



А С С О Ц И А Ц И Я
НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ

ПРОТОКОЛ № 143
заседания Правления Ассоциации
нефтепереработчиков и нефтехимиков

Москва

14 ноября 2018г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Члены Правления: Баженов В.П., Важенин Ю.И., Догадин О.Б. (по поручению Романова А.А.), Канделаки Т.Л., Капустин В.М., Куршаков К.С. (по поручению Гималетдинова Р.Р.), Левинбук М.И., Лядов А.С. (по поручению Максимова А.Л.), Рябов В.А.

По приглашению: Акопов Е.О. (АО «ФортеИнвест»), Ахметшин В.Г. (АО «ВНИИ НП»), Басов А.В. (ЗАО «Нефтемонтаждиагностика»), Глинчак С.И. (ОАО «ВНИПИнефть»), Дутлов Э.В. (ОАО «Славнефть-ЯНОС»), Ершов М.А. (АО «ВНИИ НП»), Каримов А.З. (ЗАО «ЦТК-Евро»), Касперович А.Г. (ООО «Газпром переработка»), Крикоров В.Г. (ОАО «Новошахтинский ЗНП»), Куповых А.С. (ЗАО «Промкатализ»), Кутузова Л.П. (ООО «НЗМП»), Митягин В.А. (АО «ВНИИ НП»), Никульшин П.А. (АО «ВНИИ НП»), Потапов С.Ю. (ПАО «СвНИИ НП»), Соболев Б.А. (АНН), Тагиров А.В. (ООО «Ильский НПЗ»), Хавкин В.А. (АО «ВНИИ НП»), Храпенко В.С. (ОАО «Новошахтинский ЗНП»), Шакурн А.Н. (ООО «НПП Нефтехим»), Шахназаров А.Р. (АНН), Юшинский Л.Т. (независимый эксперт).

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1) О ходе выполнения решений заседания Правления АНН от 09.08.2017, Протокол № 137.

1.1 . Анализ перспективы производства автомобильного бензина и дизельного топлива нефтеперерабатывающими заводами России в 2017г. План мероприятий и мер по изменениям выработки бензина и дизельного топлива на основании этого анализа

Докладчик: **Канделаки Т.Л.** – председатель Комитета АНН по экономическим реформам, профессор, д.э.н., генеральный директор ООО «ИнфоТЭК-Консалт»

1.2. Возможные направления развития бизнеса присадок к маслам в ПАО «НК «Роснефть»

Докладчики: **Догадин О.Б.** – руководитель проекта Департамента развития нефтепереработки ПАО «НК «Роснефть»
Соболев Б.А. – главный специалист АНН

2) О ходе выполнения решений заседания Правления АНН от 15.03.2018, Протокол № 139 (О выполнении четырёхсторонних соглашений «средними» НПЗ)

Докладчики: **Тагиров А.В.** – генеральный директор ООО «Ильский НПЗ»
Акопов Е.О. – начальник отдела развития нефтепереработки и нефтехимии АО «ФортеИнвест», к.т.н.
Крикоров В.Г. – технический директор ОАО «ЗНП»

1. О ходе выполнения решений заседания Правления АНН от 09.08.2017, Протокол № 137

1.1 . Анализ перспективы производства автомобильного бензина и дизельного топлива нефтеперерабатывающими заводами России в 2017г. План мероприятий и мер по изменениям выработки бензина и дизельного топлива на основании этого анализа

Канделаки Т.Л. – председатель Комитета АНН по экономическим реформам, генеральный директор ООО «ИнфоТЭК-Консалт», профессор, д.э.н.

Баланс рынка автомобильного бензина в РФ

Ключевым драйвером роста потребления бензина в РФ был рост пассажирооборота на автомобильном транспорте. Этот рост происходил медленно, так как рост уровня автомобилизации не сопровождался ростом пробега. Кроме того, технический прогресс в автомобилестроении сопровождается снижением удельного расхода топлива.

Производство росло опережающими темпами по сравнению с потреблением благодаря более быстрому росту экспорта.

Главная причина, сдерживающая рост внутреннего потребления - низкий уровень доходов населения.

Баланс рынка дизельного топлива в РФ

Ключевым драйвером роста потребления в РФ был рост грузооборота на автомобильном транспорте, обусловленный частичной переориентацией грузоотправителей на автомобильный транспорт, как более дешевый, и импортозамещением грузопотоков из дальнего зарубежья на ближнее.

