



А С С О Ц И А Ц И Я
НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ

ПРОТОКОЛ № 145
заседания Правления Ассоциации
нефтепереработчиков и нефтехимиков

г. Москва

14 февраля 2019 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Члены Правления: Баженов В.П., Важенин Ю.И., Вякилев Р.Н. (по поручению Романова А.А.), Капустин В.М., Крылов В.В., Куршаков К.С. (по поручению Гималетдинова Р.Р.), Левинбук М.И., Рябов В.А., Сергеев Д.А., Шуляр Н.А.

По приглашению: Акопов Е.О. (АО «ФортеИнвест»), Астахова О.А. (Агентство Томсон Рейтер), Бикмухаметов Х.А. (ПАО «АК Востокнефтезаводмонтаж»), Буйлова Д.О. (ПАО «Ижорские заводы»), Волошин Д.А. (Минэнерго России), Глинчак С.И. (ОАО «ВНИПИнефть»), Гуляев Р.В. (АО «СКТБ «Катализатор»), Заворотный С.А. (СФ ФС РФ), Зуйков А.В. (ОАО «ВНИПИнефть»), Каримов А.З. (ЗАО «ЦТК-ЕВРО»), Коптев П.П. (АО «ПРИЗ»), Крикоров В.Г. (ОАО «Новошахтинский ЗНП»), Лебедев Ю.Н. (ООО «КЕДР-89»), Лепке Г.Н. (АНН), Назаров М.Ю. (Агентство Томсон Рейтер), Олейник Ж.Я. (АНН), Пирогов И.В. (ПАО «Ижорские заводы»), Пирогов Ю.О. (Минэнерго России), Ромашко С.Б. (ООО «Башгипронефтехим»), Румянцев С.В. (ОАО «Славнефть-ЯНОС»), Самарин А.В. (АО «Новый поток»), Соболев Б.А. (АНН), Тыщенко В.А. (ПАО «СвНИИ НП»), Угрюмов О.В. (ПАО «НК «Роснефть»), Хавкин В.А. (АО «ВНИИ НП»), Чернышева Е.А. (ОАО «ВНИПИнефть»), Чугунов Н.А. (ПАО «Ижорские заводы»), Шаталов А.А. (НО Ассоциация «Ростехэкспертиза»), Шахназаров А.Р. (АНН), Шляпин Д.А. (ИППУ СО РАН), Юшинский Л.Т. (Независимый эксперт).

ПОВЕСТКА ДНЯ:

- 1) **Итоги работы Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков за 2018 г. и план работы на 2019 год. Основные кризисные проблемы развития нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности**

Докладчики: **Рябов В.А.** – генеральный директор АНН

Содокладчики: **Крылов В.В.** – директор Департамента капитального строительства объектов нефтепереработки ПАО «НК «Роснефть»

Гришин В.В. – начальник Департамента ИТО ПАО «ЛУКОЙЛ»

Куршаков К.С. – Начальник Управления механической готовности Департамента ИТО «ЛУКОЙЛ»

Шуляр Н.А. – генеральный директор ООО «ИД ИнфоТЭК»

2) О роли институтов в повышении конкурентоспособности и импортнезависимости в отрасли

Докладчик: **Капустин В.М.** – зав. кафедрой технологии переработки нефти РГУ нефти и газа (НИУ) им. И.М. Губкина

3) Об избрании Председателем Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков Баженова Владислава Пантелеймоновича, Советника Председателя Совета директоров ПАО АФК «Система»

Докладчик: **Рябов В.А.** – генеральный директор АНН

4) Об избрании в состав членов Правления Ассоциации Сергеева Дениса Анатольевича – генерального директора ОАО «ВНИПИнефть»

Докладчик: **Рябов В.А.** – генеральный директор АНН

1) Итоги работы Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков за 2018 г. и план работы на 2019 год. Основные кризисные проблемы развития нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности

1.1. «О кризисных проблемах в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности»

Рябов В.А. – генеральный директор АНН

В составе нефтеперерабатывающей промышленности в 2018 г. действовало 34 нефтеперерабатывающих заводов, в т.ч. 8 «средних» НПЗ и более 200 мини-НПЗ.

Нефтеперерабатывающая промышленность в 2018 году в целом справилась с задачей по обеспечению народного хозяйства страны нефтепродуктами в необходимых объемах и нужного качества, кроме АЗС. При этом объём первичной переработки нефти, после его снижения в последние 3 года, вырос и составил 287 млн. тонн.

Объем переработки нефти, млн. тонн

2014 г.	2015 г.	2016 г.	2017 г.	2018 г.
288,9	282,4	280,7	279,9	287

Первичная переработка нефти и производство основных нефтепродуктов

Объемы производства	2018 год млн. тонн	Темп роста %
Первичная переработка нефти	287,0	102,5
Бензин автомобильный	39,4	100,6
Керосин авиационный	12,6	111,2
Дизельное топливо	77,5	100,8
Мазут топочный	46,4	90,7

Экспорт нефти, млн. тонн

2014 г.	2015 г.	2016 г.	2017 г.	2018 г.
221,5	241,3	253,5	265,7	257,5

Справочно: экспорт нефти незыблем, когда ОПЕК требует снижения и роста цен на нефть. У нас стабильный сырьевой вектор развития. В рамках декабрьского соглашения ОПЕК+ планируется сокращение объемов добываемой нефти на 1,2 млн. барр./сут. от уровня октября 2018 г., из которых 800 тыс. барр./сут. придется на ОПЕК, и остальные 400 тыс. барр./сут. —

на страны, не входящие в картель, в том числе Россию. Россия, согласно взятым на себя обязательствам, в 2019 г. планирует сократить добычу нефти на 230 тыс. барр./сут., что составляет порядка 2% от общего объема нефтедобычи в стране.

Ранее экспортировали 25%, сейчас 50%. Вместо экспорта сырой нефти необходимо принять меры по её переработке и потреблению нефтепродуктов и продуктов нефтехимии внутри страны. Всё это позволит увеличить выгоду на порядок (мультипликативный эффект).

Экспорт нефти и нефтепродуктов в 2018 г.

Наименование	млн. тонн
Нефть	257,5
Бензин	3,8 (Свободный рынок)
Дизельное топливо	41,3
Мазут	32,0

Глубина переработки нефти на предприятиях России в 2018 году составила 83,4% против 81,3% в 2017 г.

