить сроки ввода мощностей на Новокуйбышевском ЗМП.

- 4) Просить ПАО «Газпром нефть» (Чернер А.М.) рассмотреть перспективы эксплуатации производства нефтяных сульфонатов на Омском ЗСМ и сообщить решение.
- 5) ВИНКам, ООО «НПП Квалитет» ещё раз рассмотреть необходимость и целесообразность создания независимого Центра по разработкам, испытанию и допуску к применению присадок к смазочным маслам. Свои предложения сообщить до 15 мая 2017 г. в Минэнерго России и АНН.
- 6) Для оперативного рассмотрения проблем, возникающих при реализации мероприятий (Дорожной карты) создать координационный экспертный Совет из представителей ВИНКов и ООО «НПП Квалитет» под председательством генерального директора АНН Рябова В.А. со сбором каждое полугодие. ВИНКам и ООО «НПП Квалитет» сообщить в адрес АНН фамилии представителей в Совет. АНН обратиться в Минэнерго России о делегирования представителя в экспертный Совет.

**3. О проведение «Научно-практической конференции
«Актуальные задачи нефтеперерабатывающего и нефтехимического
комплекса» – X Форум «Стратегия объединения»**

С информацией о предстоящем Форуме, который будет проводить ОАО «ВНИПИнефть» выступили генеральный директор ОАО «ВНИПИнефть» В.М. Капустин и руководитель сектора развития бизнеса ОАО «ВНИПИнефть» О.В. Лебедева. Было сообщено, что в период 23-24 ноября 2017г. в РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина состоится Научно-практическая конференция «Актуальные задачи нефтеперерабатывающего нефтехимического комплекса» – X Форум «Стратегия объединения».

Генеральный директор



Рябов В.А.