Ситуация с экспортом дизельного топлива представляется нам неблагоприятной. Похоже, что на этом направлении отечественные НПЗ не выдерживают конкуренции с крупными НПЗ Индии и Саудовской Аравии, которые имеют лучшие налоговые условия.

Главная причина, сдерживающая рост внутреннего потребления – низкая деловая активность в реальном секторе экономики, обусловленная высокой и растущей фискальной нагрузкой на бизнес.

Как формируется цена топлива на АЗС?

Заправляя свой автомобиль, мы платим дополнительные налоги в бюджет.

Благодаря нетбекам и налоговому кодексу снижение и отказ от взимания экспортных пошлин автоматически приводит к росту внутренних цен на нефть и нефтепродукты – и это ни для кого не секрет.

Фискальная нагрузка на отрасль

2011: Рост ставок акциза на все классы.

ЭП на светлые – 67%, темные – 46,7%.

ЭП на автобензин и БП – 90%.

Режим 60/66.

2012: Рост ставок акциза на все классы.

ЭП на светлые – 67%, темные – 46,7%.

ЭП на автобензин и БП – 90%.

Режим 60/66.

2013: Рост ставок акциза на все классы.

ЭП на светлые – 67%, темные – 46,7%.

ЭП на автобензин и БП – 90%.

Режим 60/66.

2014: Рост ставок акциза на бензин кл. 4-5

Режим 59/65

Рост базовой ставки НДС до 493 руб./тонну

2015 г. «НАЛОГОВЫЙ МАНЕВР» (на 2015-2017 гг.): С включением в перечень акцизных товаров – печное топливо, авиакеросин и ароматические углеводороды. Появился порядок зачета акциза на авиакеросин и ароматику. Кокс удалось отбить - авторы прислушались к общественности, маслам и битуму - не повезло, хотя они являются продуктами переработки мазута и никоим образом не могут облагаться такой же пошлиной, как сырье, из которого они производятся.

1 января 2016 г.: Рост ставок акциза на бензин и ДТ кл. 4 и ниже.
Заморозка ЭП на уровне 2015 г.

Акциз на средние дистилляты

1 апреля 2016 г.: Рост ставок акциза на все классы

1 января 2017 г.: Рост ставок акциза на ДТ и средние дистилляты, уменьшение ставок акциза на масла, ароматику и авиакеросин.

Рост базовой НДС ставки до 919 руб./тонну

Увеличение ЭП на темные – 100% и снижение ЭП на все остальные продукты.

Февраль 2017г.: Минфин и ЦБ РФ будут тратить дополнительные нефтегазовые доходы на покупку валюты при цене нефти больше \$40 за барр. и наоборот.

Проблемы:

- 1) Внутреннее потребление товаров неотвратимо снижается по мере обнищания населения. Рост поборов на бизнес, как бы они ни назывались, этому способствует.
- 2) Поставляя на экспорт нефть, Россия своими руками развивает конкуренцию собственному экспорту нефтепродуктов и, забывая о том, что европейское законодательство легко позволяет использовать антидемпинговое законодательство для защиты своих НПЗ.
- 3) Сокращение объема отечественной нефтепереработки приведет к снижению налоговых поступлений в бюджет, в том числе зарплатных из-за снижения числа рабочих мест на заводах и у смежников.

Варианты решений:

- 1) Метод поддержки спроса – увеличение доходов людей и предприятий ощутимым снижением налогов. Замена налогов на патенты для среднего и малого бизнеса, ИП. Штрафы и другие поборы, в том числе связанные с бухгалтерией, нужно опустить до подъемного уровня.
- 2) Прекратить экспорт нефти, заместив объемы экспорта равноценным объемом нефтепродуктов качества на уровне европейского. Технический уровень отечественной нефтепереработки позволяет это сделать уже сегодня.
- 3) Рекомендовать нефтяным компаниям развивать каналы для продаж нефтепродуктов за рубежом, в том числе АЗС и нефтебазы, укрепление своих позиций на рынках Сбыта.

В прениях выступили: Рябов В.А., Важенин Ю.И., Баженов В.П., Капустин В.М. и др.

РЕШЕНИЕ:

- ♦ необходимо вместо экспорта сырой нефти принять меры по её переработке и экспорта нефтепродуктов и продуктов нефтехимии качества на уровне европейского, а также потреблению внутри страны. Всё это позволит увеличить выгоду по всей линейке на порядок (мультипликативный эффект);
- ♦ Рекомендовать нефтяным компаниям развивать каналы для продаж нефтепродуктов за рубежом, в том числе развитие сети АЗС и нефтебаз, укрепление своих позиций на рынках сбыта.