Глубина переработки нефти в России, %

2014 г.	2015 г.	2016 г.	2017 г.	2018 г.
72,3	74,2	79,2	81,3	83,4

Глубина переработки нефти на 14 НПЗ превышает 83%, в т.ч. глубину переработки нефти более 90% – 10 НПЗ.

Глубина переработки нефти в США – 97%, в Западной Европе – 95%, в России – 83,4% (сюда можно включить Китай, Индию).

Ассоциация нефтепереработчиков и нефтехимиков особое внимание уделяет переработке нефти на нефтеперегонных заводах, объем которых в 2018 г. составил более 50 млн. тонн. Они берут на переработку углеводородное сырьё и выпускают сырьё (полуфабрикаты). Россия занимает первое место в мире по выработке суррогатных продуктов и прямогонного бензина.

«Паленого бензина и дизтоплива на заправках за три года стало более чем в два раза меньше». Чтобы свести к минимуму поставки фальсификата, в правительстве склоняются к внедрению системы прослеживаемости топлива от нефтеперерабатывающего завода до бензобака.

Как менялась на рынке доля моторного топлива, опасного для двигателей и экологии (с нарушениями по физико-химическим показателям, %)

2013 г.	2014 г.	2015 г.	2016 г.	2017 г.	2018 г.
21	24	20	12	11,5	9

(Российская газета от 16.01.2019. №7. Статья «Заглянули в бензобак»)

Решение об этом принято специальной межведомственной рабочей группой, созданной при Росстандарте в рамках госкомиссии по борьбе с контрафактом, которую возглавляет Министр промышленности и торговли Д. Мантуров. В эту группу вошли представители ведомств, нефтяных компаний и экспертного сообщества».

Приказ Минэнерго России от 18.02.2009 г. «Рекомендуемые критерии включения в баланс нефтяного сырья нефтеперерабатывающих заводов и их подключения к системам магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов ОАО «АК «Транснефть», а именно: п.1.2. приказа «НПЗ – нефтеперерабатывающий завод или нефтеперерабатывающее производство, как единый имущественно-технологический комплекс, включающий в свой состав здания, сооружения, технологические установки и т.д. и обеспечивающий осуществление первичных и вторичных процессов переработки нефти, а также формирование готовой продукции» и отмена лицензирования деятельности по переработке нефти, газа и

продуктов их переработке не содействует производству качественных моторных топлив, является источником появления контрафакта. Так появились мини-НПЗ.

«Средние» нефтеперегонные заводы как положено должны были стать полноценными нефтеперерабатывающими заводами. Однако обвал инвестиций в последние четыре года не позволил решить эту задачу.

Министерство энергетики Российской Федерации заключило соглашения о модернизации нефтеперерабатывающих мощностей в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 29.12.2018 № 1725 «О соглашениях о модернизации нефтеперерабатывающих мощностей», вступившем в силу с 1 января 2019 года.

В рамках вышеуказанных соглашений нефтяными компаниями до 1 января 2026 года запланирован ввод 13 установок вторичной переработки нефти. Ввод вышеуказанных установок позволит увеличить производство автомобильного бензина экологического класса К5 более чем на 3 млн. тонн в год.

Соглашения были подписаны с девятью нефтеперерабатывающими комплексами: АО «Нефтехимсервис», ОАО «Новошахтинский НПЗ», ООО «Афипский НПЗ», АО «ТАНЕКО», ПАО «Орскнефтеоргсинтез», АО «Антипинский НПЗ», ООО «Марийский НПЗ», ООО «Ильский НПЗ» и ООО «Славянск ЭКО».

Общий объем инвестиций в установки вторичной переработки в рамках программ модернизации указанных НПЗ за период 2015-2026 гг. составит около 300 млрд руб.

Вроде бы все хорошо. Однако если глубоко посмотреть, то это выглядит иначе. Так, в переработку включена нефтеперегонка, а это более 50 млн. тонн.

К нефтеперегонным заводам следует отнести:

Наименование	Мощность, млн. тонн
«Средние» НПЗ	26,0
ООО «РН-Туапсинский НПЗ»	11,0
ООО «НоватЭК Усть-Луга»	7,0
Мини-НПЗ и неучтенные мини-НПЗ	12,3

Т.е. нефтеперерабатывающая промышленность переработала в 2018 г.: $287 - 50 = 237$ млн.т. Это нормальная нефтеперерабатывающая промышленность. Ранее, в 1990 г., Россия перерабатывала порядка 300 млн. тонн нефти. Значительно снизилась переработка нефти в Башкирии и на Самарской группе НПЗ. Наша задача до 2025 г. «средние» НПЗ превратить в полноценные нефтеперерабатывающие заводы.

Таблица сравнительных показателей за 1990 г. и 2018 г.

Наименование	1990 г. (млн. тонн)	2018 г. (млн. тонн)
Первичная переработка нефти	296	231 (без нефтеперегонных заводов)
Экспорт нефти	74	257
Внутреннее потребление нефтепродуктов	222*	90

*данные уточняются

Оценка деятельности предприятий

Сводные показатели деятельности предприятий нефтепереработки в 2018 г.

Наименование предприятия	Выход светлых %	Глубина переработки %	Индекс Нельсона
Итого по России	62,2	83,4	7,02
АО «Антипинский НПЗ»	64,7	99,5	4,63
АО «ТАНЕКО» (передовой завод)	80,0	99,1	11,36

