



АССОЦИАЦИЯ

НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ и НЕФТЕХИМИКОВ

РЕШЕНИЕ

совещания главных технологов нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и СНГ с участием руководителей академических и отраслевых институтов, а также предприятий-производителей катализаторов

г. Кириши

13-14 апреля 2023г.

В период с 12 по 15 апреля 2023г. в г. Кириши на базе ООО «КИНЕФ» состоялось совещание главных технологов нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и СНГ с участием руководителей академических и отраслевых институтов, а также предприятий-производителей катализаторов на тему «Импортонезависимость: технологии, катализаторы, оборудование».

Совещание проводилось в соответствии с планом работы Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков. В совещании приняли участие представители Минэнерго России, компаний и предприятий Сургутнефтегаз, Роснефть, Газпром нефть, ЛУКОЙЛ, ТАИФ, ТА-НЕКО, Газпром переработка, Мозырский НПЗ и др., а также руководители академических и отраслевых институтов и предприятий-производителей катализаторов.

Сегодняшняя обстановка, в связи с введением санкций в отношении Российской Федерации, оказала существенное влияние на отрасль и привела к нарушению отлаженных систем процессов в работе нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий.

В числе вопросов, оказывающих влияние на работу нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий, являются: технологии, катализаторы, оборудование, присадки к топливам и маслам.

Состоялся обмен мнениями о состоянии отрасли, катализаторного производства и планах развития предприятий с учетом современных реалий.

Участники совещания внесли предложение о проведении совещаний главных технологов нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий на регулярной основе один раз в 2-3 года.

Подводя итоги совещания, участники совещания отмечают важность заявленной повестки дня «Импортонезависимость: технологии, катализаторы, оборудование» в современных условиях.

Выводы:

- 1) Просить Правительство Российской Федерации и Минэнерго России внести изменения в постановление Правительства Российской Федерации от 19 февраля 2021 г. № 219 в части сдвига срока реализации на 2 года вперед (в связи с поиском решений в условиях санкций) с сохранением инвестиционной надбавки Кинв. Данное мероприятие позволит нефтепереработке сохранить динамику ввода новых мощностей для повышения глубины и выхода светлых.
- 2) Считать необходимым стимулирование внедрения отечественных технологий и оборудования при модернизации нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий.
- 3) Учитывая критическую ситуацию с противоизносной присадкой для реактивных топлив типа Юникор (Unicor J), просить Минэнерго России, Минпромторг России, Минфин России организовать финансирование испытаний отечественных смазывающих присадок для получения допуска на применение в гражданской и военной авиационной технике.

- 4) Продолжить работу по разработке оборудования и методов испытаний для паспортизации продукции, независимых от американских и европейских стандартов и методик измерения (к примеру, критическая позиция – «Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°C (при использовании топлива марки РТ для летательных аппаратов со сверхзвуковой скоростью полёта – не ниже 275°C)», определяемая по ГОСТ Р 52954-2013, ГОСТ 33848-2016 (американские оборудование JFTOT и метод и ASTM D3241 соответственно).
- 5) НПЗ продолжить работу по обмену опытом по замене запасных частей и материалов (обратный инжиниринг запасных частей и оборудования иностранного производства), изготовленных на отечественных машиностроительных предприятиях и создание единой базы, доступной для всех НПЗ;
- 6) Учитывая большой интерес к процессу гидрокрекинга тяжелых остатков (VCC) введенного в АО «ТАИФ-НК», рекомендовать отраслевым научно-исследовательским институтам рассмотреть возможность разработки отечественного аналога.
- 7) В нефтепереработке требуется ускоренное развитие производства: отечественных катализаторов для следующих процессов:
 - гидроизодепарафинизация дизельных топлив и масел;
 - селективная очистка этилена и пропилена;
 - гидроочистка бензина каталитического крекинга;
 - производство водорода;
 - гидрокрекинг.
- 8) Разработать программу взаимодействия разработчиков технологий, производителей и потенциальных заказчиков для организации производства на территории РФ следующих продуктов:
 - адсорбент серы на стабильном гидрогенизате НК-80 уст. изомеризации;
 - ловушечные слои для поглощения каталитических ядов для гидропроцессов;
 - ионообменные смолы для химически очищенной воды и удаления ТСС из аминов;
 - аналоги растворов: тектив-100, ПХЭ, ДМДС, МЭК.
- 9) Просить Минэнерго России совместно с Институтом катализа СО РАН обработать результаты опросов предприятий нефтехимии о потребностях в катализаторах и предоставить соответствующую информацию предприятиям-производителям катализаторов для разработки планов по их производству.
- 10) При организации следующих совещаний расширить привлечение сотрудников нефте(газо)химических предприятий.

Участники совещания выражают благодарность руководству и сотрудникам ООО «КИНЕФ» за хорошую организацию по подготовке и проведению совещания.

Генеральный директор



Иванов А.В.