1.2. Возможные направления развития бизнеса присадок к маслам

Состояние производства присадок в России

Соболев Б.А. – главный специалист АНН

Выработка присадок в 2017 г. (тыс. т)

Производитель	2017 год
ВИНКи	10,15
НК ЗМП	5,66
Омский ЗСМ	4,49
Независимые	15,00
Квалитет	7,54
Стерлитамакский НХЗ	0,90
Максойл-НН	3,10
НОРТОН	0,75
ТПС	0,71
ПРОМЭКО	2,00

ООО «ЛЛК-НАФТАН» в 2017 году выработано всего 28 тыс. т присадок, т.е. больше чем в РФ.

Выработка присадок ежегодно сокращается в основном из-за низкого их качества, несоответствия требованиям для выработки масел повышенных качеств к современной высокоэффективной технике.

Потребление присадок в 2017 г. (тыс. т)

Наименование компании	Отечественные присадки	Импортные присадки	Итого
ЛУКОЙЛ	9,4	11,7	21,1
Газпром нефть	4,0	13,0	17,0
Роснефть	8,2	3,9	12,1
Прочие	3,6	3,1	6,7
Итого:	25,2	31,7	56,9

Объем использованных присадок увеличился и в 2017 г. и составил 56,9 тыс. т, при этом потребление отечественных присадок сократилось до 25,2 тыс. т, импортных – увеличилось до 31,7 тыс. т;

- особо увеличилось потребление импортных присадок предприятиями Газпром нефть – (до 13,0 тыс. т), где их доля составила 76 % от всех использованных.
- в ЛУКОЙЛе доля импорта достигла 56 %.

Эти две компании значительно улучшили ассортимент товарных масел, чем, в основном, и объясняется большее потребление импортных присадок.

Доля использования импортных присадок составила суммарно 56%, в их составе доминируют пакеты присадок и загущающие присадки, в отечественных – пакеты, моюще-диспергирующие и антиокислительные присадки.

О развитии производства присадок и масел

ПАО «НК «Роснефть» 25.06.2015 г. на заседании Правления АНН сообщила о проекте Программы развития производства присадок к маслам и топливам на ООО «НЗМП».

Реализация программы позволила бы в значительных объемах решить проблему импортозамещения присадок в России.

При этом постоянно дорабатывается и совершенствуется предусматриваемый к производству ассортимент присадок с учетом новых возможностей ПАО «НК «Роснефти» (включение в ее состав ряда исследовательских и проектных институтов и производств), что делает этот проект более эффективным.

Необходимо принять все меры по развитию производства присадок для масел в г. Новокуйбышевске и определить конкретные сроки ввода мощностей.

Из-за отсутствия современных отечественных присадок к смазочным маслам в Калужской области в октябре 2018 г. был введен завод по производству и смешиванию моторных масел и смазочных материалов компании ООО «Тотал Восток», производительностью 40 тыс. тонн в год с малыми затратами.

Ранее, в 2012 г. Концерн Шелл ввел в эксплуатацию комплекс по производству смазочных масел в г. Торжке Тверской области, производительностью 200 млн. литров в год.

1.2. Возможные направления развития бизнеса присадок к маслам в ПАО «НК «Роснефть»

Догадин О.Б. – руководитель проекта Департамента развития нефтепереработки ПАО «НК «Роснефть»

Ситуация с присадками к маслам

Производство присадок к маслам удовлетворяет половину потребности масляного производства. В 2017 г. импорт присадок достиг 48 тыс. тонн.

Суммарный объем рынка РФ **оценивается в 100 тыс. тонн** присадок к маслам.

По качеству и структуре ассортимента отечественные присадки уступают зарубежным. Вследствие этого масла с отечественными присадками и пакетами присадок предназначаются в основном для отечественной техники, которая по своему уровню отстаёт от зарубежной.

Только незначительная часть присадок к маслам в качестве базовой основы содержит масла 3 и 4 групп.

Доля пакетов в отечественных присадках составляет 25%, импортных – до 80%

Дополнительный импорт присадок в составе готовых масел составляет **до 40 тыс. тонн в год**

За последние 3 года начали появляться отечественные пакеты присадок из отечественных присадок в большей степени, не уступающие импортным аналогам, но значительно дешевле.