АО «Газпромнефть-Омский НПЗ»	71,7	99,0	7,21
ООО «РН-Комсомольский НПЗ»	63,4	98,6	3,40
ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»**	69,7	98,3	10,64
АО «ННК-Хабаровский НПЗ»	58,0	98,1	4,55
Филиал Башнефть-Уфанефтехим	64,2	94,7	10,26
ООО «Газпром нефтехим Салават»	75,2	93,4	5,17
АО «Ангарская НХК	66,4	91,9	5,64
ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»	76,5	91,8	8,97
ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка»	50,0	87,8	4,20
Филиал Башнефть-Новыйл	58,3	84,6	10,13
АО «Сызранский НПЗ»	55,8	84,0	5,73
АО «Газпромнефть-Московский НПЗ»	59,6	83,1	6,28
АО «Ачинский НПЗ»	53,4	82,2	3,66
ПАО «Саратовский НПЗ»	52,2	81,5	4,27
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»	58,0	81,0	7,06
АО «Новокуйбышевский НПЗ»	56,5	75,2	6,61
ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»	63,9	73,9	7,04
ОАО «ТАИФ-НК»	64,1	72,2	3,81
АО «КНПЗ-Краснодарэконнефть»	58,3	71,8	1,45
АО «Рязанская НПК»	55,2	70,7	5,41
ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»	55,3	66,6	7,87
АО «Куйбышевский НПЗ»	55,8	65,1	6,53
ООО «РН-Туапсинский НПЗ»	48,8	64,7	1,72
ООО «ПО «Киришинефтеоргсинтез»	56,7	63,2	5,52
Филиал Башнефть-УНПЗ»	79,1	61,5	9,55
ООО «Ильский НПЗ»	35,4	53,9	1,00
ООО «Марийский НПЗ»*	46,4	99,4	1,45
ООО «Афипский НПЗ»*	55,3	99,2	2,46
ОАО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»*	26,4	99,0	1,88
«Яйский НПЗ» (филиал АО «НефтеХимСервис») *	54,4	89,8	1,63

*этим заводам надо подходить к вопросу по глубине переработки нефти ответственно

** ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» работает по безмазутной технологии

Качество работы

Использование мощностей в 2018 г.

Наименование	Установленная мощность, млн. т	Фактическая мощность, млн. т	% использования мощности
Первичная переработка нефти	312,9	287,0	91,7
Каталитический крекинг	24,5	22,8	93,1
Гидрокрекинг	19,3	17,1	88,6
Гидрокрекинг (без Уфы)	18,0	17,1	95,0
Каталитический риформинг	27,6	20,2	73,2
Алкилирование	2,1	1,8	85,7
Изомеризация	10,4	7,6	73,1

Объём капитальных вложений в нефтеперерабатывающую и нефтехимическую промышленность в 2018г. составил 425 млрд. руб., в т.ч. инвестиции на модернизацию (млрд. руб.)

2014 г.	2015 г.	2016 г.	2017 г.	2018 г.
290	214	138	120	70

За период 2015 по 2018 гг. произошел обвал инвестиций в нефтеперерабатывающую промышленность. Так в 2018 г. объем инвестиций в нефтепереработку по сравнению с добычей нефти сократился в 11 раз, а объем инвестиций в нефтепереработку за 4 года (2015-2018 гг.) снизился почти в 4 раза. **Беспрецедентная недооценка роли нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Такого ранее не было никогда.** (Рентабельность нефтепереработки находится на уровне 3%, а в нефтедобыче – 11%).

Ранее отрасль была самой крупной и эффективной. Следует отметить, что российские НПЗ являются не конкурентоспособными, т.к. затраты на производство у них выше, а производительность труда ниже, чем на предприятиях нефтепереработки в США, Западной Европы и Китая. Нам необходимо серьезно заниматься и решать эту проблему.

Вводы мощностей в 2018 году

Наименование	Предприятие	Мощность, тыс. т/год
Установка гидрокрекинга	ОАО «Орскнефтеоргсинтез» (построена)	1 600
Установка каталитического риформинга	АО «ТАНЕКО»	700
Установка гидроочистки дизельного топлива	АО «ТАНЕКО»	1 600
Установка каталитического риформинга	АО «Газпромнефть-Московский НПЗ	1 000
Алкилирование	АО «Ангарская НХК»	130

Справочно: в 2017 г. также не ввели ни одной установки глубокой переработке нефти.

Ожидаемые вводы мощностей в 2019 году (данные Минэнерго России)

Наименование	Предприятие	Мощность, тыс. т/год	
ЭЛОУ-АВТ-6	АО «Газпромнефть-Московский НПЗ	6 000	
Установка гидроочистки дизельного топлива	АО «Газпромнефть-Московский НПЗ	2 000	
ЭЛОУ-АВТ-6	АО «ТАНЕКО»	6 000	
Установка гидроочистки тяжелого газойля	АО «ТАНЕКО»	850	
Гидрокрекинг	АО «Ачинский НПЗ»	2050	РОСНЕФТЬ
Установка гидроочистки дизельного топлива	АО «Ачинский НПЗ»	1 600	
Установка гидроочистки дизельного топлива	ООО «РН-Туапсинский НПЗ»	4 272	
Гидрокрекинг	ООО «РН-Туапсинский НПЗ»	4 000	
Гидрокрекинг	АО «Новокуйбышевский НПЗ»	2 050	

Установка гидроочистки дизельного топлива	АО «Новокуйбышевский НПЗ»	2 750	
Установка каталитического крекинга	ООО «Газпром нефтехим Салават»	1 095	
Установка изомеризации	ЗАО «Яйский НПЗ»	220	
Установка каталитического риформинга	ЗАО «Яйский НПЗ»	450	

Необходим государственный контроль над вводом этих мощностей.

Перед нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленностью России стоят непростые задачи по реконструкции и модернизации мощностей в условиях низкой рентабельности на внутреннем рынке.

О переработке газового конденсата

Газовый конденсат – это высококачественное сырье для дальнейшей его переработки в моторные топлива, сжиженные углеводородные газы, полупродукты и конечные продукты.

Правительство Российской Федерации обозначило этот вопрос для ООО «Газпром переработка» и ПАО «НОВАТЭК».

ПАО «НОВАТЭК» – крупнейший российский независимый производитель природного газа и второй по объемам добычи природного газа в России.

ООО «НОВАТЭК-Усть-Луга». Ввод вторичных процессов не происходит. Моторных топлив в объеме миллионов тонн нет.

О научно-исследовательских и проектных институтах

В 2018 г. на заседаниях Правления АНН были дважды рассмотрены вопросы о состоянии дел в прикладных (отраслевых) институтах.