Дорожная карта

АО «ВНИИ НП» совместно с заинтересованными организациями под руководством Минэнерго РФ разработал *План мероприятий (дорожную карту) по снижению импортозависимости в сфере обеспечения присадками к смазочным маслам предприятий нефтепереработки.*

В частности, предусмотрены следующие мероприятия:

- ▶ восстановление сырьевой базы для производства традиционных присадок;
- ▶ разработка новых присадок для масел, отвечающих современному уровню техники;
- ▶ создание испытательной базы.

Восстановление сырьевой базы:

Проанализирована ситуация и подготовлены предложения по организации производства 19 основных сырьевых компонентов присадок к топливам в рамках ФЦП.

Запланирована разработка перспективных присадок, в том числе загущающих, антиокислительных, малозольных моюще-диспергирующих.

Развитие направления присадок для топлив

По данным МИНЭНЕРГО РФ закупает по импорту:

- ▶ депрессорно-диспергирующие присадки для ДТ – 100%;
- ▶ депрессорные для судовых и котельных топлив – 95%;
- ▶ противоизносные для дизельных топлив – 70%;
- ▶ противоизносные для топлив для реактивных двигателей – 100%.

Основное направление Стратегии развития – увеличение объемов производимых присадок, организация производства пакетов присадок с последующей заменой покупных составляющих собственным производством.

Зимнее дизтопливо получается смешением прямогонных, гидроочищенных углеводородных фракций вторичного происхождения. Объемы производства зимнего дизтоплива покрывают не более 10 % от потребности в нем российского рынка.

Актуальным и перспективным способом регулирования низкотемпературных свойств различных сортов и классов ДТ является применение депрессорно-диспергирующих присадок. Этот способ считается наиболее технологически и экономически оправданным и способствует расширению ресурсов ДТ, повышает гибкость и эффективность нефтепереработки.

Разработка оригинальных депрессорно-диспергирующих присадок к дизельным топливам, базирующаяся на использовании отечественного сырья, позволяет увеличить выпуск межсезонных и зимних видов дизельного топлив класса Евро

В прениях выступили: Рябов В.А., Важенин Ю.И., Капустин В.М. и др.

РЕШЕНИЕ:

- ♦ Минэнерго России, АО «ВНИИ НП» принять более активные меры по реализации разработанного «Плана мероприятий (дорожной карты) по снижению импортозависимости в сфере обеспечения присадками к смазочным маслам предприятий нефтепереработки.
- ♦ ПАО «НК «Роснефть» необходимо принять все меры по развитию производства присадок для масел в г. Новокуйбышевске и определить конкретные сроки ввода мощностей.

2. О ходе выполнения решений заседания Правления АНН от 15.03.2018, Протокол № 139 (О выполнении четырёхсторонних соглашений «средними» НПЗ)

2.1. Четырёхстороннее соглашение по модернизации ООО «Ильский НПЗ»

Тагиров А.В. – генеральный директор ООО «Ильский НПЗ»

ООО «Ильский НПЗ» подготовлено Дополнительное соглашение №2 к четырёхстороннему соглашению, заключенному между ООО «Ильский НПЗ», ФАС России, Ростехнадзором и Росстандартом. Соглашением обозначены сроки модернизации и производства моторных топлив ООО «Ильский НПЗ».

В настоящий момент ДС №2 находится на стадии согласования в органах государственного регулирования.

Согласно ДС №2 модернизация предприятия и возведение технологических установок предусмотрены в три этапа:

I. Гидроочистка бензиновой фракции, Изомеризация С5, С6; Каталитический риформинг – 2022 г.;

II. Гидроочистка дизельного топлива (две установки) – 2025 г.;

III. Установка вакуумной перегонки, Гидрокрекинг вакуумного газойля, Установка замедленного коксования – 2028 г.

ООО «Ильский НПЗ» подготовлено Дополнительное соглашение № 2 к четырёхстороннему соглашению, заключенному между ООО «Ильский НПЗ», ФАС России, Ростехнадзором и Росстандартом. Соглашением обозначены сроки модернизации и производства моторных топлив ООО «Ильский НПЗ».

В настоящий момент ДС № 2 находится на стадии согласования в органах государственного регулирования.

Согласно ДС №2 модернизация предприятия и возведение технологических установок предусмотрены в три этапа:

I. Гидроочистка бензиновой фракции, Изомеризация С5, С6; Каталитический риформинг – 2022 г.;

II. Гидроочистка дизельного топлива (две установки) – 2025 г.;

III. Установка вакуумной перегонки, Гидрокрекинг вакуумного газойля, Установка замедленного коксования – 2028 г.

Состав объектов КПААУ

1. Комбинированная установка ЛК-1500 БК:

- Гидроочистка бензиновой фракции – секция 1100
производительность 1520 тыс. т./г.
- Фракционирование гидроочищенной бензиновой фракции – секция 1150
производительность 1458 тыс. т./г.
- Изомеризация – секция 1200
производительность 422 тыс. т./г.
- Риформинг с непрерывной регенерацией катализатора – секция 1300
производительность 1036 тыс. т./г.
- Газофракционирование – секция 1400
производительность 52 тыс. т./г.
- Выделение ксилолов – секция 1500
производительность 781 тыс. т./г.
- Вспомогательные системы, включая межсекционные связи – секция 1600

В ходе выполнения технико-экономических расчетов было выявлено, что программа модернизации ООО «Ильский НПЗ» принятая согласно ДС № 1 к четырехстороннему соглашению не является оптимальной с учетом складывающейся экономической ситуации в нефтеперерабатывающей отрасли РФ.

С учетом этого была разработана новая программа модернизации предприятия, изложенная в ДС № 2.

Генеральный проектировщик по первому этапу модернизации (строительство КПААУ) – ООО «Ленгипронефтехим».

В ходе проектирования выявлено значительное увеличение количества объектов ОЗХ (29), необходимых для функционирования новых технологических установок, что также способствовало увеличению сроков, необходимых для реализации проекта модернизации завода.

Завершение работ по проектированию КПААУ – 30.11.18г.

Запланированный срок сдачи комплекта проектной документации КПААУ в Главгосэкспертизу – декабрь 2018 г.

На настоящий момент ДС № 2 согласовано в Минэнерго, Ростехнадзоре и ФАС. Ведутся работы по согласованию в Росстандарте.

Минэнерго РФ приказом № 89 от 9.02.2017 г. присвоен статус национального проекту по разработке технологии каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора (с.1300 КПААУ). Лицензиары данной технологии – ООО «Ленгипронефтехим», ООО «НПП Нефтехим» и ООО «Ильский НПЗ. Предусмотрено использование катализатора RC-12 производства ООО «НПП Нефтехим».

На инвестиционном форуме в г. Сочи в 2018 г. между администрацией Краснодарского края, администрацией Северского района и ООО «Ильский НПЗ» подписан протокол о намерениях по взаимодействию в сфере инвестиций – в части реализации на ООО «Ильский НПЗ» КПААУ, комплекса производства дизельного топлива и установки первичной переработки ЭЛОУ АТ-6. В настоящее время с крупнейшими банками РФ ведутся переговоры по вопросам финансирования с первого квартала 2019 г. перечисленных объектов.

По установке ЭЛОУ АТ-6 номинальной производительностью 3 млн. тонн нефти в год полностью разработана проектная и рабочая документация, 3D модель установки, получено положительное заключение ГГЭ и разрешение на строительство.

2.2. Модернизация АО «КНПЗ-КЭН»

*Акопов Е.О. – начальник отдела развития
нефтепереработки и нефтехимии АО «ФортИнвест»*

В настоящий момент принято решение по модернизации существующего производства АО «КНПЗ-КЭН». ЗАО «Нефтехимпроект» разрабатывается программа модернизации.

Начато и в ближайшие три года будет выполнено строительство новой эстакады герметичного тактового налива с блоком рекуперации паров и закрытие существующей эстака-

ды налива галерейного типа, что существенно снизит выбросы углеводородов в атмосферу и потери нефтепродуктов, повысит уровень промышленной и пожарной безопасности.

По программе перспективного развития рассматриваются различные схемы: как вариант со строительством цепочки установок для производства автомобильных бензинов Класс 5, так и варианты со строительством комплекса установок переработки вакуумного газойля и получением дизельного топлива Класс 5, однако в связи с низкой окупаемостью инвестиций, решения по выбору программы дальнейшего развития не принято.

В рамках разработки программы модернизации текущего производства ЗАО «Нефтехимпроект» проведено моделирование технологического процесса на установках АТ и АВТ. В результате было принято решение об объединении установок АТ и АВТ в единую технологическую установку первичной переработки нефти с дооборудованием ее блоком стабилизации бензина.