- 1) На заседании Правления АНН 15.03.2018 г. был рассмотрен вопрос **«О положении дел по импортозамещению в отраслевых институтах и организация Совета прикладных институтов».**
- 2) На заседании Правления АНН 17.05.2018 г. был рассмотрен вопрос **«Формирование рабочей группы по импортозамещению технологий в нефтепереработке и нефтехимии».**

Ассоциация в 2018г. вновь обращалась в исполнительные и законодательные органы власти о необходимости **отменить ошибочное решение по переходу на так называемую Болонскую систему образования.** Общеобразовательные институты не могут своевременно создать конкурентоспособные проекты по важнейшим процессам глубокой переработки нефти (гидрокрекинг, каталитический крекинг, пиролиз, присадки и др.). Это вынуждает нефтяные компании закупать дорогостоящие процессы. **Импортозамещение не происходит.** Сейчас в Правительстве Российской Федерации (Голикова Т.А.) находится обращение АНН по этим вопросам. **Это торможение развития нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, и органы власти обязаны нести за это ответственность.**

Дирекция АНН считает также необходимым принять временно западные нормы проектирования с более передовой технологией, оборудованием не хуже наших устаревших норм. **Одновременно с этим необходимо восстановить деятельность прикладной науки, которая не финансировалась долгие годы, и установить конкретные сроки создания отечественных конкурентоспособных проектов. Нет профессионалов в правительственных и государственных органах – последний специалист был сокращен.**

Справочно: Минэнерго России 21.12.2017г. утвердило перечень национальных проектов по внедрению инновационных технологий и современных материалов в энергетике на период до 2018 г. Этот статус присвоен 20 проектам, в том числе 8 проектам в области нефтепереработки и нефтехимии.

Налоги, акцизы, пошлины

Из выступления Д.Н. Козака на совещание у Председателя Правительства РФ Д.А. Медведева. 14.01.2019г.:

«Относительно налогового манёвра в целом. Следует отметить, что его основной целью является увеличение эффективности государственной поддержки, государственного регулирования отрасли. Мы переходим к адресному стимулированию эффективных перерабатывающих мощностей, которые обеспечат глубокую переработку нефти с выходом качественных нефтепродуктов для обеспечения потребностей внутреннего рынка.

Также осуществляется справедливое распределение фискальной нагрузки между нефтедобывающими компаниями – экспортёрами и компаниями, работающими на внутреннем рынке. Налоговый манёвр направлен исключительно на повышение справедливости распределения фискальной нагрузки на отрасль, повышение эффективности нефтепереработки». Д.Н. Козак пытается изменить ситуацию к лучшему.

Минфин письмом от 27.12.2018 № 03-06-06-01/95155 на обращение АНН по вопросу кризисных проблем нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности отметил, что «Завершение «налогового маневра» сохранит экономику переработки нефти на высокотехнологических НПЗ, обеспечивающих внутренний рынок качественными нефтепродуктами... Принимаемые меры являются достаточными для развития нефтеперерабатывающей отрасли и решения задач обеспечения внутреннего рынка моторным топливом при сохранения стабильных цен на нефтепродукты. Кроме того, в настоящее время Минэнерго России, в рамках исполнения поручений **Правительства Российской Федерации прорабатывает с заинтересованными федеральными органами власти проект «дорожной карты» по развитию нефтегазохимического комплекса Российской Федерации на период до 2025 г., включающих ряд предложений, направленных на поддержку в Российской Федерации нефтехимической отрасли».** Это политика двойных стандартов. За последние 10 лет налоговое законодательство в нефтяной отрасли менялось 32 раза. В 2019 г. также запланирован рост налогов. Но вопрос остается крайне актуальным. Нам будет необходимо ежегодно глубоко заниматься этим вопросом. Идет ссылка на западное законодательство, но на западных НПЗ модернизация прошла, предприятия конкурентоспособные и зарплата населения высокая.

ВЫВОДЫ:

- ♦ **Необходимо серьезное вмешательство государства в деятельность нефтепереработки, иначе рост цен на нефтепродукты не остановить.**
Следует восстановить статистическую отчетность по нефтеперерабатывающей промышленности.
- ♦ **Чтобы вновь возродить высокодоходную отрасль необходимо вместо экспорта сырой нефти принять меры по её переработке и потреблению нефтепродуктов и продуктов нефтехимии внутри страны. Причем экспортируется в основном легкая нефть, а тяжелую нефть оставляем себе.**
Всё это позволит увеличить выгоду по всей линейке на порядок (мультипликативный эффект). При этом обеспечивается создание дополнительных рабочих мест. Невозможно повышение ВВП без увеличения роста внутреннего потребления нефтепродуктов.
- ♦ **Увеличить объемы переработки нефти на НПЗ России, а также шире использовать возможности вторичных процессов на НПЗ, что позволит решить вопрос дефицита моторных топлив и не ограничивать экспорт автомобильного бензина (потеря рынка).**
- ♦ **ООО «Газпром переработка», ПАО «НОВАТЭК» максимально использовать переработку газового конденсата с целью получения моторных топлив.**
- ♦ **Восстановить работу прикладных (отраслевых) институтов. Отменить болонскую систему образования.**
- ♦ **Просить Минэнерго России ускорить рассмотрение проекта «дорожной карты» по развитию нефтегазохимического комплекса Российской Федерации на период до 2025 г., касающейся нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности.**

- ♦ Сырьевой вектор развития и монетарная система не позволяют решать важные проблемы реального сектора экономики (выступление Председателя Правительства РФ Д.А. Медведева 12 января 2017 г. на пленарном заседании VIII Гайдаровского Форума).
- ♦ С целью реализации Указа Президента РФ о необходимости к 2024 г. выйти на ВВП выше среднемирового уровня, к имеющимся 12 национальным проектам, которые трудно реализуемые, добавить 13 национальный проект «Глубокая переработка углеводородного сырья». 13^й национальный проект обозначен рядом правительственных документов.

В качестве приложения к 13 национальному проекту могут служить:

- › По поручению Правительства Российской Федерации Минэнерго России разрабатывается «дорожная карта» по развитию нефтегазохимического комплекса Российской Федерации на период до 2025 г.;
- › 4^х-сторонние соглашения подписаны;
- › Приняты соглашения о модернизации нефтеперерабатывающих мощностей в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 29.12.2018 № 1725.

Реализация проекта «Глубокая переработка углеводородного сырья» даст возможность стабилизировать цены на моторные топлива, оздоровить экономику народного хозяйства и улучшить качество жизни людей.

Справочно: Утверждены 12 национальных проектов и ни одного проекта реального сектора экономики промышленности. Ранее утверждалась Программа развития тяжелой промышленности (группы А), которая создавала условия для развития товаров группы Б.

1.2. Ход выполнения Программы модернизации НПЗ ПАО «НК «Роснефть»

Крылов В.В. – директор Департамента капитального строительства объектов нефтепереработки ПАО «НК «Роснефть»

В настоящее время на контроле ПАО «НК «Роснефть» находятся 4 крупных высоко маржинальных инвестиционных проекта – Комплексы Гидрокрекинга с объектами ОЗХ следующих НПЗ: Комсомольского, Ачинского, Новокуйбышевского и Туапсинского. Строительная готовность объектов варьируется от 40 до 70%. Финансирование на указанные проекты выделено в полном объеме, имеются сложности с выбором подрядчиков на СМР.

Также в Компании запланирована реализация комплекса Гидрокрекинга на АО «РНПК» и комплекса Гидроконверсии ВГО на Саратовском НПЗ. На текущий момент проводится работа по формированию пакета тендерной документации для организации работ по выбору исполнителей СМР. Получено предварительное согласие об участии в тендерных процедурах от 3 крупных российских строительных компаний.

Справочно:
ТАСС, Москва, 5 февраля 2019
Объем переработки нефти на НПЗ

Объем переработки нефти на российских НПЗ «Роснефти» в 2018 году вырос на 2,8% и составил 103,3 млн. т, с учетом зарубежных активов на фоне улучшения рыночной конъюнктуры показатель вырос на 2% – до 115 млн. т.

Глубина переработки за 2018 г. составила 75,1%, выход светлых нефтепродуктов - 58,1%.

Компания отмечает, что полностью выполняет взятые на себя обязательства по стабильному обеспечению внутреннего рынка нефтепродуктов. По итогам 2018 года нефтеперерабатывающие заводы «Роснефти» нарастили объем производства автомобильных топлив на 2% – до 39,1 млн. тонн по сравнению с аналогичным периодом 2017 года.

При этом, «Роснефть» в 2018 году увеличила реализацию моторных топлив на внутреннем рынке до 28,7 млн. т, что выше уровня 2017 года на 5%.

Капитальные затраты компании и инвестиции в нефтеперерабатывающую и нефтехимическую промышленность отсутствуют.

«Роснефть» увеличила капитальные затраты в 2018 году на 1,5%, до 936 млрд рублей.

«Инвестиции направлены на реализацию высокоэффективных проектов разведки и добычи нефти и газа, продолжение проектов строительства современных установок на НПЗ, развитие собственного сервиса и поддержание действующих активов», – говорится в сообщении.

1.3. О конкурентоспособности предприятий ПАО «ЛУКОЙЛ»

*Гришин В.В. – начальник Департамента
инженерно-технологического обеспечения ПАО «ЛУКОЙЛ»*

*Курашов К.С. – начальник Управления механической готовности
Департамента инженерно-технологического обеспечения ПАО «ЛУКОЙЛ»*

В Российской Федерации компании ЛУКОЙЛ принадлежат 4 нефтеперерабатывающих завода, 2 нефтехимических завода, а также 4 газоперерабатывающие площадки. География размещения перерабатывающих мощностей обширна, производственные мощности – более 49 млн. тонн в год по нефтяному сырью, более 3,9 млрд. м³ в год по газовому сырью.

Заводы Компании располагают современными конверсионными и облагораживающими мощностями и выпускают широкий спектр качественных нефтепродуктов. Российские заводы по качеству мощностей и показателям эффективности превосходят среднероссийский уровень.

За 10 лет модернизации и нового строительства было введено 12 объектов суммарной мощностью 30 млн. т/год (установки гидрокрекинга на НПЗ в Бургасе и Волгограде, 2 установки каталитического крекинга на НПЗ в Нижнем Новгороде, УЗК на НПЗ в Перми и т.д.). Масштабные инвестиции, произведенные компанией ЛУКОЙЛ в секторе переработки, сделали ЛУКОЙЛ безусловным лидером в России и вывели на один уровень с лучшими мировыми переработчиками.

ЛУКОЙЛ непрерывно прорабатывает свои конкурентные позиции, что в итоге позволило сформулировать эффективную модернизационную повестку, а также повестку операционного совершенствования:

- ▶ Концепция сетевых групп позволила консолидировать лучшие практики и подтянуть отстающие заводы до уровня внутренних лидеров;
- ▶ ЛУКОЙЛ стал лучшим в управлении знаниями и делает ставку на продолжение этого направления;
- ▶ Создан центр инженерных компетенций ЛИНК при проектном институте ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегородниинепфтепроект»;
- ▶ Внедрен подход Лин 6 Сигма на производствах, включив в состав этого движения более 500 наиболее активных сотрудников;
- ▶ На предприятиях создана комплексная система оптимизации бизнеса, включая отделы оптимизации, системы сбора, экспресс-оценки, экспертной поддержки и реализации идей по улучшениям, дорожные карты мероприятий по улучшению, система мотивации за улучшения

ЛУКОЙЛ проводит непрерывную работу по таким направлениям, как:

- ▶ Постановка на производство новых видов продукции (пуск установки алкилирования на НПЗ в Нижнем Новгороде позволил начать производство автобензина ЭКТО 100);
- ▶ Безопасное повышение мощностей всех маржинальных процессов. Ориентир – достижение не менее 110%;
- ▶ Импортозамещение как технологий (установка изомеризации на НПЗ в Румынии, установка АГФУ на НПЗ в Нижнем Новгороде и др.), так и использования катализаторов (установка каталитического крекинга на НПЗ в Перми, установка изомеризации на НПЗ в Румынии);
- ▶ Межзаводская оптимизация, позволяющая загружать мощности своим сырьем.
- ▶ Огромное внимание на предприятиях ЛУКОЙЛа уделяется надежности. На заводах в Нижнем Новгороде, Волгограде и Перми внедрен проект RCM (reliability-centered maintenance) - обслуживание и ремонт оборудования, ориентированное на надежность.

Цели проекта RCM:

- ▶ Совершенствование структуры обслуживания оборудования (ТОРО);
- ▶ Непрерывное совершенствование процесса технического обслуживания и системы контроля состояния оборудования;
- ▶ Повышение производительности труда сервисных организаций;
- ▶ Управление отказами;
- ▶ Оптимизация затрат.