Принятые решения позволяют:

- ▶ Увеличить суммарную мощность по переработке нефти с 2,5 до 3 млн. тонн в год.
- ▶ Существенно повысить рекуперацию вторичного тепла, что позволит на 38% сократить расход топлива.
- ▶ За счет повышения четкости ректификации и оптимизации потоков увеличивается выход целевой продукции.
- ▶ Потребление пара на технологические нужды сокращается на 53%, рассматривается вариант строительства новой паровой котельной.
- ▶ Существенно сокращается потребление оборотной воды, предусмотрено строительство новой системы оборотного водоснабжения (для 1-й и 2-й системы по одной одновентилляторной градирне).
- ▶ Предусмотрено строительство блока стабилизации бензинов, что позволяет увеличить выработку бензиновой фракции на 15 тыс. тонн в год.
- ▶ За счет улучшения работы блока ЭЛОУ ожидается существенное сокращение коррозии и уменьшение расхода реагентов.

Не позднее конца февраля 2019 года ЗАО «Нефтехимпроект» планирует завершить выполнение программы модернизации Краснодарского НПЗ и на основании этого уточнить стоимость работ по модернизации.

2.3. О выполнении четырёхсторонних соглашений ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов» Крикоров В.Г. – технический директор ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»

Хочу остановиться на двух цифрах, которые озвучивала ранее Т.Л. Канделаки.

Первая, это профицит дизельного топлива 40 млн. тонн на сегодняшний день в РФ, и профицит бензина 5 млн. тонн в РФ.

На данный момент завод имеет мощности: первичная переработка около 5 млн. т/г и производство дорожных битумов на уровне проектной загрузки 700 тыс. т/г. Т.е. завод сегодня это чистый лист, на который можно написать любую конфигурацию, или топливную, или химическую. Но по 4-х стороннему соглашению завод имеет обязательства по строительству установки гидроочистки дизельного топлива на уровне 1,7 млн. т/г и гидрокрекинга вакуумного газойля 1,5 млн. т/г. При профиците дизельного топлива 40 млн. т/г возникает логичный вопрос о нужности этих установок.

Поэтому мы сегодня с привлечением самых высококлассных отечественных специалистов и проектных организаций активно занимаемся тем, чтобы понять, куда идти в условиях нынешнего налогового маневра. Либо мы идем по развитию бензина Класса 5, либо мы должны выложить порядка 1 млрд. долларов США на то, чтобы закончить какую ту инфраструктуру завода. Присутствие в регионе Ильского, Краснодарского, Афипского и Туапсинского заводов накладывает на Краснодарский Край, Ростовскую область и весь Южный регион свои особенности в плане его развития. Потому что примерно все идут по одному и то-

му же сценарию. У всех бензины, крекинга и т.д. В условиях такого объема нефтепродуктов, возникает вопрос, когда же будет окупаемость всех этих технологических схем?

Сегодня мы не стоим на месте, и пошли по пути развития инфраструктуры завода. Мы увеличили мощность по перевалке светлых нефтепродуктов на 2 тыс. т/сутки, темных нефтепродуктов на 4 тыс. т/сутки. Именно с расчетом развития завода и увеличение глубины и качества переработки нефти. Мы думаем, что до конца этого года у нас будет понимание, по какому пути идти. Окончательно мы можем в 1 квартале 2019 г. более детально доложить.

В прениях выступили: Рябов В.А., Важенин Ю.И., Капустин В.М. и др.

РЕШЕНИЕ:

ООО «Ильский НПЗ»

- ♦ отметить, что подготовлено Дополнительное соглашение № 2 к четырехстороннему соглашению, заключенному между ООО «Ильский НПЗ», ФАС России, Ростехнадзором и Росстандартом. Соглашением обозначены сроки модернизации и производства моторных топлив ООО «Ильский НПЗ».
- ♦ принять к сведению, что завершение работ по проектированию КПААУ – 30.11.18г
- ♦ рекомендовать заводу строить и вводить объекты в соответствии с нормативными нормами.
- ♦ принять к сведению, что Минэнерго РФ приказом № 89 от 9.02.2017 г. присвоен статус национального проекту по разработке технологии каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора. Лицензиары данной технологии – ООО «Ленгипро-нефтехим», ООО «НПП Нефтехим» и ООО «Ильский НПЗ.
- ♦ по мере готовности проектной документации рассмотреть вопрос о развитии завода в 2019 г. на заседании Правления Ассоциации.

АО «Краснодарский НПЗ-Краснодарэконейфть»

- ♦ принято решение по модернизации существующего производства АО «КНПЗ-КЭН». ЗАО «Нефтехимпроект» разрабатывается программа модернизации.
- ♦ принятые решения позволят увеличить суммарную мощность по переработке нефти с 2,5 до 3 млн. тонн в год.
- ♦ ЗАО «Нефтехимпроект» планирует завершить выполнение программы модернизации Краснодарского НПЗ до марта 2019 г.
- ♦ по мере готовности проектной документации рассмотреть вопрос о развитии завода в 2019 г. на заседании Правления Ассоциации.

ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»

- ♦ отметить, завод в настоящее время привлечением высококвалифицированных отечественных специалистов активно занимается вопросами своего дальнейшего развития.
- ♦ параллельно ведутся большие работы по пути развития инфраструктуры завода.
- ♦ по мере готовности проектной документации рассмотреть вопрос о развитии завода в 2019 г. на заседании Правления Ассоциации.

О кризисных проблемах в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности Рябов В.А. – генеральный директор АНН

Перед нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленностью России стоят непростые задачи по реконструкции и модернизации мощностей в условиях низкой рентабельности на внутреннем рынке.

За период 2013 по 2017 гг. произошел обвал инвестиций в нефтеперерабатывающую промышленность. Так в 2017 г. объем инвестиций в нефтепереработку по сравнению с добычей нефти сократился в 11 раз, а объем инвестиций в нефтепереработку за 3 года (2015-2017 гг.) снизился почти в 3 раза. Беспрецедентная недооценка роли нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности.

Ранее отрасль была самой крупной и эффективной.

Сырьевой вектор и налоговая система начинают переходить «красную черту».

Ассоциация нефтепереработчиков и нефтехимиков особое внимание уделяет переработки нефти на нефтеперегонных заводах, объем которых в 2017 г. составил порядка 50 млн. тонн. Они берут на переработку углеводородное сырьё и выпускают сырьё (полуфабрикаты). Россия занимает первое место в мире по выработке суррогатных продуктов и прямогонного бензина.

Вот такая у нас экономика. «Средние» нефтеперегонные заводы как положено должны стать нефтеперерабатывающими.

Следует отметить, что российские НПЗ являются не конкурентоспособными, т.к. затраты на производство у них выше, а производительность труда ниже чем на предприятиях нефтепереработки в США и Западной Европы.

Наиболее близки к этим показателям ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» и АО «ТАНЕКО».

Использование мощностей в 2017 г.

Наименование	Установленная мощность, млн. т	Фактическая мощность, млн. т	% использования мощности
Первичная переработка нефти	312,9	279,9	89,4
Каталитический крекинг	24,5	22,1	90,3
Гидрокрекинг	19,3	15,9	82,4
Гидрокрекинг (без Уфы)	18,0	15,9	88,3
Каталитический риформинг	27,6	20,7	75,0
Алкилирование	2,1	1,9	90,5
Изомеризация	10,4	7,5	72,1

Темпы роста по выпуску основных нефтепродуктов

Наименование	Январь-сентябрь 2018 г. по сравнению с предыдущим годом, %
Первичная переработка нефти	102,4
Автомобильный бензин	100,2
Авиационный керосин	125,7
Дизельное топливо	100,0
Мазут топочный	92,8

По мнению экспертов комитета по энергетике Российского союза промышленников и предпринимателей (РСПП), объем контрафактного и суррогатного моторного топлива на российском рынке достигает 60%. Официальные данные Росстандарта более оптимистичны: доля суррогата на российском рынке сократилась в период с 2009 года по настоящее время с 28 до 11%. При этом продажи суррогатного топлива выявляются тем же Росстандартом на каждой восьмой АЗС. «Кулуарная» оценка, которую дают отдельные представители Минэнерго России, промежуточная: доля контрафакта составляет около 30%.

(Эксперт, Москва, 12 ноября 2018 г.)

Российская газета. Спецвыпуск «Экономика» 12.11.2018.

А. Аганбегян «Необходим финансовый форсаж»

Сегодня перед Россией стоит главная задача, поставленная президентом РФ в его Послании Федеральному Собранию 1 марта 2018 года и указом от 7 мая 2018 года. Задача – ускоренный социально-экономический рост на период до 2024 года, а затем – продолжение этого ускорения до 2030 года.

Добиться такого перелома можно только с помощью коренного улучшения финансовой деятельности.

Финансовая сфера в России, пожалуй, самая отсталая из крупных социально-экономических показателей. По международному рейтингу по развитию финансового рынка Россия занимает 107^е место в мире, уступая не только 25 развитым странам мира, но и еще 80 странам с развивающейся экономикой и переходной экономикой.

Коренной недостаток нашего финансового рынка - отсутствие рынка капитала, а значит, отсутствие сколь-нибудь действенного финансового механизма развития. Тем более что мы резко отстаем по уровню конкурентности и стимулирования.