В IV квартале 2018 года на заводе в Нижнем Новгороде был осуществлен капитальный ремонт с применением новых проектных подходов. Самым важным достижением стал нулевой уровень травматизма и отсутствие инцидентов при проведении работ. Также были существенно сокращены временные (ремонт 14 установок за 45 дней) и финансовые затраты. Полученный опыт по праву может считаться уникальным и достойным тиражирования на другие предприятия.

Особое внимание на предприятиях ЛУКОЙЛа уделяется вопросам промышленной безопасности. Ведется работа по реализации пилотных проектов, основанных на международном опыте по обеспечению безопасности производственной деятельности и направленных на предотвращение происшествий (методология риск-анализа надежности эксплуатации оборудования, управление капитальными ремонтами, определение опасных факторов и коренных причин их возникновения, дополнительная визуализация опасностей, система бережливого производства и тренинги безопасного поведения). И это только малая часть внедряемых мероприятий.

К настоящему времени ЛУКОЙЛ достиг серьезного прогресса в обеспечении конкурентоспособности, и сейчас уже мало продолжать двигаться в парадигме «непрерывные улучшения». Настало время сформулировать новую прорывную повестку – стать мировым лидером. Постановка такой сверх задачи является мощным драйвером роста. Эта философия подразумевает высочайшую мотивацию, максимальную вовлеченность и разделение ценностей, мобильность и скорость внедрения решений, а также вызов любому препятствию и постоянное совершенствование.

1.4. Проблемы развития производства и качества авиатоплива в РФ

Шуляр Н.А. – Председатель Комитета АНН по защите интересов нефтепереработки, генеральный директор ООО «Издательский Дом ИнфоТЭК», к.т.н.

Баланс. Рынок авиакеросина в РФ является профицитным: производство в 2018 г. составило **12,6** млн. тонн при внутреннем потреблении **9,8** млн. тонн. Около 30% производства авиакеросина приходится на ПАО «Роснефть», на втором месте – ПАО «Газпром нефть», на третьем – ПАО «ЛУКОЙЛ». Экспорт авиакеросина осуществляется в основном в страны СНГ.

Законодательное обеспечение. Государственная Дума в 2014 г. приняла решение об изъятии из воздушного законодательства процедур подтверждения компетентности организации в части авиатопливообеспечения (АТО) воздушных перевозок, обеспечивающих летную годность и безопасность ВС (ФЗ-253 от 21.07.2014 изменение ст.8 ВК РФ). Отменена обязательная сертификация ТЭК и аэропортов, ранее согласно ст.8 ВК РФ обязательной сертификации подлежали аэропорты и юридические лица, отвечавшие за безопасность полетов. После этого Минтранс проинформировал, что вопросы АТО между организациями производителями и поставщиками авиатоплива и потребителями (эксплуатантами ВС) будут отрегулированы с участием Минэнерго и Минпромторга Федеральными авиационными правилами ФАП-128 «Организационное обеспечение полетов». С 2014 года внесение изменений в ФАП-128 в части авиатопливообеспечения не состоялось! Таким образом, государство полностью устранилось от контроля качества авиатоплива. Образовался нормативный вакуум в сфере АТО. Из-за роста количества отказов техники в РФ производители двигателей для Boeing и Airbus (а это почти 95% парка ГА) сократили межремонтный период двигателей почти вдвое, что сказалось на стоимости авиабилетов.

Качество. Имеющиеся данные о наличии посторонних включений в авиакеросин, которые могут влиять на безопасность полетов: (полисилоксаны и микрозагрязнения), определяемых по ИСО 4406, а также, учитывая международные данные о возможном поступлении

в авиакеросин путем вымывания из фильтра-монитора суперабсорбирующего полимера (SAP) и рекомендаций по борьбе с этим явлениями, требуют проведения специальных исследований применительно к отечественной практике оборота авиакеросина и необходимости разработки и внесения соответствующих изменений в ТР ТС 013/2011. Для обеспечения непрерывности сохранения качества авиакеросина по всей цепочке от НПЗ до заправки в крыло ВС целесообразно организовать перевод на русский язык и использование нормативных документов из мировой практики оборота авиакеросина, в т.ч. таких как EI/JIG 1530 «Требования к обеспечению качества при производстве, хранении и поставке авиатоплива в аэропорты» с учетом обновленной версии 2019 г. Необходимо также ввести в ГОСТ 10227 требование определения гранулометрии по твердым загрязнениям аналогично указанным в DEF STAN 91-91 и Aviation fuel quality requirements for jointly operated systems (AFQRJOS) (частицы 4,6,14,21,25,30 микрон).

Применение новых цифровых технологий. Существующая нормативно-правовая база не позволяет в полной мере реализовать перспективные проекты цифровизации в АТО:

- ▶ в законодательстве отсутствует верхнеуровневое определение электронного документооборота и его визуального образа (копии), а также порядок работы с ними;
- ▶ не регламентирована передача в налоговые органы отчетных отраслевых документов в цифровом формате (например, расходный ордер на заправку судов);
- ▶ действующие отраслевые стандарты не предусматривают использование современных технических средств: массомеров, датчиков воды и мехпримесей, промышленных роботов;
- ▶ окончательно не сформировано федеральное законодательство в области применения технологии блокчейн.

В прениях выступили: Рябов В.А., Капустин В.М., Важенин Ю.И., Баженов В.П., Гуляев Р.В., Шуляр Н.А., Крылов В.В., Каримов А.З., Коптев П.П., Соболев Б.А. и др.

РЕШЕНИЕ:

- ▶ Правительству Российской Федерации рассмотреть возможность снижения поставок углеводородного сырья и капиталов в Европу, Китай и т.д. для ускорения развития нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности России и внутреннего рынка.
- ▶ Увеличить объемы переработки нефти на НПЗ России, а также шире использовать возможности вторичных процессов на НПЗ, что позволит решить вопрос дефицита моторных топлив и не ограничивать экспорт автомобильного бензина (потеря рынка). Стабилизация стоимости моторных топлив.
- ▶ ООО «Газпром переработка», ПАО «НОВАТЭК» максимально использовать переработку газового конденсата с целью получения моторных топлив.
- ▶ Восстановить работу прикладных (отраслевых) институтов. Отменить болонскую систему образования.
- ▶ Просить Минэнерго России ускорить рассмотрение проекта «дорожной карты» по развитию нефтегазохимического комплекса Российской Федерации на период до 2025 г., касающейся нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности.
- ▶ **Сырьевой вектор развития и монетарная система не позволяют решать важные проблемы реального сектора экономики** (выступление Председателя Правительства РФ Д.А. Медведева 12 января 2017 г. на пленарном заседании VIII Гайдаровского Форума).
- ▶ Отметить, что гайдаровская стратегия приводит к стагнации и кризисным явлениям.
- ▶ **С целью реализации Указа Президента РФ о необходимости к 2024 г. выйти на ВВП выше среднемирового уровня, к имеющимся 12 национальным проектам, которые трудно реализуемые, добавить 13 национальный проект «Глубокая переработка углеводородного сырья».**

1.5. Итоги работы Ассоциации за 2018 год и план работы на 2019 год

Рябов В.А. – генеральный директор АНН

Участникам заседания Правления представлены отчетные документы Ассоциации за 2018г.:

- ▶ заключение ревизионной комиссии о результатах работы АНН за 2018 год;

- ▶ отчет работы АНН за 2018 г. и план работы на 2019 год;
- ▶ смета расходов Дирекции АНН за 2018 год (факт) и планируемая на 2019 год.

РЕШЕНИЕ:

- ▶ Принять к сведению отчет генерального директора АНН Рябова В.А. о работе Ассоциации и её технических комитетов в 2018 году и признать работу АНН удовлетворительной. Довести данную информацию до всех членов Ассоциации.
- ▶ Утвердить планы работ Ассоциации и технических комитетов АНН на 2019 год.
- ▶ Принять к сведению информацию генерального директора АНН об исполнении сметы расходов в 2018 г.
- ▶ Утвердить смету расходов АНН на 2019 год в размере **13425,50** тыс. руб.

2. О роли институтов в повышении конкурентоспособности и снижении импортозависимости в отрасли

Капустин ВМ. – член Правления АНН, заведующей кафедрой технологии переработки нефти РГУ нефти и газа (НИУ) им. И.М. Губкина, профессор, д.т.н.

Изменение стоимости ввозимых товаров в Россию (импорт) по годам, млрд. USD

	2013 г.	2016 г.	2017 г.	2018 г.
Стоимость (млрд. USD), из них на покупку	270	184	212	223
машин и оборудования	189	92	106	111
химической продукции	80	55,2	42,4	44,6
из стран ЕЭС	135	78,8	90,7	95,4
Китай	44	51,5	63,6	60

Участие НИИ и проектных институтов в крупнотоннажных процессах нефтепереработки

Атмосферно-вакуумные установки: Ленгипронефтехим ВНИПИнефть Оргнефтехим-Холдинг Башгипронефтехим ИКТ Сервис Нефтехимпроект Омскнефтехимпроект ВНИИ НП	Замедленное коксование: УГНТУ (Башкирия) АО «ИНХП» Нижегородниинефтепроект Нефтехимпроект
	Изомеризация: Ленгипронефтехим Нефтехимпроект ВНИПИнефть НПП Нефтехим
Каталитический крекинг: Ленгипронефтехим ВНИПИнефть ВНИИ НП Автотехпроект	Каталитический риформинг: Ленгипронефтехим НПП Нефтехим НПФ «Олкат» Нефтехимпроект ИППУ СО РАН
Гидрокрекинг (гидроконверсия, VCC и т.д.) Ленгипронефтехим ВНИПИнефть Омскнефтехимпроект ВНИИ НП	Гидроочистка и гидродепарафинизация: Ленгипронефтехим Омскнефтехимпроект ВНИПИнефть Нефтехимпроект ВНИИ НП

Национальные проекты Минэнерго России по внедрению инновационных технологий и современных материалов в нефтепереработке

- 1) Создание технологии гидроконверсии тяжелого нефтяного сырья с целью получения высококачественных топлив, масел и сырья для нефтехимических процессов (ИНХС РАН);
- 2) Катализаторы глубокой переработки нефтяного сырья на основе оксида алюминия (Газпромнефть, ИППУ СО РАН, ИК СО РАН);
- 3) Создание отечественной технологии каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора для производства высококачественных автобензинов (НПП Нефтехим, Ильский НПЗ);
- 4) Создания отечественного производства присадок для добычи, переработки и транспортировки нефтепродуктов.
- 5) Проект по созданию технологии изомеризации С₇-фракции – компонента высокооктанового бензина (НПП Нефтехим);
- 6) Создание импортозамещающего промышленного производства порошкообразного гидроксида алюминия высокой чистоты и шариковых носителей катализатора для нефтеперерабатывающей и нефтегазохимической отраслей промышленности России (ИК СО РАН);
- 7) Алкилирование изобутана олефинами на гетерогенных катализаторах (ИНХС РАН).

Наиболее важные Российские технологии, внедренные на НПЗ:

1. Изомеризация С₅-С₆ (Изомалк-2, НПП Нефтехим)

Внедрение Изомалк-2

- › АО «Газпромнефть-ОНПЗ»;
- › АО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания»;
- › ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новыйл»;
- › ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-УНПЗ»;
- › ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим»;
- › ООО «ПО «Киришинефтеоргсинтез»;
- › ОАО «Славнефть-ЯНОС»;
- › ПАО «Саратовский НПЗ»;
- › ОАО «Орскнефтеоргсинтез».

55% изомеризата в России производится на установках Изомалк-2.

Разработан катализатор и технология изомеризации n-бутана (Изомалк-3).

2. Гидрокрекинг тяжелого нефтяного сырья

Задачи - тотальная конверсия тяжелого сырья, высокая селективность по выходу компонентов моторных топлив, экологическая безопасность, гибкость и простота при сравнительно умеренных капитальных и эксплуатационных затратах.

3. Риформинг с движущимся слоем катализатора

НПО Нефтехим освоило производство катализатора RC-12 для установок риформинга с движущимся слоем катализатора (CCR) на заводе ООО «Нижегородские катализаторы».