Ничего не сделал Минфин и для изменения давно устаревшей амортизационной системы России, где крайне велики амортизационные сроки, если сравнить их с передовыми странами, нет эффективных правил ускоренной амортизации и т.п.

Банковская система – источник развития

Активы банковской системы в России – главный денежный мешок, который есть в стране. Он в 2 с лишним раза больше всех государственных средств, не говоря уже о других, более мелких ресурсах. Поэтому главным источником социально-экономического роста могут стать только активы банковской системы.

Выступая в Сингапуре 14.11.2018г., И.И. Сечин сделал ряд заявлений:

1) Компания Роснефть предложила правительству РФ распространять возможные договоренности о стабилизации цен на топливо на всех участников рынка, включая независимые АЗС.

На встрече у вице-премьера РФ Дмитрия Козака 31 октября Минэнерго, ФАС, нефтекомпания и независимые НПЗ согласовали меры стабилизации цен на топливном рынке, договорившись об уровне поставок нефтепродуктов в крупный и мелкий опт в фиксированных объемах и ценах.

2) В документах Правительства указаны также Компании ПАО «Газпром», ООО «Газпром переработка», ПАО «НОВАТЭК», и др. Руководителям этих Компаний следует четко определить их роль в выпуске моторных топлив, особенно автомобильных бензинов.

3) Глава Роснефти также считает важным реализовать предложение, которое касается распределения справедливой нагрузки на добывающие компании по обеспечению внутреннего рынка, а именно чтобы каждая нефтяная компания направляла на нефтепереработку не менее 17,5% для внутреннего рынка. «Мы добываем примерно 520 млн. тонн нефти в год в стране. Мы (нефтяные компании – прим. ТАСС) абсолютно точно понимаем задачу, которую ставит президент страны: наполнить розничный рынок доступным и экономически обоснованным по цене топливом. Что это значит? Мы (в России – прим. ТАСС) потребляем 90 млн. тонн нефтепродуктов. Это как раз и есть 17,5% от общего количества добычи. Значит, если мы наполним рынок этим объемом, - то никакого риска дефицита не будет. Это самое главное», – отметил Сечин.

4) Я думаю, что этот период времени – до 31 марта – будет связан с подготовкой универсальных решений, а не просто ручного управления. Универсальные решения должны быть связаны с плавающим акцизом, с переносом акциза с НПЗ на колонку, что позволит и бороться с контрафактом, и перевести этот налог на потребителя, а не на заводы»

(Источник: РИА Новости. 14.11.2018)

Выступили также Шакун А.Н., Капустин В.М., Левинбук М.И.

РЕШЕНИЕ:

- ♦ необходимо серьезное вмешательство в деятельность нефтепереработки, иначе рост цен на нефтепродукты не остановить;
- ♦ обратить серьезное внимание на беспрецедентную недооценку роли нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности
- ♦ чтобы вновь возродить высокодоходную отрасль необходимо вместо экспорта сырой нефти принять меры по её переработке и потреблению нефтепродуктов и продуктов нефтехимии внутри страны. Причем экспортируется в основном легкая нефть, а тяжелую нефть оставляем себе.

Всё это позволит увеличить выгоду по всей линейке на порядок (мультипликативный эффект). При этом обеспечивается создание дополнительных рабочих мест. Невозможно повышение ВВП без увеличения роста внутреннего потребления нефтепродуктов;

- ♦ увеличить объемы переработки нефти на НПЗ России, а также шире использовать возможности вторичных процессов на НПЗ, что позволит решить вопрос дефицита моторных топлив и не ограничивать экспорт автомобильного бензина (потеря рынка);
- ♦ ООО «Газпром переработка», ПАО «НОВАТЭК» максимально использовать переработку газового конденсата с целью получения моторных топлив;
- ♦ Невозможность развития нефтепереработки без отчетности Росстата по отрасли и восстановления деятельности прикладных (отраслевых) институтов;
- ♦ Ассоциация просит Правительство Российской Федерации рассмотреть кризисные проблемы в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. (**Сырьевой вектор развития и монетарная система не позволяют решать важные проблемы реального сектора экономики** (выступление Председателя Правительства РФ Д.А. Медведева 12 января 2017 г. на пленарном заседании VIII Гайдаровского Форума). Однако это не выполняется. Просим проинформировать Президента Российской Федерации В.В. Путина о состоянии положения дел в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности.

Генеральный директор



Рябов В.А.