4. Катализаторы глубокой переработки нефтяного сырья (на основе оксида алюминия)

Разработчики:

- › ИППУ СО РАН
- › ИК СО РАН
- › ПАО «Газпром нефть»

Цель: Обеспечение нефтеперерабатывающей промышленности России современными катализаторами, гарантирующими экономическую безопасность страны и глубокую переработку нефтяного сырья в высококачественные моторные топлива.

Суть проекта: Разработка технологий, создание промышленного производства катализаторов для крупнотоннажных процессов глубокой переработки нефтяного сырья (крекинга, гидрокрекинга и гидроочистки) и промышленное применение вновь разработанных катализаторов как на российских НПЗ, так и на НПЗ ближнего и дальнего зарубежья.

Характеристики производимых сегодня марок катализаторов крекинга превышают мировой уровень по отбору бензина.

Строительство комплекса по производству катализаторов в АО «Газпромнефть-ОНПЗ».

Катализаторы глубокой гидроочистки дизельного топлива: Разработана опытно-промышленная технология ИК СО РАН

Катализаторы глубокой гидроочистки вакуумного газойля: Разработана опытно-промышленная технология ИК СО РАН

Компания КНТ групп

Центры по производству катализаторов нефтепереработки компании КНТ Групп:

- Стерлитамакский завод катализаторов;
- Первая регенерирующая Компания;
- Ишимбайский специализированный химический завод катализаторов.

Имеющиеся мощности по производству катализаторов нефтепереработки

Гранулированные катализаторы крекинга	–	3500 т/г
Регенерация и реактивация катализаторов	–	6000 т/г
Катализаторы гидрогенизационных процессов	–	6000 т/г
Микросферические катализаторы крекинга	–	28000 т/г

5. Разработка российских катализаторов риформинга

Примеры импортозамещения катализаторов риформинга серии ПР разработки серии ПР разработки ИППУ СО РАН на НПЗ НК «Роснефть» в период 2014-2018 гг.

В настоящее время на НПЗ России эксплуатируется 40 установок риформинга по технологии со стационарным слоем катализатора (бензиновый вариант). Из них:

- 11 с катализатором серии ПР (общая загрузка 600 тонн или 33 %),
- 4 с катализаторами серии РБ и ГПС (фирма «Олкат», 210 тонн или 12 %),
- 17 с катализатором серии R (UOP, 630 тонн или 35 %),
- 8 с катализаторами серии RG и P (Axens, 360 тонн или 20 %).

6. Разработка катализатора изодепарафинизации дизельных дистиллятов

Катализатор ГИП-14 изодепарафинизации гидроочищенных прямогонных дизельных фракций.

Использование катализатора ГИП-14 позволяет получать компонент дизельного топлива

- с предельной температурой фильтруемости ниже минус 38 °С
- выходом на сырье не менее 92 % масс.

Композиция катализатора на основе неблагородных гидрирующих металлов: Ni-Mo / Высокоскремнеземный цеолит.

7. Установка замедленного коксования

«Башнефть-Уфанефтехим»

Реконструкция:

Башнефть-Ново-Уфимский НПЗ»

ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»

ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»

АО «Газпромнефть-Омский НПЗ».

Развитие направления присадок для топлив

По данным Минэнерго РФ закупает по импорту:

- | | | |
|--|---|-------|
| ▸ депрессорно-диспергирующие присадки для ДТ | – | 100%; |
| ▸ депрессорные для судовых и котельных топлив | – | 95%; |
| ▸ противоизносные для дизельных топлив | – | 70%; |
| ▸ противоизносные для топлив для реактивных двигателей | – | 100%. |

Основное направление Стратегии развития – увеличение объемов производимых присадок, организация производства пакетов присадок с последующей заменой покупных составляющих собственным производством.

Смазочные материалы и присадки к ним

Масла

Импорт масел – 450 тыс. т/год:

импорт составляет:

из них:

моторные универсальные масла	– 80%
гидравлические масла	– 60%
трансмиссионные	– 70%
Полная зависимость современной техники от импорта масел.	
Доля российских присадок к маслам составляет	– 35%

Российские компании – разработчики присадок: Квалитет, Роснефть, ЛУКОЙЛ, ФАУ-25 ГосНИИ, МАКС-НН.

РЕШЕНИЕ:

- ♦ Программа импортозамещения принятая Минэнерго РФ в 2015 году, нуждается в корректировке.
- ♦ Необходимо разработать план мероприятий по замене важнейших импортных материалов, катализаторов, добавок, технологий и т.д. на российские аналоги, а при их отсутствии создать соответствующую базу.
- ♦ АНН создает Совет главных инженеров НПЗ с участием руководителей институтов.
- ♦ АНН совместно с Минэнерго России и другими заинтересованными федеральными органами исполнительной власти проработать вопрос совершенствования системы финансирования прикладной (отраслевой) науки (Основание: письмо Управления Президента Российской Федерации по научно-образовательной политике от 11.02.2019 № А76-211).

3. Об избрании Председателем Правления АНН Баженова Владислава Пантелеймоновича, Советника Председателя Совета директоров ПАО АФК «Система»

Рябов В.А. – генеральный директор АНН

Предлагается избрать Председателем Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков Советника Председателя Совета директоров ПАО АФК «Система» **Баженова Владислава Пантелеймоновича** (со сроком на один год).

Согласие Баженова В.П. на избрание его Председателем Правления АНН имеется.

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

«За»	–	10
«Против»	–	нет
«Воздержались»	–	нет

РЕШЕНИЕ:

На основе голосования членов Правления АНН Советник Председателя Совета директоров ПАО АФК «Система» Баженов Владислав Пантелеймонович избран Председателем Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков.

4. Об избрании в состав членов Правления АНН Сергеева Дениса Анатольевича – генерального директора ОАО «ВНИПИнефть»

Рябов В.А. – генеральный директор АНН

Предлагается ввести в состав членов Правления АНН генерального директора ОАО «ВНИПИнефть» **Сергеева Дениса Анатольевича** (согласие Сергеева Д.А. имеется).

Голосовали (члены Правления и лица, их замещающие):

«За» – **10**

«Против» – **нет**

«Воздержались» – **нет**

РЕШЕНИЕ:

Ввести в состав членов Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков генерального директора ОАО «ВНИПИнефть» Сергеева Дениса Анатольевича.

Генеральный директор



Рябов В.А.